ARMATURENWERK
HÖTENSLEBEN GmbH

Tecnica di lavaggio in acciaio inossidabile

[9° edizione]

TANKO®

Un'impresa del gruppo *NEUMO*-EHRENBERG

Testine di spruzzatura per ogni caso – lavaggio economico di recipienti e serbatoi

Oltre alla pulizia, oggigiorno in primo piano troviamo sempre di più l'economicità per il lavaggio dei recipienti.
Qui oltre ai costi di investimento, più che altro si discutono i costi di esercizio.

In primo piano qui troviamo:
- la riduzione della quantità di detergente
- l'accorciamento dei tempi di lavaggio
- l'incremento della disponibilità degli impianti
- l'incremento della sicurezza d'esercizio
- la validabilità dei processi di lavaggio via sensorica

Oggigiorno una macchina di lavaggio viene scelta secondo l'applicazione ossia alla funzione e non secondo la tecnica attualmente disponibile. A seconda della geometria e funzione dei recipienti, la migliore soluzione possibile può variare a seconda del lavaggio richiesto per il recipiente. Sono assolutamente da osservare anche eventuali segni di spruzzi dovuti ai diversi componenti installati, raccordi e passi d'uomo.

La AWH a tal fine offre un programma di prodotti con uno spettro molteplice di apparecchiature
e le conoscenze applicative a tal fine richieste.

La tecnica di pulizia della AWH è stata revisionata in molti settori, ricostruita e notevolmente migliorata.

Questo lo rispecchia la nuova imposizione del nome:

TANKO®-RB	= sfera di lavaggio rotante	= rotating ball
TANKO®-S	= pulitrice a getto	= spate cleaner
TANKO®-JX	= pulitrice a getto mirato con motore esterno	= jet cleaner with external motor
TANKO®-RPB	= sfera di lavaggio rotante	= rotating pipe ball
TANKO®-RT	= sistema retrattile	= retractable system

Nel settore delle pulitrici a getto mirato azionate a fluido si trovano apparecchiature affermate:
- ORBI-G4
- JUMBO-6-500
- TANKMAN

La gamma prodotti viene completata dalle sfere di spruzzatura statiche delle pulitrici.

La gamma prodotti viene completata

Apparecchi di monitoraggio CIPMon:
- CIPMon SC-II (Sound-Analyzer) per il monitoraggio ampliato del ciclo di lavaggio a getto mirato

Diversi accessori, quali ad esempio:
- nipplo a saldare con un "labbro di deflusso" come componente girevole
- concetti Downpipe per l'installazione degli apparecchi RT nel serbatoio
- utensili di montaggio (pinza con ganasce di materiale sintetico)

La gamma prodotti viene ulteriormente sviluppata in continuazione. Richiedete anche le nuove varianti o modifiche.
All'occorrenza possiamo fornire i più svariati prodotti (ad esempio attestato 3.1) per le pulitrici. La ruvidezza superficiale dei materiali utilizzati corrisponde a ≤ 0,8μm, altri su richiesta. Vogliate specificare questo requisito all'occorrenza nella vostra richiesta del prodotto.

La scelta delle pulitrici adatte viene facilitata:

- dalla scheda informativa del progetto —> vedi pagina 13
- dal questionario del progetto —> vedi pagina 14-15
- Questionario downpipe —> vedi pagina 18
- dalle pulitrici a getto mirato —> vedi pagina 92

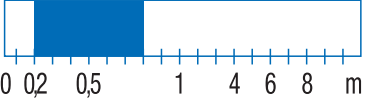
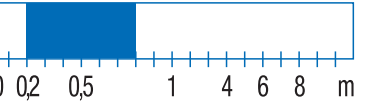
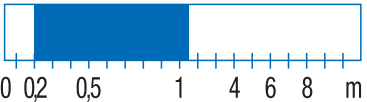
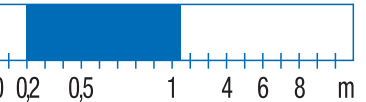
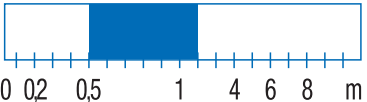
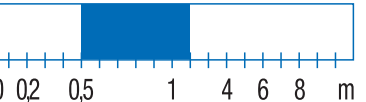
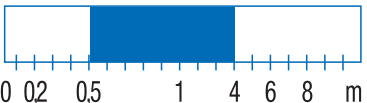
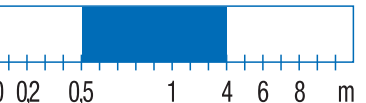
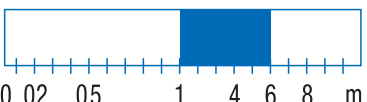
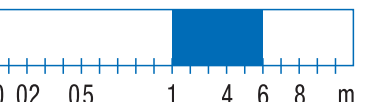
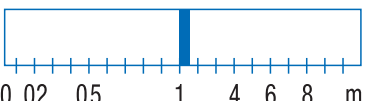
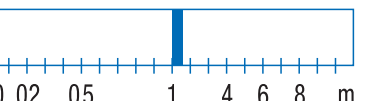
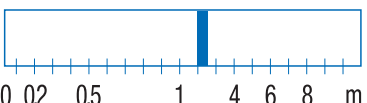
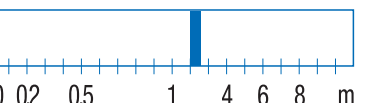
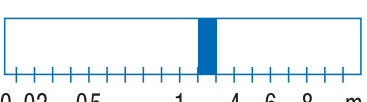
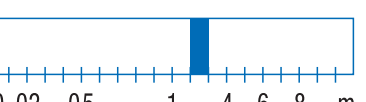
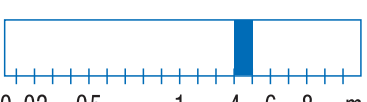
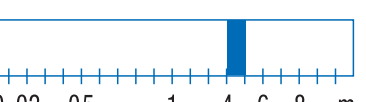
ATTENZIONE:
nota importante per la direttiva macchine CE98/37, CE2006/42 e Machinery Directive CE 2006/42 EN.
Se non concordato diversamente, la documentazione viene emessa in lingua tedesca e/o inglese. Se il committente richiede lingue diverse da quelle descritte in precedenza, deve farne richiesta. Sarà nostra premura aggiornare l'offerta con l'eventuale nuovo costo.

L'utilizzatore deve verificare il corretto impiego e utilizzo, nonché la corretta **installazione dei sistemi di lavaggio AWH**, al più tardi al momento della messa in marcia. Nelle istruzioni d'uso troverete quanto è necessario per un corretto funzionamento. Siamo anche a disposizione per rispondere alle vostre domande telefonicamente oppure all'indirizzo e-mail CIP@pohling.it.

Sfruttate anche voi questa possibilità offerta dalla AWH. Contattateci per maggiori informazioni.
E cliccate i nostri cataloghi speciali su Internet: www.awh.de

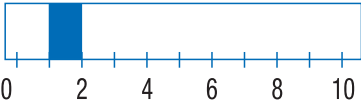
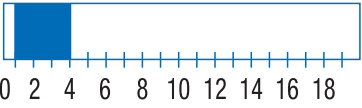
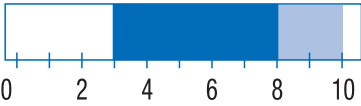
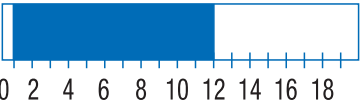
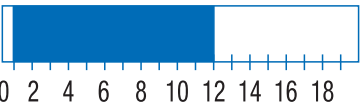
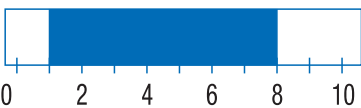
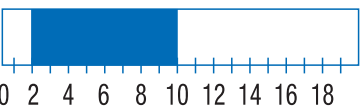
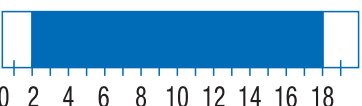
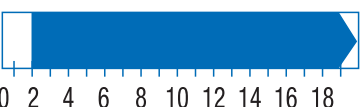
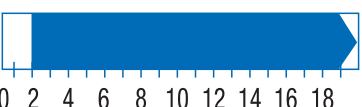
AWH - Armaturenwerk Hötensleben GmbH

Indice

I cuscinetti a sfere
I cuscinetti a sfere integrati nella serie TANKO® sono soggetti ad una ridotta usura. La durata utile tipica può essere formulata nel modo seguente: durata utile di 300 h in posizione di montaggio verticale con spruzzatura verso il basso. Qui supponiamo una pressione del fluido detergente (acqua) di 3 bar ed una temperatura di 25 °C. In un tipico tempo del ciclo di lavaggio di 20 minuti al giorno e 200 giorni all'anno ciò corrisponde ad un tempo utile del prodotto di 4,5 anni.
La garanzia è limitata ad un periodo non superiore ai 24 mesi dalla consegna..

Spiegazioni sui dati di consumo:

Tutti i consumi indicati in questo catalogo sono valori indicativi. In caso di domande dettagliate siamo volentieri a vostra disposizione.

ATTENZIONE !!

Per le funzioni speciali, la AWH realizza volentieri anche soluzioni speciali secondo le vostre esigenze!

Serie TANKO®

Tipo	Pagina	Posizione di montaggio Angolo di spruzzatura	Tipo di lavaggio	Diametro max. raccomandato per il lavaggio a spruzzo da una distanza di [m]	max. come diametro nel tipo [m]
TANKO® S10	32-33	a scelta libera 360°	Lavaggio a getto	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m
TANKO® S20	34-37	a scelta libera 90°/180°/270°/360°	Lavaggio a getto	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m
TANKO® S30	38-43	a scelta libera 90°/180°/270°/360°	Lavaggio a getto	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m
TANKO® S40	44-55	a scelta libera 90°/180°/270°/360° 360° HF	Lavaggio a getto	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m
TANKO® S50	56-63	a scelta libera 180°/270°/360°	Lavaggio a getto	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m
TANKO® RB30	70-73	a scelta libera 180°/360°	Lavaggio a spruzzo	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m
TANKO® RB40	74-77	a scelta libera 180°/270°/360°	Lavaggio a spruzzo	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m
TANKO® RB64	78-81	a scelta libera 180°/270°/360°	Lavaggio a spruzzo	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m
TANKO® RB90	82-85	a scelta libera 180°/270°/360°	Lavaggio a spruzzo	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m	0 0,2 0,5 1 4 6 8 m

Serie TANKO®

Pressione d'esercizio [bar]	flusso volumetrico [l / min]	flusso volumetrico [m³ / h]	Tipo d'azionamento	Raccordi
0 2 4 6 8 10 12 14 16 18	0 2 4 6 8 10 100 180	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	detergente scorrente, supporto su doppio cuscinetto a sfere	Filetto M5 Raccordo a saldare
0 2 4 6 8 10 12 14 16 18	0 2 4 6 8 10 100 180	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	detergente scorrente, supporto su doppio cuscinetto a sfere	1/8"-BSP, NPT, NPS Clip On Raccordo a saldare
0 2 4 6 8 10 12 14 16 18	0 2 4 6 8 10 100 180	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	detergente scorrente, supporto su doppio cuscinetto a sfere	1/4"-BSP, NPT 3/8"-BSP, NPT, NPS Clip On Raccordo a saldare
0 2 4 6 8 10 12 14 16 18	0 2 4 6 8 10 100 180	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	detergente scorrente, supporto su doppio cuscinetto a sfere	1/2"-BSP, NPT 3/4"-BSP, NPT, NPS Clip On Raccordo a saldare
0 2 4 6 8 10 12 14 16 18	0 2 4 6 8 10 100 180	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	detergente scorrente, supporto su doppio cuscinetto a sfere	1 1/4"-BSP, NPT 1 1/2"-BSP, NPT, NPS Clip On Raccordo a saldare
0 2 4 6 8 10 12 14 16 18	0 2 4 6 8 10 100 180	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	detergente scorrente, supporto su doppio cuscinetto a sfere	Clip On 1/4"-BSP, NPT 3/8"-BSP, NPT, NPS Raccordo a saldare
0 2 4 6 8 10 12 14 16 18	0 2 4 6 8 10 100 180	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	detergente scorrente, supporto su doppio cuscinetto a sfere	Clip On 3/8"-BSP, NPT 1/2"-BSP, NPT, NPS Raccordo a saldare
0 2 4 6 8 10 12 14 16 18	0 2 4 6 8 10 100 180	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	detergente scorrente, supporto su doppio cuscinetto a sfere	Clip On 3/4"-BSP, NPT, NPS Raccordo a saldare
0 2 4 6 8 10 12 14 16 18	0 2 4 6 8 10 100 180	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	detergente scorrente, supporto su doppio cuscinetto a sfere	Clip On 1"-BSP, NPT, NPS Raccordo a saldare

Panoramica sulle pulitrici a getto mirato

Tipo	Pagina	Posizione di montaggio	Quantità di ugelli Numero di giri	Diametro max. raccomandato per il lavaggio a spruzzo da una distanza di [m]	max. come diametro nel tipo [m]
TANKO® JX-70	94-97	a scelta libera	2, 3 o 4 14 min^{-1}	0 2 4 6 8 10	0 2 4 6 8 10 12 14 16 18
TANKO® JX-75	94-97	a scelta libera	2, 3 o 4 14 min^{-1}	0 2 4 6 8 10	0 2 4 6 8 10 12 14 16 18
TANKO® JX-80	94-97	a scelta libera	2, 3 o 4 14 min^{-1}	0 2 4 6 8 10	0 2 4 6 8 10 12 14 16 18
Orbi G4	100-101	verticale	4 7-17 min^{-1}	0 2 4 6 8 10	0 2 4 6 8 10 12 14 16 18
Jumbo 6-500	102-105	verticale	4 5-40 min^{-1}	0 2 4 6 8 10	0 2 4 6 8 10 12 14 16 18
TANKMAN a 2 ugelli	106-107	verticale	2 3-20 min^{-1}	0 2 4 6 8 10	0 2 4 6 8 10 12 14 16 18
TANKMAN a 3 ugelli	106-107	verticale	3 3-20 min^{-1}	0 2 4 6 8 10	0 2 4 6 8 10 12 14 16 18

Panoramica sulle pulitrici a getto mirato

Pressione d'esercizio [bar]	flusso volumetrico [l / min]	flusso volumetrico [m³ / h]	Tipo d'azionamento	Raccordi
0 12 24 36 48 60	0 100 200 300 400 500	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	esterno con giunto magnetico	1/2"-BSP
su richiesta 0 12 24 36 48 60	0 100 200 300 400 500	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	esterno con giunto magnetico	3/4"-BSP
su richiesta 0 12 24 36 48 60	0 100 200 300 400 500	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	esterno con giunto magnetico	3/4"-BSP
0 12 24 36 48 60	0 100 200 300 400 500	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	Fluido	3/4"-BSP, NPT
0 12 24 36 48 60	0 100 200 300 400 500	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	Fluido	1 1/2"-BSP, NPT
0 12 24 36 48 60	0 100 200 300 400 500	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	Fluido	1 1/2"-BSP, NPT
0 12 24 36 48 60	0 100 200 300 400 500	0 0,5 2 4 6 8 10 12 14 16	Fluido	1 1/2"-BSP, NPT

Informazioni secondo ATEX (estratto) per la serie TANKO® - JX

Le pulitrici tipo **TANKO® - JX** sono stabilite per impianti industriali.
Esse soddisfano le norme antideflagranti secondo la direttiva 94/9 EG (ATEX 100a).

II 1/2 G c TX ☐*
II 1/3 G c TX ☐*

Spiegazione:
G = gas
c = sicurezza costruttiva

Ex 5 06 05 55073 001

Campo di velocità: 5-60 g/min
Pressione di servizio: 1-60 bar
Fluido detergente: < 60°C / 110°C

Informazioni secondo ATEX (estratto) per la serie TANKO® - RB + S

Informazioni attuali relative all'omologazione dei componenti delle pulitrici

TANKO® - EX - S20
TANKO® - EX - S30
TANKO® - EX - S40
TANKO® - EX - S50
TANKO® - EX - RB - 30
TANKO® - EX - RB - 40
TANKO® - EX - RB - 64
TANKO® - EX - RB - 90

II 1 GD c T(X) ☐*

Spiegazione:
G = gas
D = polvere
c = sicurezza costruttiva

Ex 5 06 08 55073 002

Campo di velocità: < 680 g/min *
Pressione di servizio: < 12 bar **
Fluido detergente: < 180° C

* dipendente dal modello e dal fluido detergente
** dipendente dal modello

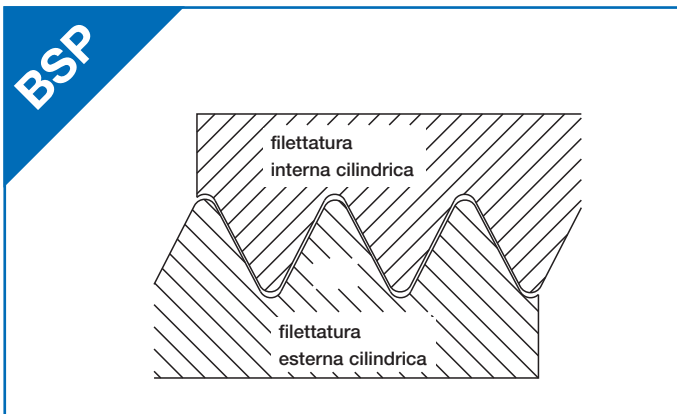
Sovrapprezzo sui prodotti standard Tanko® -S e RB: 75,00 €
Codice: vogliate rilevare il rispettivo codice e completarlo con una „X“.
Esempio: 665_________X

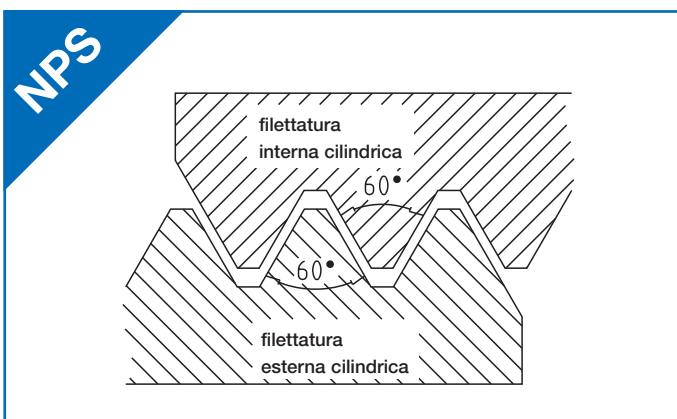
ISTRUZIONI PER L'USO ATEX

Prezzo/EUR	Codice	
su richiesta	664BA010 7 06DTX	Istruzioni per l'uso ATEX it. Tanko® -S e RB
su richiesta	664BA020 6 07DTX	Istruzioni per l'uso ATEX it. Tanko® -JX

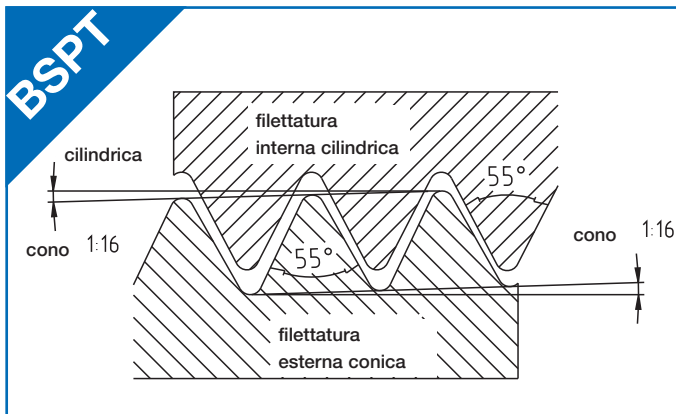
Filetto tubolare

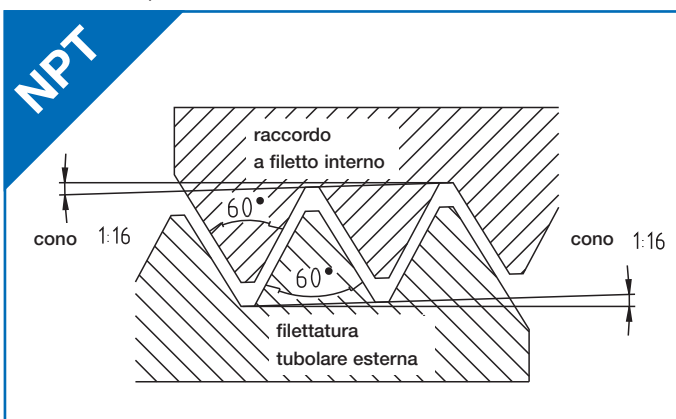
FILETTO CILINDRICO

BSP **B**ritish **S**tandard Pipe Taper
Filetto per tubi di gas cilindrici British Standard

secondo la normativa
INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARD ISO 228/1
Filetto interno e filetto esterno
punte e profondità di filettature cilindriche sono circolari

NPS – NATIONAL STRAIGHT PIPE
filetto per tubi cilindrico non impermeabilizzante;
paragonabile con il filetto britannico BSP

Punte dei filetti e profondità di forma appiattita

FILETTO CONICO

BSPT **B**ritish **S**tandard **P**ipe **T**aper
come filetto per tubo di gas conico British Standard

simile
al filetto per tubi Whitworth e raccordi DIN 2999/1
con filetto interno cilindrico e filetto esterno conico (cono 1 :16)
e in profondità sono circolari

NPT – AMERICAN STANDARD PIPE THREAD
(STANDARD AMERICANO PER FILETTI DI TUBI) ANSI B 1.20.1
Filetto americano per tubi con connessioni ad autotenuta (coniche),
con materiale impermeabilizzante

Punte dei filetti e profondità di forma appiattita

Altri tipi di filetti

ISO – INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARD
Angolo del fianco 60°
Diametro e inclinazione misurati in mm

NC – filetto grossolano nazionale (USA)
Angolo del fianco 60°

NF – filetto fino nazionale (USA)
Angolo del fianco 60°

NPTF – filetto per tubi di gas conici (USA)
Impermeabilizzazione a secco 1:16
Angolo del fianco 60°

BSW – filetto grossolano British Standard Withworth (GB)
Angolo del fianco 55°

BSF - filetto fino British Standard (GB)
Angolo del fianco 55°

Punti di misura

Punti di misura TANKO® - RB	del punto di misura	Codice	Prezzo/EUR
Rugosità	1Ra, 2Ra, 3Ra	66100MP00R003	su richiesta
Δ- Contenuto di ferrite	6Fe, 7Fe	66100MP00F002	su richiesta

Punti di misura TANKO® - JX	del punto di misura	Codice	Prezzo/EUR
Rugosità	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8	66805MP00R008	su richiesta

Punti di misura TANKO® - S	del punto di misura	Codice	Prezzo/EUR
Rugosità	1, 2, 3	66500MP00R003	su richiesta
Rugosità	1, 2, 3, 4, 5	66500MP00R005	su richiesta
Δ- Contenuto di ferrite	6, 7	66500MP00F002	su richiesta

Punti di misura TANKO® - RT	del punto di misura	Codice	Prezzo/EUR
Rugosità: corpo base	A1, A2, A3, A4, A5, A6	66R00MP01R006	su richiesta
Rugosità: testa di lavaggio TANKO®-RPB-E	B1, B2, B3, B4	66R00MP02R004	su richiesta

056726

ARMATURENWERK HÖTENSLEBEN GmbH

Edelstahlarmaturen

Datum	: 04.01.08		
Betriebsauftrag	: 736511		
Menge	: 1		
Artikelnr.	: 6650376001630		
Artikelbeschreibung	: TANKO S30 360° OS/B 17,2 1.4435		

Stückliste / Chargen

Kopf	Unterteil	: 672229	BA :	733812
	Oberteil	: 672229	BA :	733812
Achse		: 372847	BA :	733811
Gehäuse	Gewindeanschluss	:	BA :	
	Orbitalanschluss	: 572408	BA :	736511
	Clip-on-Anschluss	:	BA :	
Gehäuse Anschlußteil		: 572408	BA :	733811
Kugeln		: H56167	BA :	733811
Zwischenring		: 572408	BA :	733811
PTFE Zulassung Zertifikat		:		
Stempel		: AWH 1.4435 Weld on 17,2 736511		

ARMATURENWERK HÖTENSLEBEN GmbH

Edelstahlarmaturen

Umstempel-Bescheinigung

Registrier-Nr. : 29372/07/AZUBI-QS

Bestellnummer : Dkfm. H. Liske 27235582

Hiermit bestätigen wir, daß die gelieferten

Teile : 1.00 Stück
TANKO-S30 360°
weld orbital / B 17.2
Werkstoff: 1.4435
Lagerkugeln: 1.4401
6650376001630

aus den Abmessungen: Stabstahl

ausgewiesen durch : Abnahmeprüfzeugnis B DIN 50049 EN 10204 /3.1

der Firma : armaturenwerk hotensleben gmbh

gefertigt und die Stempelung

Werkstoff : 1.4435

Schmelze-Nr. : 736511

vor dem Trennen übertragen worden sind.

Zum Zeichen der ordnungsmäßigen Umstempelung wurden die Teile außerdem mit unserem Stempel : AWH 1.4435 Weld on 17,2 736511 versehen.

Mit der Stempelung beauftragt: Herr Bode

Das Umstempeln erfolgt mit der Zustimmung des TÜV Hannover/Sachsen/Anhalt e.V, Niederlassung Magdeburg, vom Dezember 2004.

Hötensleben, 04.01.08
Dieses Dokument wurde maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

Certificati dei materiali		
WAZ	Codice.	Prezzo/EUR
2.1 per TANKO®-JX70, -75, -80	66001Z21	su richiesta
2.2 per TANKO®-JX70, -75, -80	66001Z22	su richiesta
3.1 per TANKO®-JX70, -75, -80	66001Z31	su richiesta
3.1 per TANKO®-S/-RB	66000Z31	su richiesta
3.1 per TANKO®-RT100-500	66002Z31	su richiesta
3.1 per coppiglie	66004Z31	su richiesta
3.1 per sfere di lavaggio statiche	66005Z31	su richiesta

per TANKO® - S
316L secondo ASME BPE 2005

Sovrapprezzi TANKO® - S e TANKO® - RB con sfere Hastelloy

Sovrapprezzo TANKO® - S con sfere Hastelloy

TANKO®-S	materiale delle	sfere sovrapprezzo per TANKO®-S /EURO
10	2.4610 / HC4	su richiesta
20	2.4610 / HC4	su richiesta
20	2.4602 / HC22	su richiesta
30	2.4610 / HC4	su richiesta
30	2.4602 / HC22	su richiesta
40	2.4610 / HC4	su richiesta
40	2.4602 / HC22	su richiesta
50	2.4610 / HC4	su richiesta
50	2.4602 / HC22	su richiesta

Sovrapprezzo sui prodotti standard Tanko® -S

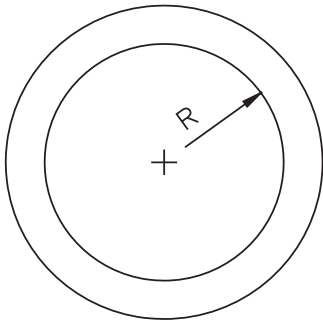
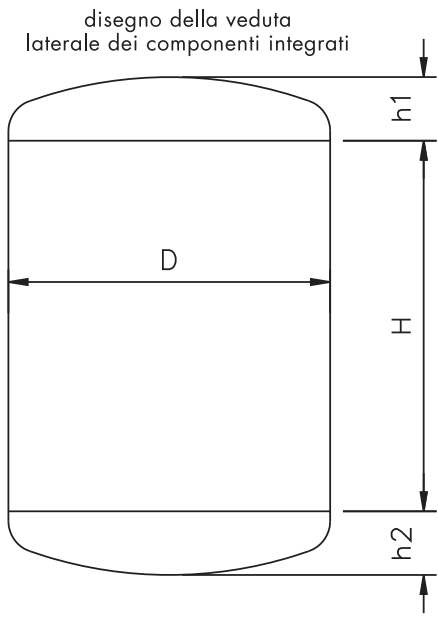
Codice:
vogliate rilevare il rispettivo codice e sostituire 00 con 0A per 2.4602 o 0B per 2.4610

Esempio: 6650376 00 1350 Tanko® -S 30, 360° Standard
Esempio: 6650376 0A 1350 Tanko® -S 30, 360° con sfere di 2.4602 / HC22
Esempio: 6650376 0B 1350 Tanko® -S 30, 360° con sfere di 2,4610 / HC4

Sovrapprezzo TANKO® - RB con sfere Hastelloy

TANKO®-RB	materiale delle	sfere sovrapprezzo per TANKO®-RB /EURO
30	2.4610 / HC4	su richiesta
30	2.4602 / HC22	su richiesta
40	2.4610 / HC4	su richiesta
40	2.4602 / HC22	su richiesta
64	2.4610 / HC4	su richiesta
64	2.4602 / HC22	su richiesta
90	2.4610 / HC4	su richiesta
90	2.4602 / HC22	su richiesta

Sovrapprezzo sui prodotti standard Tanko® -RB

Codice:
vogliate rilevare il rispettivo codice e sostituire 00 con 0A per 2.4602 o 0B per 2.4610

Esempio: 6610376 00 1330 Tanko® -RB 30, 360° Standard
Esempio: 6610376 0A 1330 Tanko® -RB 30, 360° con sfere di 2.4602 / HC22
Esempio: 6610376 0B 1330 Tanko® -RB 30, 360° con sfere di 2,4610 / HC4

Spine di sicurezza - certificati 3.1. pag. 11

Codice	Set spine di sicurezza	da utilizzare per	Dimensioni	Prezzo /EUR
6640000A20044	(4pz) per TANKO®-S20, -RB30 Clip-On	Materiale: 1.4435, 1.4404	Ø 2,0mm - lunghezza: 40mm	su richiesta
6640000A20064	(4pz) per TANKO®-S20, -RB30 Clip-On	Materiale: 1.4576	Ø 2,0mm - lunghezza: 40mm	su richiesta
6640000A20094	(4pz) per TANKO®-S20, -RB30 Clip-On	Materiale: 2.4602 (HC22), 2.4610 (HC4)	Ø 2,0mm - lunghezza: 40mm	su richiesta
6640000A30044	(4pz) per TANKO®-S30 Clip-On	Materiale: 1.4435, 1.4404	Ø 2,0mm - lunghezza: 49mm	su richiesta
6640000A30064	(4pz) per TANKO®-S30 Clip-On	Materiale: 1.4576	Ø 2,0mm - lunghezza: 49mm	su richiesta
6640000A30094	(4pz) per TANKO®-S30 Clip-On	Materiale: 2.4602 (HC22), 2.4610 (HC4)	Ø 2,0mm - lunghezza: 49mm	su richiesta
6640000A50044	(4pz) per TANKO®-RB40 Clip-On	Materiale: 1.4435, 1.4404	Ø 2,4mm - lunghezza: 49mm	su richiesta
6640000A50064	(4pz) per TANKO®-RB40 Clip-On	Materiale: 1.4571, 1.4576	Ø 2,4mm - lunghezza: 49mm	su richiesta
6640000A51064	(4pz) per TANKO®-RB40 Clip-On	Materiale: 1.4571, 1.4576	Ø 2,4mm - lunghezza: 59mm	su richiesta
6640000A50094	(4pz) per TANKO®-RB40 Clip-On	Materiale: 2.4602 (HC22), 2.4610 (HC4)	Ø 2,4mm - lunghezza: 49mm	su richiesta
6640000A60054	(4pz) per TANKO®-S40, -RB64 Clip-On	Materiale: 1.4571	Ø 3,6mm - lunghezza: 78mm	su richiesta
6640000A60074	(4pz) per TANKO®-S40, -RB64 Clip-On	Materiale: 2.4602 (HC22), 2.4610 (HC4)	Ø 3,6mm - lunghezza: 78mm	su richiesta
6640000A70054	(4pz) per TANKO®-S50, -RB90 Clip-On	Materiale: 1.4571	Ø 4,5mm - lunghezza: 115mm	su richiesta

Armaturenwerk Hötensleben GmbH, Schulstr. 5 - 6, 39393 Hötensleben, Tel: 039405-92-0, Fax: 039405-92-111

Scheda informativa sul progetto

Cliente:	Progetto n°:	
Descrizione:	Incaricato:	
	Data:	

Descrizione del recipiente:	Volume:	
	Dimensioni:	
	Posizione di montaggio: verticale ☐ orizzontale ☐ altre........	
Tipo di impurità:	Fluido detergente:	Zona ATEX
	Temperatura max. del fluido detergente: °C	
Dimensioni: m3/h Durata di lavaggio stimata:	Temperatura ambientale max.: °C Pressione di esercizio: bar/ Fluido detergente	
Tipo di raccordi di montaggio: 1) 2)	Dimensioni: Materiale: Dimensioni: Materiale:	
Pulitrice: 1) 2)	Modello di spruzzatura: Materiale: Modello di spruzzatura: Materiale:	
Lavaggio attuale:		

Veduta da sopra
disegno dei raccordi

disegno della veduta
laterale dei componenti integrati

Note:

Geometria dei recipienti e ambiente:

1.01 Grandezza: (in m)

1.02 Dimensioni: (larghezza x altezza x profondità)

1.03 Altezza utile: (riempimento completo, riempimento parziale...) (in m)

1.04 Componenti integrati: (agitatori, tramoggia...)

1.05 Raccordi per la tecniche di misurazione o simili:

1.06 Il disegno ovvero la bozza sono da allegare al presente questionario o altrimenti utilizzare la scheda informativa sul progetto AWH

1.07 È richiesta l'omologazione ATEX? ☐ sì ☐ no

1.08 Quali zone?

1.09 Utilizzo del recipiente: (serbatoi, riempitori...)

1.10 Supporto, da dove: (generi alimentari, collanti, solventi...)

1.11 Recipienti di processo: (recipienti misti, lavaggio serbatoi, reattore...)

1.12 Temperatura del processo: (°C)

1.13 Altro:

Lavaggio del recipiente

2.01 Momento del lavaggio:

2.02 direttamente dopo il processo? ☐ sì ☐ no

2.03 con quale frequenza?

2.04 Con cosa si effettua attualmente il lavaggio? (liscivia, acido, acqua, alcol...)

2.05 Come si effettua attualmente il lavaggio?

2.06 ☐ Tipo di spazzola:

2.07 ☐ Idropulitrice ad alta pressione tipo:

2.08 ☐ Apparecchi della concorrenza tipo:

2.09 Cosa non funziona attualmente?:

2.10 Quantità disponibile di fluido detergente: (m3/h)

2.11 Pressione del fluido detergente disponibile: (bar)

2.12 Dove si misura la pressione del fluido detergente?

2.13 Sono in servizio contemporaneamente parecchie pulitrici?

2.14 Si verifica una caduta di pressione durante l'esercizio della pulitrice? ☐ sì ☐ no

2.15 Durata di lavaggio: (ciclico...)

2.16 È richiesta una pulitrice a getto o a getto mirato?

2.17 Lavaggio / risciacquo o spruzzatura ?

2.18 Sono pianificati dei cambiamenti nel processo di lavaggio?

2.19 Il detergente viene condotto in circolazione? (o lavaggio a perdere)

2.20 È installato un filtro prima della pulitrice? ☐ sì ☐ no

2.21 È necessario smaltire successivamente il detergente? (rifiuti speciali...)

Materiali:

3.01 Materiale del serbatoio:

3.02 Materiale della pulitrice:

☐ 1.4404 (316L) ☐ 1.4571 (316Ti)

☐ 1.4435 (316L) ☐ Hasteloy 2.4610 (HC4) o 2.4602 (HC 22)

3.03 3.1 Sono richiesti degli attestati? ☐ sì ☐ no

3.04 Qualità superficiale:

3.05 Allacciamento della pulitrice:

☐ ClipOn Dimensione:

☐ Filetto Dimensione:

☐ Versione per saldatura orbitale Dimensione:

AWH è in grado di fornire anche il downpipe completo.

Per la richiesta siete pregati di utilizzare il questionario a pagina 18!

ATTENZIONE:
il diametro nominale di collegamento varia a seconda del tipo di pulitrice!

Deflusso del fluido detergente:

4.01 Diametro ed esecuzione dell'allacciamento:

4.02 Aspirazione tramite pompe? ☐ sì ☐ no

4.03 Deflusso libero? ☐ sì ☐ no

4.04 È attendibile una formazione di drenaggio nel serbatoio? ☐ sì ☐ no

Installazione igienica delle pulitrici!

Le pulitrici devono essere igienicamente installate nel serbatoio. La funzione inizia nella parete esterna del serbatoio. Qui sono disponibili diverse soluzioni:

- Raccordo filettato per tubi secondo DIN 11851 (raccordo filettato per tubo latte) con raccordo a saldare
- TriClamp con raccordo a saldare
- Flangia di pre-saldatura di diverse tipologie costruttive con raccordo a saldare
- Connessione DIN 11864 (Clamp, raccordo filettato o flangia) con raccordo a saldare
- Flangia a blocco in abbinamento alla normativa DIN 11864
- Flangia a blocco della serie BioConnect

Sicuramente questa enumerazione non è completa, ma descrive alcune possibilità tecniche sensate.

Informazioni importanti per la conformazione dei raccordi di allacciamento sono da apprendere direttamente dalla contemplazione dell'angolo di spruzzatura, dalla formazione dell'ombra e dalle pulitrici disponibili. I raccordi a saldare dovrebbero comunque essere adattati alle condizioni attendibili. A tal fine la soluzione più sensata sono soluzioni con flangia a blocco. La forma costruttiva corta della flangia a blocco riduce notevolmente il ritorno nella flangia di collegamento ed evita in tal modo al meglio zone difficili da pulire.

Per motivi di costi nella maggior parte delle applicazioni si utilizzano raccordi a saldare con connessione clamp, flangiata o filettata. Ma è anche possibile una rispettiva ottimizzazione. In questo caso le riduzioni possono essere utilizzate in forma centrica oppure eccentrica. Una forma costruttiva ottimale dei raccordi a saldare e con ciò condizioni di risciacquo e spruzzatura altrettanto buone per garantire un lavaggio appropriato sono realizzabili nella considerazione del rapporto profondità a raccordo/diametro Downpipe e del raccordo.

Uno dei punti più importanti nell'allacciamento della pulitrice è il raccordo della stessa al Downpipe (raccordo tubolare nel recipiente).

Qui si applicano:

- estremità a saldare nel Downpipe con cordone di saldatura manuale oppure orbitale

- connessione ClipOn

- raccordo filettato

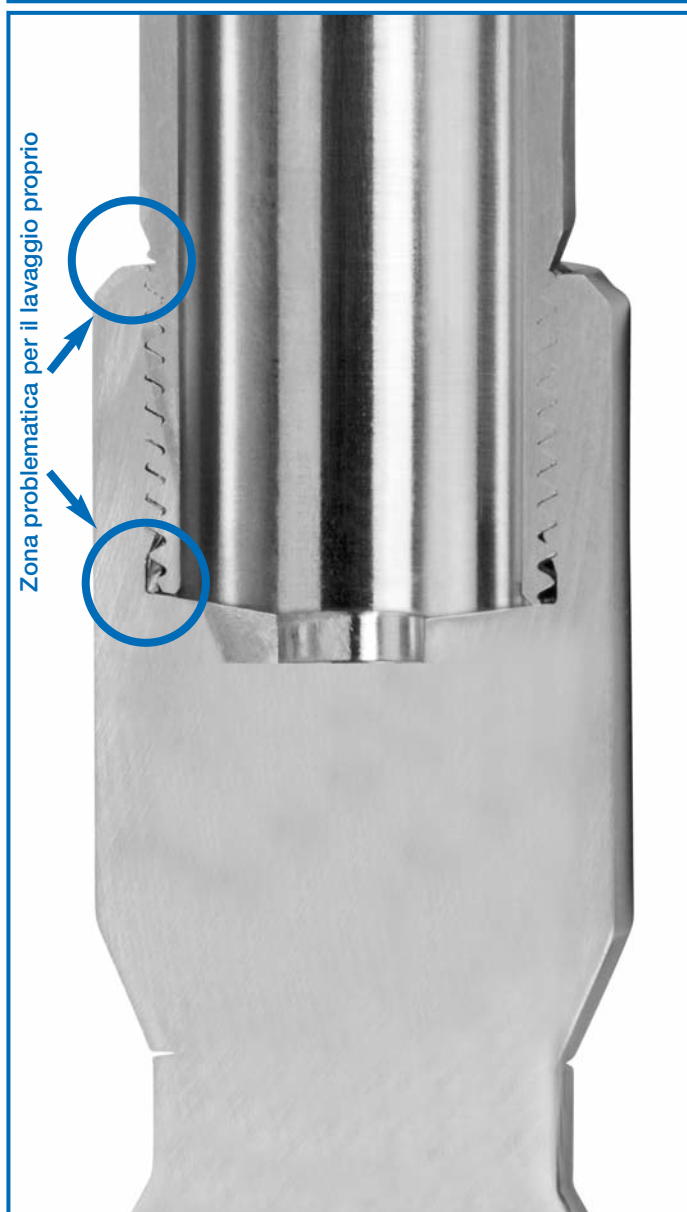
Secondo gli aspetti igienici il cordone di saldatura orbitale è la soluzione migliore.

Sono da considerare eventuali problemi di lavaggio del Downpipe e di conseguenza possono essere richieste delle soluzioni un po' particolari, particolarmente per un lungo Downpipe. Il raccordo filettato consente un allacciamento flessibile della pulitrice, ma proprio nel filetto nasconde particolari rischi di pulizia. Un tubo con filetto esterno ha per forza la conseguenza di una "formazione di tazze" nel punto di passaggio dal filetto verso la pulitrice.

L'adattatore a saldare rappresentato nella figura, in combinazione con un cordone di saldatura pulito, rappresenta una soluzione ottimale a questo problema. La fessura tra il

filetto e la pulitrice è disposta in orizzontale. Il detergente in fase di deflusso qui non può depositarsi in forma di gocce, bensì defluisce completamente attraverso questo spigolo. Sono possibili diverse esecuzioni per le combinazioni disponibili, sia per il diametro dei tubi che per la pulitrice. Qui si possono scegliere le misure 1.4404, 1.4571, 1.4435 e, se richiesto, anche diverse varianti di Hasteloy.

In combinazione con le varianti di collegamento dei recipienti qui riportate è risultata una soluzione complessiva pulita per la vasta gamma di pulitrici. Le impurità nei punti di allacciamento delle pulitrici in questo modo sono semplicemente riducibili. L'ottimizzazione dei processi di lavaggio è possibile senza problemi anche con delle modifiche delle geometrie Downpipe (profondità di immersione...).

Installazione standard con filetto esterno

Soluzione igienica AWH

Downpipe per il lavaggio CIP

1 Apparecchio di lavaggio:

TANKO®-S	10 ☐	20 ☐	30 ☐	40 ☐	50 ☐
TANKO®-RB	30 ☐	40 ☐	64 ☐	90 ☐	
ORBI G4	☐				
Jumbo 6-500	☐				
TANKMAN	☐				
Cono di spruzza-tura statico	24 ☐	30 ☐	40 ☐	64 ☐	90 ☐

2 Nipplo a saldare:

1/8“ ☐	3/4“ ☐	
1/4“ ☐	1“ ☐	BSP ☐
3/8“ ☐	1 1/2“ ☐	NPT ☐
1/2“ ☐		
M5 ☐		

3 Tubo:

DN ☐ Lunghezza A ☐

Lunghezza B ☐

DIN 11866	serie A	(DIN)	☐	H3 X
DIN 11866	serie B	(ISO)	☐	H3 X
DIN 11866	serie C	(ASME)	☐	H3 X
DIN 11850	serie 1		☐	
DIN 11850	serie 2		☐	

4 Flangia attacco di processo:

DN ☐

ISO ☐ ND ☐ (p. es. 10 bar)

DIN 11851	raccordo conico	☐				
DIN 11864 T. 1	raccordo a fascio	☐				
DIN 11864 T. 2	forma A	☐	flangia scanalata	☐	flangia a fascio	☐
DIN 11864 T. 3	forma A	☐	raccordo con morsetto scanalato	☐	flangia con morsetto scanalato	☐

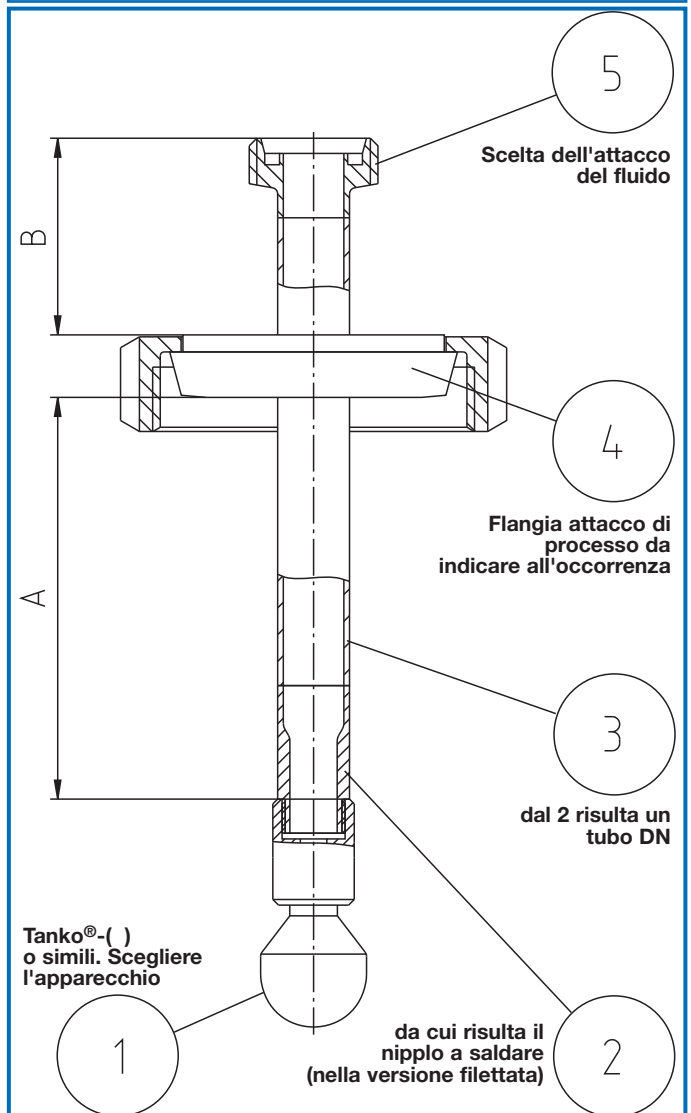
Downpipe

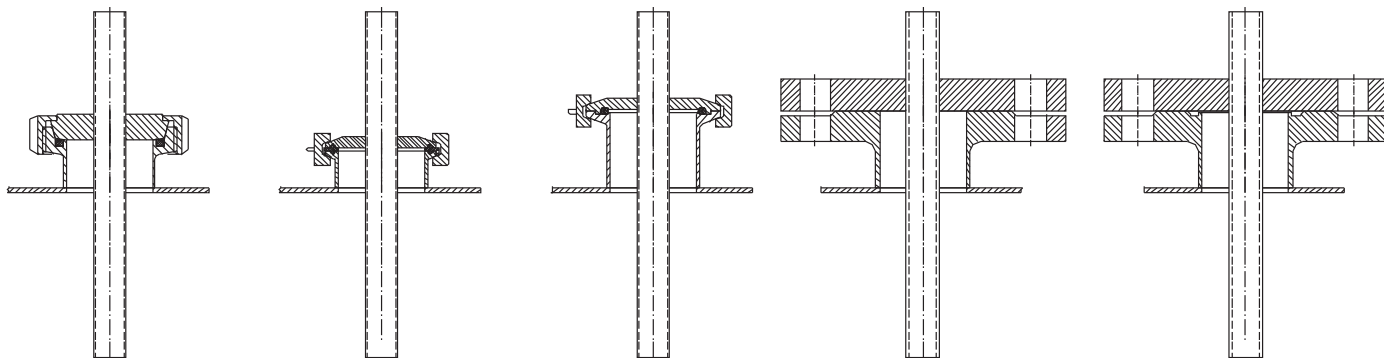
5 Attacco fluido di lavaggio:

DN ☐

ISO ☐ ND ☐ (p. es. 10 bar)

DIN 11851		☐	raccordo filettato	☐	raccordo conico	☐
DIN 11864 T. 1	forma A	☐	raccordo filettato	☐	raccordo a fascio	☐
DIN 11864 T. 2	forma A	☐	flangia scanalata	☐	flangia a fascio	☐
DIN 11864 T. 3	forma A	☐	raccordo con morsetto scanalato	☐	flangia con morsetto scanalato	☐

6 Richieste aggiuntive:

Possibilità di installazione

Fornitura possibile a breve termine in diverse esecuzioni

Tubo latte DIN 11851	Clamp DIN 32676	DIN 11864 fascio di raccordo	con flangia pre-saldata simile DIN2632/2633 piatto	con scanalatura

Nipplo a saldare, si veda a pagina 20-25

TANKO® S	TANKO® RB	Orbi	Jumbo	Tankmann
si veda dalla pagina 32	si veda dalla pagina 70	si veda dalla p. 100	si veda dalla p. 102	si veda dalla pagina 106

Nipplo a saldare (orbitale) con filetto BSP

Nipplo a saldare (orbitale)

DN	DIN 11866	RD mm	s mm	G BSP	D mm	d mm	H mm	h mm	L min mm	g
6	serie A (DIN)	8,0	1	M5	8,5	3	33,5	3,5	27	8,9
10	serie A (DIN)	13,0	1,5	G 1/8"	14	6	36	6	27	22,1
8	serie B (ISO)	13,5	1,6	G 1/8"	14	6	36	6	27	23,9
8	serie C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	G 1/8"	14	6	36	6	27	21,7
10	serie A (DIN)	13,0	1,5	G 1/4"	15	9	36	6	27	18,7
8	serie B (ISO)	13,5	1,6	G 1/4"	15	9	36	6	27	20,7
8	serie C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	G 1/4"	15	9	36	6	27	18,1
15	sim. DIN11850	18,0	1,5	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	33,4
15	serie A (DIN)	19,0	1,5	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	37,0
10	serie B (ISO)	17,2	1,6	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	30,1
15	serie B (ISO)	21,3	1,6	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	46,5
15	serie C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	37,7

Nipplo a saldare (orbitale)

DN	DIN 11866	RD mm	s mm	G BSP	D mm	d mm	H mm	h mm	L min mm	g
15	serie A (DIN)	19,0	1,5	G 1/2"	23	15	44	12	27	41,4
15	serie B (ISO)	21,3	1,6	G 1/2"	23	15	44	12	27	53,2
15	serie C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	G 1/2"	23	15	44	12	27	42,0
20	serie B (ISO)	26,9	1,6	G 3/4"	30	21	55	15	35	85,3
20	serie C (ASME)	1" - 25,4	1,65	G 3/4"	30	21	55	15	35	72,6
25	serie A (DIN)	29,0	1,5	G 3/4"	30	21	55	15	35	102,9
25	serie B (ISO)	33,7	2,0	G 3/4"	30	21	55	15	34	151,6
25	sim. DIN11850	28,0	1,5	G 3/4"	30	21	55	15	35	103,0
25	serie B (ISO)	33,7	2,0	G 1"	38	26	58	18	34	147,5
32	serie A (DIN)	35,0	1,5	G 1"	38	26	58	18	34	154,9
32	serie C (ASME)	1 1/2"-38,1	1,65	G 1"	38	26	58	18	34	188,7
40	serie A (DIN)	41,0	1,5	G 1 1/2"	52	38	60	20	28	183,0
40	serie B (ISO)	48,3	2,0	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	214,5
40	serie C (ASME)	2" - 50,8	1,65	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	249,2
50	serie A (DIN)	53,0	1,5	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	277,4

Nipplo a saldare (orbitale) con filetto BSP

	1.4404 (316L)		1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)			
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice		
6			su richiesta	66401 38 010650	su richiesta	66401 38 010630		
10			su richiesta	66401 40 010650	su richiesta	66401 40 010630		
8			su richiesta	66401 75 010650	su richiesta	66401 75 010630		
8			su richiesta	66401 89 010650	su richiesta	66401 89 010630		
10			su richiesta	66401 75 400650	su richiesta	66401 75 400630		
8			su richiesta	66401 75 750650	su richiesta	66401 75 750630		
8			su richiesta	66401 75 890650	su richiesta	66401 75 890630		
15			su richiesta	66401 03 760650	su richiesta	66401 03 760630		
15	su richiesta	66401 41 010620	su richiesta	66401 41 010650	su richiesta	66401 41 010630		
10	su richiesta	66401 76 010620	su richiesta	66401 76 010650	su richiesta	66401 76 010630		
15	su richiesta	66401 77 010620	su richiesta	66401 77 010650	su richiesta	66401 77 010630		
15	su richiesta	66401 90 010620	su richiesta	66401 90 010650	su richiesta	66401 90 010630		

Nipplo a saldare (orbitale) con filetto BSP

	1.4404 (316L)		1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)			
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice		
15	su richiesta	66401 41 020620	su richiesta	66401 41 020650	su richiesta	66401 41 020630		
15	su richiesta	66401 77 020620	su richiesta	66401 77 020650	su richiesta	66401 77 020630		
15	su richiesta	66401 90 020620	su richiesta	66401 90 020650	su richiesta	66401 90 020630		
20	su richiesta	66401 78 010620	su richiesta	66401 78 010650				
20	su richiesta	66401 91 010620	su richiesta	66401 91 010650				
25	su richiesta	66401 43 010620	su richiesta	66401 43 010650				
25	su richiesta	66401 79 020620	su richiesta	66401 79 020650				
25	su richiesta	66401 05 780620	su richiesta	66401 05 780650				
25	su richiesta	66401 79 010620	su richiesta	66401 79 010650				
32	su richiesta	66401 44 010620	su richiesta	66401 44 010650				
32	su richiesta	66401 92 010620	su richiesta	66401 92 010650				
40	su richiesta	66401 40 810620	su richiesta	66401 40 810650				
40	su richiesta	66401 81 010620	su richiesta	66401 81 010650				
40	su richiesta	66401 93 010620	su richiesta	66401 93 010650				
50	su richiesta	66401 46 010620	su richiesta	66401 46 010650				

HC4 + HC22

Nipplo a saldare (orbitale) con filetto BSP

Nipplo a saldare (orbitale)

DN	DIN 11866	RD mm	s mm	G BSP	D mm	d mm	H mm	h mm	L min mm	g
6	serie A (DIN)	8,0	1	M5	8,5	3	33,5	3,5	27	8,9
10	serie A (DIN)	13,0	1,5	G 1/8"	14	6	36	6	27	22,1
8	serie B (ISO)	13,5	1,6	G 1/8"	14	6	36	6	27	23,9
8	serie C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	G 1/8"	14	6	36	6	27	21,7
10	serie A (DIN)	13,0	1,5	G 1/4"	15	9	36	6	27	18,7
8	serie B (ISO)	13,5	1,6	G 1/4"	15	9	36	6	27	20,7
8	serie C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	G 1/4"	15	9	36	6	27	18,1
15	sim. DIN11850	18,0	1,5	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	33,4
15	serie A (DIN)	19,0	1,5	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	37,0
10	serie B (ISO)	17,2	1,6	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	30,1
15	serie B (ISO)	21,3	1,6	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	46,5
15	serie C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	G 3/8"	19	12,5	39	9	27	37,7

Nipplo a saldare (orbitale)

DN	DIN 11866	RD mm	s mm	G BSP	D mm	d mm	H mm	h mm	L min mm	g
15	serie A (DIN)	19,0	1,5	G 1/2"	23	15	44	12	27	41,4
15	serie B (ISO)	21,3	1,6	G 1/2"	23	15	44	12	27	53,2
15	serie C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	G 1/2"	23	15	44	12	27	42,0
20	serie B (ISO)	26,9	1,6	G 3/4"	30	21	55	15	35	85,3
20	serie C (ASME)	1" - 25,4	1,65	G 3/4"	30	21	55	15	35	72,6
25	serie A (DIN)	29,0	1,5	G 3/4"	30	21	55	15	35	102,9
25	serie B (ISO)	33,7	2,0	G 3/4"	30	21	55	15	34	151,6
25	serie B (ISO)	33,7	2,0	G 1"	38	26	58	18	34	147,5
32	serie A (DIN)	35,0	1,5	G 1"	38	26	58	18	34	154,9
32	serie C (ASME)	1 1/2"-38,1	1,65	G 1"	38	26	58	18	34	188,7
50	serie A (DIN)	53,0	1,5	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	277,4
40	serie B (ISO)	48,3	2,0	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	214,5
40	serie C (ASME)	2" - 50,8	1,65	G 1 1/2"	52	41	60	20	35	249,2

Nipplo a saldare (orbitale) con filetto BSP

	2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
6	su richiesta	66401 38 010680	su richiesta	66401 38 010670
10	su richiesta	66401 40 010680	su richiesta	66401 40 010670
8	su richiesta	66401 75 010680	su richiesta	66401 75 010670
8	su richiesta	66401 89 010680	su richiesta	66401 89 010670
10	su richiesta	66401 75 400680	su richiesta	66401 75 400670
8	su richiesta	66401 75 750680	su richiesta	66401 75 750670
8	su richiesta	66401 75 890680	su richiesta	66401 75 890670
15	su richiesta	66401 03 760680	su richiesta	66401 03 760670
15	su richiesta	66401 41 010680	su richiesta	66401 41 010670
10	su richiesta	66401 76 010680	su richiesta	66401 76 010670
15	su richiesta	66401 77 010680	su richiesta	66401 77 010670
15	su richiesta	66401 90 010680	su richiesta	66401 90 010670

Nipplo a saldare (orbitale) con filetto BSP

	2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
15	su richiesta	66401 41 020680	su richiesta	66401 41 020670
15	su richiesta	66401 77 020680	su richiesta	66401 77 020670
15	su richiesta	66401 90 020680	su richiesta	66401 90 020670
20	su richiesta	66401 78 010680	su richiesta	66401 78 010670
20	su richiesta	66401 91 010680	su richiesta	66401 91 010670
25	su richiesta	66401 43 010680	su richiesta	66401 43 010670
25	su richiesta	66401 79 020680	su richiesta	66401 79 020670
25	su richiesta	66401 79 010680	su richiesta	66401 79 010670
32	su richiesta	66401 44 010680	su richiesta	66401 44 010670
32	su richiesta	66401 92 010680	su richiesta	66401 92 010670
50	su richiesta	66401 46 010680	su richiesta	66401 46 010670
40	su richiesta	66401 81 010680	su richiesta	66401 81 010670
40	su richiesta	66401 93 010680	su richiesta	66401 93 010670

Nipplo a saldare (orbitale) con filetto NPSM

Nipplo a saldare (orbitale)

DN	DIN 11866	RD mm	s mm	G NPSM	D mm	d mm	H mm	h mm	L min mm	g
6	serie B (ISO)	13,5	1,6	1/8"	14	6	36	6	27	23,9
6	serie C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	1/8"	14	6	36	6	27	21,7
10	serie B (ISO)	13,5	1,6	1/4"	15	9	36	6	27	20,7
10	serie C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	1/4"	15	9	36	6	27	18,1
10	serie B (ISO)	17,2	1,6	3/8"	19	12,5	39	9	27	30,1
10	serie C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	3/8"	19	12,5	39	9	27	37,7
15	serie B (ISO)	21,3	1,6	1/2"	23	15	44	12	27	53,2
15	serie C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	1/2"	23	15	44	12	27	42,0
20	serie B (ISO)	26,9	1,6	3/4"	30	21	55	15	35	85,3
20	serie C (ASME)	1"-25,4	1,65	3/4"	30	21	55	15	35	72,6
25	serie B (ISO)	33,7	2,0	1"	38	26	58	18	34	147,5
32	serie C (ASME)	1 1/2"-38,1	1,65	1"	38	26	58	18	34	188,7
40	serie B (ISO)	48,3	2,0	1 1/2"	52	41	60	20	35	214,5
40	serie C (ASME)	2"-50,8	1,65	1 1/2"	52	41	60	20	35	249,2

Nipplo a saldare (orbitale)

DN	DIN 11866	RD mm	s mm	G NPSM	D mm	d mm	H mm	h mm	L min mm	g
6	serie B (ISO)	13,5	1,6	1/8"	14	6	36	6	27	23,9
6	serie C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	1/8"	14	6	36	6	27	21,7
10	serie B (ISO)	13,5	1,6	1/4"	15	9	36	6	27	20,7
10	serie C (ASME)	1/2"-12,7	1,65	1/4"	15	9	36	6	27	18,1
10	serie B (ISO)	17,2	1,6	3/8"	19	12,5	39	9	27	30,1
10	serie C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	3/8"	19	12,5	39	9	27	37,7
15	serie B (ISO)	21,3	1,6	1/2"	23	15	44	12	27	53,2
15	serie C (ASME)	3/4"-19,05	1,65	1/2"	23	15	44	12	27	42,0
20	serie B (ISO)	26,9	1,6	3/4"	30	21	55	15	35	85,3
20	serie C (ASME)	1"-25,4	1,65	3/4"	30	21	55	15	35	72,6
25	serie B (ISO)	33,7	2,0	1"	38	26	58	18	34	147,5
32	serie C (ASME)	1 1/2"-38,1	1,65	1"	38	26	58	18	34	188,7
40	serie B (ISO)	48,3	2,0	1 1/2"	52	41	60	20	35	214,5
40	serie C (ASME)	2"-50,8	1,65	1 1/2"	52	41	60	20	35	249,2

! Combinabile con il raccordo TANKO®-S / -RB: Filetto NPS !

Nipplo a saldare (orbitale) con filetto NPSM

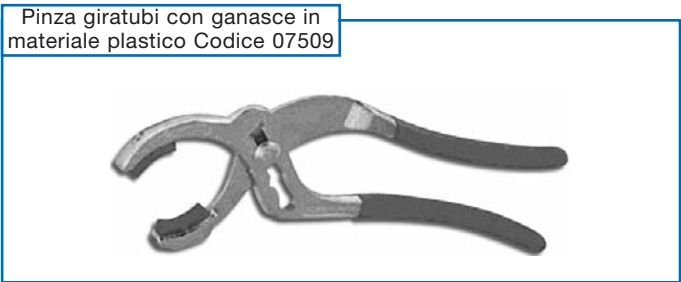
	1.4404 (316L)		1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)			
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice		
6			su richiesta	6640 17 5740 M50	su richiesta	6640 17 5740 M30		
6			su richiesta	6640 18 9740 M50	su richiesta	6640 18 9740 M30		
10			su richiesta	6640 17 5750 M50	su richiesta	6640 17 5750 M30		
10			su richiesta	6640 18 9750 M50	su richiesta	6640 18 9750 M30		
10			su richiesta	6640 17 6760 M50	su richiesta	6640 17 6760 M30		
10			su richiesta	6640 19 0760 M50	su richiesta	6640 19 0760 M30		
15			su richiesta	6640 17 7770 M50	su richiesta	6640 17 7770 M30		
15			su richiesta	6640 19 0770 M50	su richiesta	6640 19 0770 M30		
20			su richiesta	6640 17 8780 M50	su richiesta	6640 17 8780 M30		
20			su richiesta	6640 19 1780 M50	su richiesta	6640 19 1780 M30		
25			su richiesta	6640 17 9790 M50	su richiesta	6640 17 9790 M30		
32			su richiesta	6640 19 2790 M50	su richiesta	6640 19 2790 M30		
40			su richiesta	6640 18 1810 M50	su richiesta	6640 18 1810 M30		
40			su richiesta	6640 19 3810 M50	su richiesta	6640 19 3810 M30		

Nipplo a saldare (orbitale) con filetto NPSM

	2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)					
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice				
6	su richiesta	6640 17 5740 M80	su richiesta	6640 17 5740 M70				
6	su richiesta	6640 18 9740 M80	su richiesta	6640 18 9740 M70				
10	su richiesta	6640 17 5750 M80	su richiesta	6640 17 5750 M70				
10	su richiesta	6640 18 9750 M80	su richiesta	6640 18 9750 M70				
10	su richiesta	6640 17 6760 M80	su richiesta	6640 17 6760 M70				
10	su richiesta	6640 19 0760 M80	su richiesta	6640 19 0760 M70				
15	su richiesta	6640 17 7770 M80	su richiesta	6640 17 7770 M70				
15	su richiesta	6640 19 0770 M80	su richiesta	6640 19 0770 M70				
20	su richiesta	6640 17 8780 M80	su richiesta	6640 17 8780 M70				
20	su richiesta	6640 19 1780 M80	su richiesta	6640 19 1780 M70				
25	su richiesta	6640 17 9790 M80	su richiesta	6640 17 9790 M70				
32	su richiesta	6640 19 2790 M80	su richiesta	6640 19 2790 M70				
40	su richiesta	6640 18 1810 M80	su richiesta	6640 18 1810 M70				
40	su richiesta	6640 19 3810 M80	su richiesta	6640 19 3810 M70				

Pinze con ganasce in materiale plastico

Per l'installazione delle versioni filettate di
- TANKO®-S30, -S40
- TANKO®-RB30, - RB40

Pinza giratubi con ganasce in materiale plastico Codice 07509

Codice		Prezzo/EUR
07509		su richiesta
07510	Ganasce di ricambio in materiale plastico	su richiesta

Per l'installazione delle versioni filettate di TANKO®-S10, -S20

Pinza con ganasce in materiale plastico Codice 07506

Codice	Prezzo/EUR
07506	su richiesta

Pulitrice a getto, adesso ancora più sicura!

Da parecchi decenni si utilizzano pulitrici per il lavaggio di serbatoi o recipienti. I risultati di lavaggio raggiungibili sono stati notevolmente migliorati grazie all'evoluzione degli apparecchi nuovi. In seguito al lavoro di sviluppo delle pulitrici a getto oggi così economiche (TANKO-S) si sono ottenuti notevoli potenziali di risparmio ottenendo allo stesso tempo i migliori risultati di lavaggio e sicurezza del prodotto.

Risultati di lavaggio sicuri grazie ad un elevato potere detergente

Per motivi di costi molto spesso si sostituiscono le costose pulitrici a getto mirato con normali p ulitrici a getto. Questo passo nel frattempo è diventato possibile in molte applicazioni. Il motivo di ciò sta nel potere detergente notevolmente migliore, vale a dire l'impatto più forte contro la parete del serbatoio nelle moderni pulitrici a getto. Le odierne tecniche di fabbricazione, quali ad esempio la saldatura orbitale e i centri per la lavorazione del metallo altamente precisi di tipologia CNC offrono molteplici possibilità di ottimizzazione. A tal fine la larghezza di spiraglio nella qualità di produzione delle "fessure di spruzzatura" conta un ruolo del tutto particolare. Detto in poche parole: più è larga ed esatta l'esecuzione di una fessura, più intenso sarà il potere di lavaggio. Qui è da osservare anche il grande diametro di gocciolamento raggiungibile nella parete del serbatoio. Questo è più grande in una larghezza di spiraglio maggiore rispetto alle larghezza di spiraglio inferiori e in tal modo crea una forza d'impatto maggiore. Qui la forma alla fase di im-patto contro la parete del recipiente, in una la presentazione semplificata, assume una forma quasi del tutto circolare. L'angolo di impatto della goccia contro la parete del recipiente (che dipende dalla velocità di rotazione della testina TANKO-S) qui conta un ruolo meno importante. Soltanto la grandezza della goccia e la velocità di impatto è sostanzialmente determinante per il potere detergente. Al fine di ottenere una portata soddisfacente, oltre alla grandezza della goccia, sono da considerare diversi aspetti costruttivi nel sistema d'azionamento. Grazie alle moderne costruzioni della testina di spruzzatura (conformazione delle fessure) e ai centri di lavorazione controllati a CNC è possibile produrre le testine di spruzzatura con una riproducibilità pari al 100%. I cosiddetti "metodi manuali" appartengono al passato. I processi di lavaggio una volta ottimizzati dopo un cambio delle testine di spruzzatura non richiedono una nuova ottimizzazione.

Costruzione igienica e sicura

Le costruzioni più vecchie utilizzano soluzioni filettate tra la testina di spruzzatura e il corpo base (zona cuscinetti a sfere). A seconda dell'esecuzione, qui si possono trovare parecchi punti deboli. Da una parte, la testina di spruzzatura può svitarsi dal corpo base. Ciò avviene sì raramente, ma la rotazione della testina di spruzzatura in combinazione con le vibrazioni del recipiente (ad esempio dovute ad un agitatore installato, o simili) crea coppie torcenti nel filetto che provocano questo allentamento. Bloccando tuttavia il filetto con una spina è praticamente impossibile qualsiasi svitamento. Tuttavia, la qualità di questa spina (materiale ed esecuzione) e l'introduzione di questa spina sono determinanti per le proprietà igieniche di tutta la pulitrice a getto. E proprio per questo motivo il fissaggio della testina di spruzzatura con una spina non è in realtà una soluzione del tutto adeguata.

Nella nuova costruzione la AWH rinuncia completamente ai filetti.

Nella versione "a saldare" il cliente riceve un apparecchio senza filettat ure. La testina di spruzzatura è fissata in modo fisso al corpo base e viene saldata come unità completa al Downpipe. In questa versione l'ottimizzazione igienica del TANKO-S è stata incrementata al massimo grado possibile. Per garantire un montaggio migliore nel recipiente, il TANKO-S viene completato in maniera ottimale con il concetto AWH-Downpipe.

Varianti di allacciamento :

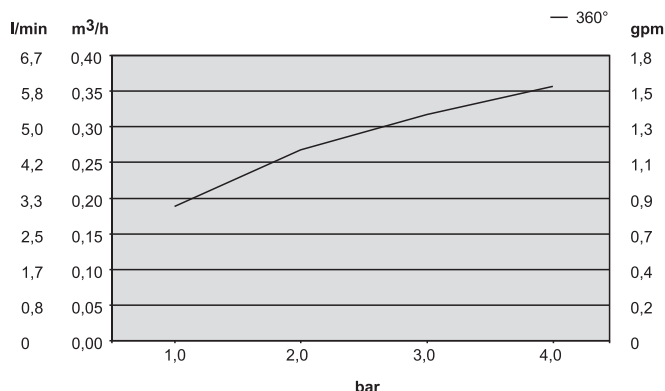
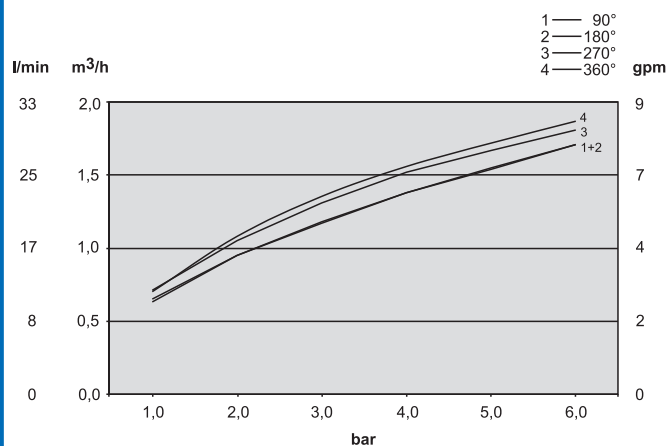
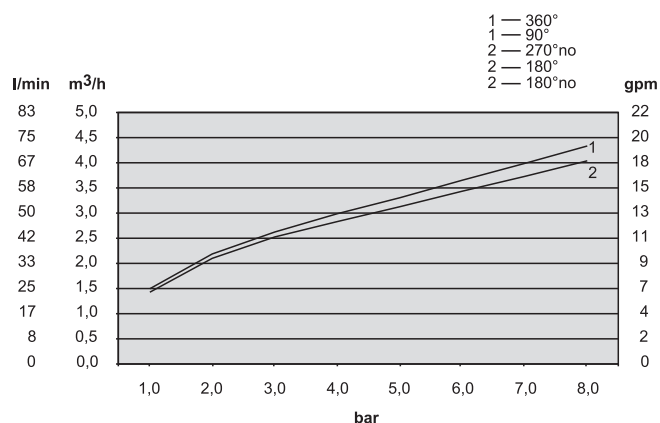
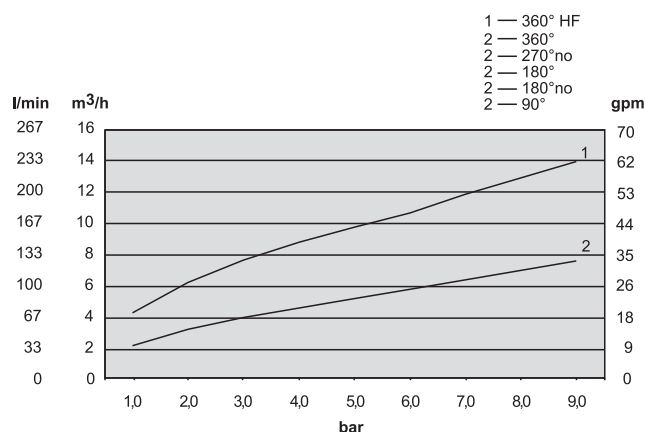
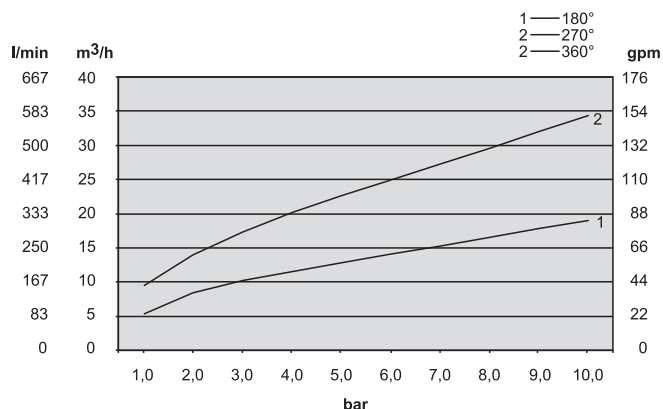
Spina di sicurezza

Connettore a molla

1. Thread / filetto
2. Clipon
3. Weldon

Tabelle dei consumi TANKO® S

Temperatura misurata: ca. 25-30°C · Fluido misurato: acqua

TANKO®-S10

TANKO®-S20

TANKO®-S30

TANKO®-S40

TANKO®-S50

TANKO®-S parametri tecnici

MATERIALI:
1.4404 (316L), 1.4435 (316L), 1.4571 (316Ti), 2.4602 (HC22), 2.4610 (HC4)

SFERE DI SUPPORTO:
1.4401 (316), opzionale 2.4602 (HC22), 2.4610 (HC4)

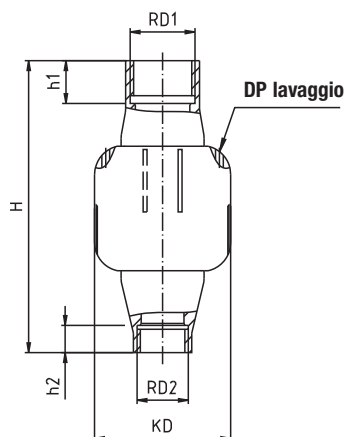
COLLEGAMENTI:
Clip-On, filettato, a saldare

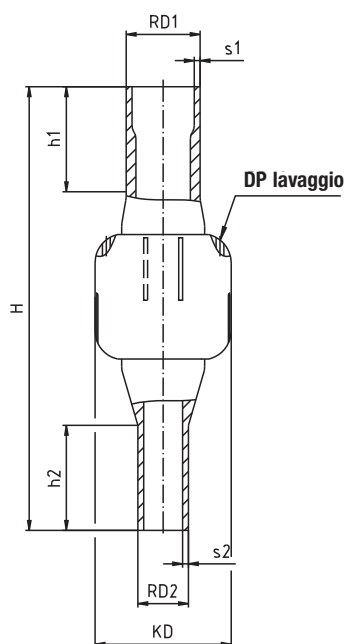
PRESSIONI DI ESERCIZIO:
in funzione delle dimensioni delle teste di lavaggio, vedi tabella consumi

massima temperatura del fluido: 230°C

massima temperatura ambiente: 250°C

TANKO®-RPB-35 (rotating pipe ball)

TANKO® -RPB-35 360°

thread

weld on

Attacco	Tipo di supporto	Norma DIN 11866	KD	RD1	s1	h1	RD2	s2	h2	DP lavaggio	H	g
thread	BB	BSP	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	senza	75	140
thread	BB	BSP	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	con	75	140
thread	PB	BSP	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	senza	75	140
thread	PB	BSP	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	con	75	140
thread	BB	NPT	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	senza	75	140
thread	BB	NPT	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	con	75	140
thread	PB	NPT	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	senza	75	140
thread	PB	NPT	35	3/8"	--	11	1/4"	--	7	con	75	140
weld on	BB	serie A (DIN)	35	19	1,5	27	13	1,5	27	senza	114	151
weld on	BB	serie A (DIN)	35	19	1,5	27	13	1,5	27	con	114	151
weld on	PB	serie A (DIN)	35	19	1,5	27	13	1,5	27	senza	114	151
weld on	PB	serie A (DIN)	35	19	1,5	27	13	1,5	27	con	114	151
weld on	BB	serie B (ISO)	35	21,3	1,6	27	13,5	1,6	27	senza	114	151
weld on	BB	serie B (ISO)	35	21,3	1,6	27	13,5	1,6	27	con	114	151
weld on	PB	serie B (ISO)	35	21,3	1,6	27	13,5	1,6	27	senza	114	151
weld on	PB	serie B (ISO)	35	21,3	1,6	27	13,5	1,6	27	con	114	151
weld on	BB	serie C (ASME)	35	19,05	1,65	27	12,7	1,65	27	senza	114	151
weld on	BB	serie C (ASME)	35	19,05	1,65	27	12,7	1,65	27	con	114	151
weld on	PB	serie C (ASME)	35	19,05	1,65	27	12,7	1,65	27	senza	114	151
weld on	PB	serie C (ASME)	35	19,05	1,65	27	12,7	1,65	27	con	114	151

RPB 35 BB = ball bearing = supporto su cuscinetto a sfere

Temperatura d'utilizzo max: 140 °C

RPB 35 PB = plain bearing = supporto scorrevole

Temperatura d'utilizzo max: 60° C, maggiore su richiesta

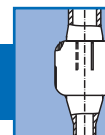
Lavaggio DP = lavaggio Downpipe verso l'alto

Pressione di esercizio: tip. 1 – 3 bar

	Lavaggio DP Cuscinetto scorrevole	Lavaggio DP Cuscinetto a sfere	Cuscinetto scorrevole	Cuscinetto a sfere
Pressione/bar	Volume m^3/h	Volume m^3/h	Volume m^3/h	Volume m^3/h
1,0	1,30	1,35	1,20	1,25
1,5	1,60	1,7	1,50	1,6
2,0	1,90	2	1,80	1,9

TANKO®-RPB-35 (rotating pipe ball)

RPB-35

360°

TANKO® -RPB-35 (rotating pipe ball) 360°									
1.4404 (316L)		1.4435 (316L)		1.4571 (316 Ti)		2.4610 (HC4)		2.4602 (HC22)	
Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
su richiesta	667 11101 3230 020	su richiesta	667 11101 3230 030	su richiesta	667 11101 3230 050	su richiesta	667 11101 3230 070	su richiesta	667 11101 3230 080
su richiesta	667 11111 3230 020	su richiesta	667 11111 3230 030	su richiesta	667 11111 3230 050	su richiesta	667 11111 3230 070	su richiesta	667 11111 3230 080
su richiesta	667 11102 3230 020	su richiesta	667 11102 3230 030	su richiesta	667 11102 3230 050	su richiesta	667 11102 3230 070	su richiesta	667 11102 3230 080
su richiesta	667 11112 3230 020	su richiesta	667 11112 3230 030	su richiesta	667 11112 3230 050	su richiesta	667 11112 3230 070	su richiesta	667 11112 3230 080
su richiesta	667 11101 3240 020	su richiesta	667 11101 3240 030	su richiesta	667 11101 3240 050	su richiesta	667 11101 3240 070	su richiesta	667 11101 3240 080
su richiesta	667 11111 3240 020	su richiesta	667 11111 3240 030	su richiesta	667 11111 3240 050	su richiesta	667 11111 3240 070	su richiesta	667 11111 3240 080
su richiesta	667 11102 3240 020	su richiesta	667 11102 3240 030	su richiesta	667 11102 3240 050	su richiesta	667 11102 3240 070	su richiesta	667 11102 3240 080
su richiesta	667 11112 3240 020	su richiesta	667 11112 3240 030	su richiesta	667 11112 3240 050	su richiesta	667 11112 3240 070	su richiesta	667 11112 3240 080
su richiesta	667 11101 6660 020	su richiesta	667 11101 6660 030	su richiesta	667 11101 6660 050	su richiesta	667 11101 6660 070	su richiesta	667 11101 6660 080
su richiesta	667 11111 6660 020	su richiesta	667 11111 6660 030	su richiesta	667 11111 6660 050	su richiesta	667 11111 6660 070	su richiesta	667 11111 6660 080
su richiesta	667 11102 6660 020	su richiesta	667 11102 6660 030	su richiesta	667 11102 6660 050	su richiesta	667 11102 6660 070	su richiesta	667 11102 6660 080
su richiesta	667 11112 6660 020	su richiesta	667 11112 6660 030	su richiesta	667 11112 6660 050	su richiesta	667 11112 6660 070	su richiesta	667 11112 6660 080
su richiesta	667 11101 7760 020	su richiesta	667 11101 7760 030	su richiesta	667 11101 7760 050	su richiesta	667 11101 7760 070	su richiesta	667 11101 7760 080
su richiesta	667 11111 7760 020	su richiesta	667 11111 7760 030	su richiesta	667 11111 7760 050	su richiesta	667 11111 7760 070	su richiesta	667 11111 7760 080
su richiesta	667 11102 7760 020	su richiesta	667 11102 7760 030	su richiesta	667 11102 7760 050	su richiesta	667 11102 7760 070	su richiesta	667 11102 7760 080
su richiesta	667 11112 7760 020	su richiesta	667 11112 7760 030	su richiesta	667 11112 7760 050	su richiesta	667 11112 7760 070	su richiesta	667 11112 7760 080
su richiesta	667 11101 8860 020	su richiesta	667 11101 8860 030	su richiesta	667 11101 8860 050	su richiesta	667 11101 8860 070	su richiesta	667 11101 8860 080
su richiesta	667 11111 8860 020	su richiesta	667 11111 8860 030	su richiesta	667 11111 8860 050	su richiesta	667 11111 8860 070	su richiesta	667 11111 8860 080
su richiesta	667 11102 8860 020	su richiesta	667 11102 8860 030	su richiesta	667 11102 8860 050	su richiesta	667 11102 8860 070	su richiesta	667 11102 8860 080
su richiesta	667 11112 8860 020	su richiesta	667 11112 8860 030	su richiesta	667 11112 8860 050	su richiesta	667 11112 8860 070	su richiesta	667 11112 8860 080

Ecco come ridurre l'ombra di spruzzatura!

TANKO®-RPB-35 / 360° combinato con TANKO®-S-20 in un Downpipe.

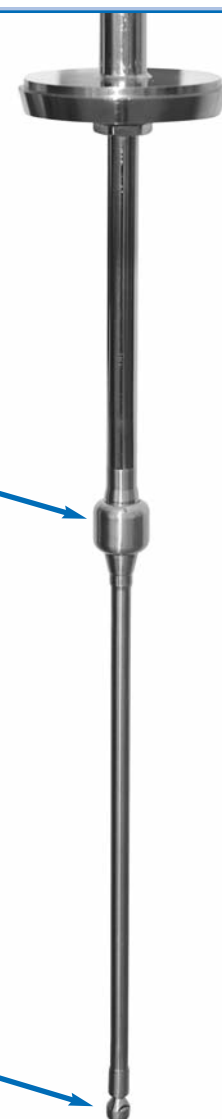
Un raccordo di collegamento e due sorgenti a getto (TANKO®´S) installati in un Downpipe a diversi livelli d'altezza riducono al massimo l'ombra di spruzzatura.

Il TANKO®-RPB-35
è disponibile come versione PEEK supportata su cuscinetti scorrevoli e cuscinetti a sfere d'acciaio inossidabile (1.4401) con un angolo di spruzzatura di 360°.

Qui il corpo base e la sfera di spruzzatura sono realizzati nel rispettivo materiale specificato, ad esempio 1.4435.
Come supplemento alla versione standard con l'angolo di spruzzatura da 360°, la variante rinforzata in RPB per il lavaggio con raccordi / Downpipe è disponibile „con lavaggio DP“.

Altri angoli di spruzzatura e varianti di prodotti attualmente si trovano in fase di sviluppo ovvero test continuativo e saranno disponibili entro breve.

TANKO® -RPB-35 360°

TANKO® -S20 360° (esempio)

S10

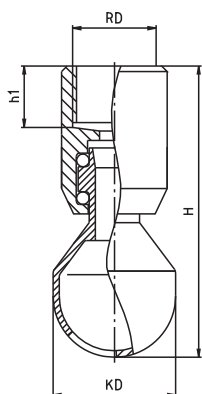
360°

TANKO® S10

TANKO® S10 360°

thread

weld on

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
weld on	serie A (DIN)	6	8,0	1	10	53	27	---	---	13,6
thread	DIN 13 T.1	6	M5	---	10	25	4	---	---	7,0

AWH

TANKO® S10 360°

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
6	su richiesta	665 01 38 00 1 6 5 0	su richiesta	665 01 38 00 1 6 3 0	su richiesta	665 01 38 00 1 6 8 0	su richiesta	665 01 38 00 1 6 7 0
6	su richiesta	665 01 72 00 1 5 5 0	su richiesta	665 01 72 00 1 5 3 0	su richiesta	665 01 72 00 1 5 8 0	su richiesta	665 01 72 00 1 5 7 0

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S20

TANKO® S20 90° verso il basso

thread

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD pollici Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	8	10,2	---	17	43	7	3	2,2	25
Clip on	serie B (ISO)	6	10,4	---	17	43	7	3	2,2	25
weld on	serie A (DIN)	8	10,0	1	17	69	27	---	---	47
weld on	serie A (DIN)	10	13,0	1,5	17	69	27	---	---	47
weld on	serie B (ISO)	8	13,5	1,6	17	69	27	---	---	47
weld on	serie C (ASME)	8	1/2"(12,7)	1,65	17	69	27	---	---	47
thread	BSP	6	G 1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPT	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPS	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD pollici Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	8	10,2	---	17	43	7	3	2,2	25
Clip on	serie B (ISO)	6	10,4	---	17	43	7	3	2,2	25
weld on	serie A (DIN)	8	10,0	1	17	69	27	---	---	47
weld on	serie A (DIN)	10	13,0	1,5	17	69	27	---	---	47
weld on	serie B (ISO)	8	13,5	1,6	17	69	27	---	---	47
weld on	serie C (ASME)	8	1/2"(12,7)	1,65	17	69	27	---	---	47
thread	BSP	6	G 1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPT	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPS	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S20

S20

90° + 180°

TANKO® S20 90° verso il basso

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
8	su richiesta	665 02 39 00 3 2 5 1	su richiesta	665 02 39 00 3 2 3 1	su richiesta	665 02 39 00 3 2 8 1	su richiesta	665 02 39 00 3 2 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 3 2 5 1	su richiesta	665 02 74 00 3 2 3 1	su richiesta	665 02 74 00 3 2 8 1	su richiesta	665 02 74 00 3 2 7 1
8	su richiesta	665 02 39 00 3 6 5 1	su richiesta	665 02 39 00 3 6 3 1	su richiesta	665 02 39 00 3 6 8 1	su richiesta	665 02 39 00 3 6 7 1
10	su richiesta	665 02 40 00 3 6 5 1	su richiesta	665 02 40 00 3 6 3 1	su richiesta	665 02 40 00 3 6 8 1	su richiesta	665 02 40 00 3 6 7 1
8	su richiesta	665 02 75 00 3 6 5 1	su richiesta	665 02 75 00 3 6 3 1	su richiesta	665 02 75 00 3 6 8 1	su richiesta	665 02 75 00 3 6 7 1
8	su richiesta	665 02 89 00 3 6 5 1	su richiesta	665 02 89 00 3 6 3 1	su richiesta	665 02 89 00 3 6 8 1	su richiesta	665 02 89 00 3 6 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 3 3 5 1	su richiesta	665 02 74 00 3 3 3 1	su richiesta	665 02 74 00 3 3 8 1	su richiesta	665 02 74 00 3 3 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 3 4 5 1	su richiesta	665 02 74 00 3 4 3 1	su richiesta	665 02 74 00 3 4 8 1	su richiesta	665 02 74 00 3 4 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 3 A 5 1	su richiesta	665 02 74 00 3 A 3 1	su richiesta	665 02 74 00 3 A 8 1	su richiesta	665 02 74 00 3 A 7 1

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S20 180° verso il basso

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
8	su richiesta	665 02 39 00 2 2 5 1	su richiesta	665 02 39 00 2 2 3 1	su richiesta	665 02 39 00 2 2 8 1	su richiesta	665 02 39 00 2 2 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 2 2 5 1	su richiesta	665 02 74 00 2 2 3 1	su richiesta	665 02 74 00 2 2 8 1	su richiesta	665 02 74 00 2 2 7 1
8	su richiesta	665 02 39 00 2 6 5 1	su richiesta	665 02 39 00 2 6 3 1	su richiesta	665 02 39 00 2 6 8 1	su richiesta	665 02 39 00 2 6 7 1
10	su richiesta	665 02 40 00 2 6 5 1	su richiesta	665 02 40 00 2 6 3 1	su richiesta	665 02 40 00 2 6 8 1	su richiesta	665 02 40 00 2 6 7 1
8	su richiesta	665 02 75 00 2 6 5 1	su richiesta	665 02 75 00 2 6 3 1	su richiesta	665 02 75 00 2 6 8 1	su richiesta	665 02 75 00 2 6 7 1
8	su richiesta	665 02 89 00 2 6 5 1	su richiesta	665 02 89 00 2 6 3 1	su richiesta	665 02 89 00 2 6 8 1	su richiesta	665 02 89 00 2 6 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 2 3 5 1	su richiesta	665 02 74 00 2 3 3 1	su richiesta	665 02 74 00 2 3 8 1	su richiesta	665 02 74 00 2 3 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 2 4 5 1	su richiesta	665 02 74 00 2 4 3 1	su richiesta	665 02 74 00 2 4 8 1	su richiesta	665 02 74 00 2 4 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 2 A 5 1	su richiesta	665 02 74 00 2 A 3 1	su richiesta	665 02 74 00 2 A 8 1	su richiesta	665 02 74 00 2 A 7 1

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S20

TANKO® S20 270° verso l'alto

thread

weld on | clip on

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD pollici Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	8	10,2	---	17	43	7	3	2,2	25
Clip on	serie B (ISO)	6	10,4	---	17	43	7	3	2,2	25
weld on	serie A (DIN)	8	10,0	1	17	69	27	---	---	47
weld on	serie A (DIN)	10	13,0	1,5	17	69	27	---	---	47
weld on	serie B (ISO)	8	13,5	1,6	17	69	27	---	---	47
weld on	serie C (ASME)	8	1/2"(12,7)	1,65	17	69	27	---	---	47
thread	BSP	6	G 1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPT	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPS	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S20 360°

thread

weld on | clip on

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD pollici Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	8	10,2	---	17	43	7	3	2,2	25
Clip on	serie B (ISO)	6	10,4	---	17	43	7	3	2,2	25
weld on	serie A (DIN)	8	10,0	1	17	69	27	---	---	47
weld on	serie A (DIN)	10	13,0	1,5	17	69	27	---	---	47
weld on	serie B (ISO)	8	13,5	1,6	17	69	27	---	---	47
weld on	serie C (ASME)	8	1/2"(12,7)	1,65	17	69	27	---	---	47
thread	BSP	6	G 1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPT	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25
thread	NPS	6	1/8"	---	17	43	7	---	---	25

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S20 270° verso l'alto

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
8	su richiesta	665 02 39 00 6 2 5 1	su richiesta	665 02 39 00 6 2 3 1	su richiesta	665 02 39 00 6 2 8 1	su richiesta	665 02 39 00 6 2 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 6 2 5 1	su richiesta	665 02 74 00 6 2 3 1	su richiesta	665 02 74 00 6 2 8 1	su richiesta	665 02 74 00 6 2 7 1
8	su richiesta	665 02 39 00 6 6 5 1	su richiesta	665 02 39 00 6 6 3 1	su richiesta	665 02 39 00 6 6 8 1	su richiesta	665 02 39 00 6 6 7 1
10	su richiesta	665 02 40 00 6 6 5 1	su richiesta	665 02 40 00 6 6 3 1	su richiesta	665 02 40 00 6 6 8 1	su richiesta	665 02 40 00 6 6 7 1
8	su richiesta	665 02 75 00 6 6 5 1	su richiesta	665 02 75 00 6 6 3 1	su richiesta	665 02 75 00 6 6 8 1	su richiesta	665 02 75 00 6 6 7 1
8	su richiesta	665 02 89 00 6 6 5 1	su richiesta	665 02 89 00 6 6 3 1	su richiesta	665 02 89 00 6 6 8 1	su richiesta	665 02 89 00 6 6 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 6 3 5 1	su richiesta	665 02 74 00 6 3 3 1	su richiesta	665 02 74 00 6 3 8 1	su richiesta	665 02 74 00 6 3 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 6 4 5 1	su richiesta	665 02 74 00 6 4 3 1	su richiesta	665 02 74 00 6 4 8 1	su richiesta	665 02 74 00 6 4 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 6 A 5 1	su richiesta	665 02 74 00 6 A 3 1	su richiesta	665 02 74 00 6 A 8 1	su richiesta	665 02 74 00 6 A 7 1

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S20 360°

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
8	su richiesta	665 02 39 00 1 2 5 1	su richiesta	665 02 39 00 1 2 3 1	su richiesta	665 02 39 00 1 2 8 1	su richiesta	665 02 39 00 1 2 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 1 2 5 1	su richiesta	665 02 74 00 1 2 3 1	su richiesta	665 02 74 00 1 2 8 1	su richiesta	665 02 74 00 1 2 7 1
8	su richiesta	665 02 39 00 1 6 5 1	su richiesta	665 02 39 00 1 6 3 1	su richiesta	665 02 39 00 1 6 8 1	su richiesta	665 02 39 00 1 6 7 1
10	su richiesta	665 02 40 00 1 6 5 1	su richiesta	665 02 40 00 1 6 3 1	su richiesta	665 02 40 00 1 6 8 1	su richiesta	665 02 40 00 1 6 7 1
8	su richiesta	665 02 75 00 1 6 5 1	su richiesta	665 02 75 00 1 6 3 1	su richiesta	665 02 75 00 1 6 8 1	su richiesta	665 02 75 00 1 6 7 1
8	su richiesta	665 02 89 00 1 6 5 1	su richiesta	665 02 89 00 1 6 3 1	su richiesta	665 02 89 00 1 6 8 1	su richiesta	665 02 89 00 1 6 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 1 3 5 1	su richiesta	665 02 74 00 1 3 3 1	su richiesta	665 02 74 00 1 3 8 1	su richiesta	665 02 74 00 1 3 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 1 4 5 1	su richiesta	665 02 74 00 1 4 3 1	su richiesta	665 02 74 00 1 4 8 1	su richiesta	665 02 74 00 1 4 7 1
6	su richiesta	665 02 74 00 1 A 5 1	su richiesta	665 02 74 00 1 A 3 1	su richiesta	665 02 74 00 1 A 8 1	su richiesta	665 02 74 00 1 A 7 1

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S30

TANKO® S30 90° verso il basso

thread

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie B (ISO)	10	17,5	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie B (ISO)	15	21,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie C (ASME)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie 1 DIN11850	15	18,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie B (ISO)	10	17,2	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie B (ISO)	15	21,3	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie C (ASME)	15	3/4" (19,05)	1,65	28,0	83	26	---	---	123
thread	BSP	8	G 1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	BSP	10	G 3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	8	1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPS	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S30 180° verso il basso

thread

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie B (ISO)	10	17,5	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie B (ISO)	15	21,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie C (ASME)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie 1 DIN11850	15	18,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie B (ISO)	10	17,2	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie B (ISO)	15	21,3	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie C (ASME)	15	3/4" (19,05)	1,65	28,0	83	26	---	---	123
thread	BSP	8	G 1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	BSP	10	G 3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	8	1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPS	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S30 90° verso il basso

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
15	su richiesta	665 03 41 00 3 2 5 1	su richiesta	665 03 41 00 3 2 3 1	su richiesta	665 03 41 00 3 2 8 1	su richiesta	665 03 41 00 3 2 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 3 2 5 1	su richiesta	665 03 76 00 3 2 3 1	su richiesta	665 03 76 00 3 2 8 1	su richiesta	665 03 76 00 3 2 7 1
15	su richiesta	665 03 77 00 3 2 5 1	su richiesta	665 03 77 00 3 2 3 1	su richiesta	665 03 77 00 3 2 8 1	su richiesta	665 03 77 00 3 2 7 1
15	su richiesta	665 03 90 00 3 2 5 1	su richiesta	665 03 90 00 3 2 3 1	su richiesta	665 03 90 00 3 2 8 1	su richiesta	665 03 90 00 3 2 7 1
15	su richiesta	665 03 A2 00 3 2 5 1	su richiesta	665 03 A2 00 3 2 3 1	su richiesta	665 03 A2 00 3 2 8 1	su richiesta	665 03 A2 00 3 2 7 1
15	su richiesta	665 03 41 00 3 6 5 1	su richiesta	665 03 41 00 3 6 3 1	su richiesta	665 03 41 00 3 6 8 1	su richiesta	665 03 41 00 3 6 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 3 6 5 1	su richiesta	665 03 76 00 3 6 3 1	su richiesta	665 03 76 00 3 6 8 1	su richiesta	665 03 76 00 3 6 7 1
15	su richiesta	665 03 77 00 3 6 5 1	su richiesta	665 03 77 00 3 6 3 1	su richiesta	665 03 77 00 3 6 8 1	su richiesta	665 03 77 00 3 6 7 1
15	su richiesta	665 03 90 00 3 6 5 1	su richiesta	665 03 90 00 3 6 3 1	su richiesta	665 03 90 00 3 6 8 1	su richiesta	665 03 90 00 3 6 7 1
8	su richiesta	665 03 75 00 3 3 5 1	su richiesta	665 03 75 00 3 3 3 1	su richiesta	665 03 75 00 3 3 8 1	su richiesta	665 03 75 00 3 3 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 3 3 5 1	su richiesta	665 03 76 00 3 3 3 1	su richiesta	665 03 76 00 3 3 8 1	su richiesta	665 03 76 00 3 3 7 1
8	su richiesta	665 03 75 00 3 4 5 1	su richiesta	665 03 75 00 3 4 3 1	su richiesta	665 03 75 00 3 4 8 1	su richiesta	665 03 75 00 3 4 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 3 4 5 1	su richiesta	665 03 76 00 3 4 3 1	su richiesta	665 03 76 00 3 4 8 1	su richiesta	665 03 76 00 3 4 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 3 A 5 1	su richiesta	665 03 76 00 3 A 3 1	su richiesta	665 03 76 00 3 A 8 1	su richiesta	665 03 76 00 3 A 7 1

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S30 180° verso il basso

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
15	su richiesta	665 03 41 00 2 2 5 1	su richiesta	665 03 41 00 2 2 3 1	su richiesta	665 03 41 00 2 2 8 1	su richiesta	665 03 41 00 2 2 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 2 2 5 1	su richiesta	665 03 76 00 2 2 3 1	su richiesta	665 03 76 00 2 2 8 1	su richiesta	665 03 76 00 2 2 7 1
15	su richiesta	665 03 77 00 2 2 5 1	su richiesta	665 03 77 00 2 2 3 1	su richiesta	665 03 77 00 2 2 8 1	su richiesta	665 03 77 00 2 2 7 1
15	su richiesta	665 03 90 00 2 2 5 1	su richiesta	665 03 90 00 2 2 3 1	su richiesta	665 03 90 00 2 2 8 1	su richiesta	665 03 90 00 2 2 7 1
15	su richiesta	665 03 A2 00 2 2 5 1	su richiesta	665 03 A2 00 2 2 3 1	su richiesta	665 03 A2 00 2 2 8 1	su richiesta	665 03 A2 00 2 2 7 1
15	su richiesta	665 03 41 00 2 6 5 1	su richiesta	665 03 41 00 2 6 3 1	su richiesta	665 03 41 00 2 6 8 1	su richiesta	665 03 41 00 2 6 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 2 6 5 1	su richiesta	665 03 76 00 2 6 3 1	su richiesta	665 03 76 00 2 6 8 1	su richiesta	665 03 76 00 2 6 7 1
15	su richiesta	665 03 77 00 2 6 5 1	su richiesta	665 03 77 00 2 6 3 1	su richiesta	665 03 77 00 2 6 8 1	su richiesta	665 03 77 00 2 6 7 1
15	su richiesta	665 03 90 00 2 6 5 1	su richiesta	665 03 90 00 2 6 3 1	su richiesta	665 03 90 00 2 6 8 1	su richiesta	665 03 90 00 2 6 7 1
8	su richiesta	665 03 75 00 2 3 5 1	su richiesta	665 03 75 00 2 3 3 1	su richiesta	665 03 75 00 2 3 8 1	su richiesta	665 03 75 00 2 3 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 2 3 5 1	su richiesta	665 03 76 00 2 3 3 1	su richiesta	665 03 76 00 2 3 8 1	su richiesta	665 03 76 00 2 3 7 1
8	su richiesta	665 03 75 00 2 4 5 1	su richiesta	665 03 75 00 2 4 3 1	su richiesta	665 03 75 00 2 4 8 1	su richiesta	665 03 75 00 2 4 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 2 4 5 1	su richiesta	665 03 76 00 2 4 3 1	su richiesta	665 03 76 00 2 4 8 1	su richiesta	665 03 76 00 2 4 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 2 A 5 1	su richiesta	665 03 76 00 2 A 3 1	su richiesta	665 03 76 00 2 A 8 1	su richiesta	665 03 76 00 2 A 7 1

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S30

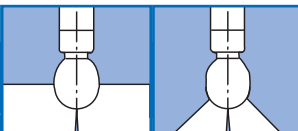
TANKO® S30 180° verso l'alto

thread

RD
h1
H
KD

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie B (ISO)	10	17,5	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie B (ISO)	15	21,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie C (ASME)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie 1 DIN11850	15	18,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie B (ISO)	10	17,2	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie B (ISO)	15	21,3	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie C (ASME)	15	3/4" (19,05)	1,65	28,0	83	26	---	---	123
thread	BSP	8	G 1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	BSP	10	G 3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	8	1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPS	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95

weld on / clip on

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S30 270° verso l'alto

thread

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie B (ISO)	10	17,5	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie B (ISO)	15	21,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie C (ASME)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie 1 DIN11850	15	18,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie B (ISO)	10	17,2	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie B (ISO)	15	21,3	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie C (ASME)	15	3/4" (19,05)	1,65	28,0	83	26	---	---	123
thread	BSP	8	G 1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	BSP	10	G 3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	8	1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPS	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95

weld on / clip on

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S30 180° verso l'alto

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
15	su richiesta	665 03 41 00 7 2 5 1	su richiesta	665 03 41 00 7 2 3 1	su richiesta	665 03 41 00 7 2 8 1	su richiesta	665 03 41 00 7 2 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 7 2 5 1	su richiesta	665 03 76 00 7 2 3 1	su richiesta	665 03 76 00 7 2 8 1	su richiesta	665 03 76 00 7 2 7 1
15	su richiesta	665 03 77 00 7 2 5 1	su richiesta	665 03 77 00 7 2 3 1	su richiesta	665 03 77 00 7 2 8 1	su richiesta	665 03 77 00 7 2 7 1
15	su richiesta	665 03 90 00 7 2 5 1	su richiesta	665 03 90 00 7 2 3 1	su richiesta	665 03 90 00 7 2 8 1	su richiesta	665 03 90 00 7 2 7 1
15	su richiesta	665 03 A2 00 7 2 5 1	su richiesta	665 03 A2 00 7 2 3 1	su richiesta	665 03 A2 00 7 2 8 1	su richiesta	665 03 A2 00 7 2 7 1
15	su richiesta	665 03 41 00 7 6 5 1	su richiesta	665 03 41 00 7 6 3 1	su richiesta	665 03 41 00 7 6 8 1	su richiesta	665 03 41 00 7 6 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 7 6 5 1	su richiesta	665 03 76 00 7 6 3 1	su richiesta	665 03 76 00 7 6 8 1	su richiesta	665 03 76 00 7 6 7 1
15	su richiesta	665 03 77 00 7 6 5 1	su richiesta	665 03 77 00 7 6 3 1	su richiesta	665 03 77 00 7 6 8 1	su richiesta	665 03 77 00 7 6 7 1
15	su richiesta	665 03 90 00 7 6 5 1	su richiesta	665 03 90 00 7 6 3 1	su richiesta	665 03 90 00 7 6 8 1	su richiesta	665 03 90 00 7 6 7 1
8	su richiesta	665 03 75 00 7 3 5 1	su richiesta	665 03 75 00 7 3 3 1	su richiesta	665 03 75 00 7 3 8 1	su richiesta	665 03 75 00 7 3 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 7 3 5 1	su richiesta	665 03 76 00 7 3 3 1	su richiesta	665 03 76 00 7 3 8 1	su richiesta	665 03 76 00 7 3 7 1
8	su richiesta	665 03 75 00 7 4 5 1	su richiesta	665 03 75 00 7 4 3 1	su richiesta	665 03 75 00 7 4 8 1	su richiesta	665 03 75 00 7 4 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 7 4 5 1	su richiesta	665 03 76 00 7 4 3 1	su richiesta	665 03 76 00 7 4 8 1	su richiesta	665 03 76 00 7 4 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 7 A 5 1	su richiesta	665 03 76 00 7 A 3 1	su richiesta	665 03 76 00 7 A 8 1	su richiesta	665 03 76 00 7 A 7 1

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S30 270° verso l'alto

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
15	su richiesta	665 03 41 00 6 2 5 1	su richiesta	665 03 41 00 6 2 3 1	su richiesta	665 03 41 00 6 2 8 1	su richiesta	665 03 41 00 6 2 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 6 2 5 1	185,00	665 03 76 00 6 2 3 1	su richiesta	665 03 76 00 6 2 8 1	su richiesta	665 03 76 00 6 2 7 1
15	su richiesta	665 03 77 00 6 2 5 1	185,00	665 03 77 00 6 2 3 1	su richiesta	665 03 77 00 6 2 8 1	su richiesta	665 03 77 00 6 2 7 1
15	su richiesta	665 03 90 00 6 2 5 1	185,00	665 03 90 00 6 2 3 1	su richiesta	665 03 90 00 6 2 8 1	su richiesta	665 03 90 00 6 2 7 1
15	su richiesta	665 03 A2 00 6 2 5 1	185,00	665 03 A2 00 6 2 3 1	su richiesta	665 03 A2 00 6 2 8 1	su richiesta	665 03 A2 00 6 2 7 1
15	su richiesta	665 03 41 00 6 6 5 1	185,00	665 03 41 00 6 6 3 1	su richiesta	665 03 41 00 6 6 8 1	su richiesta	665 03 41 00 6 6 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 6 6 5 1	185,00	665 03 76 00 6 6 3 1	su richiesta	665 03 76 00 6 6 8 1	su richiesta	665 03 76 00 6 6 7 1
15	su richiesta	665 03 77 00 6 6 5 1	185,00	665 03 77 00 6 6 3 1	su richiesta	665 03 77 00 6 6 8 1	su richiesta	665 03 77 00 6 6 7 1
15	su richiesta	665 03 90 00 6 6 5 1	185,00	665 03 90 00 6 6 3 1	su richiesta	665 03 90 00 6 6 8 1	su richiesta	665 03 90 00 6 6 7 1
8	su richiesta	665 03 75 00 6 3 5 1	185,00	665 03 75 00 6 3 3 1	su richiesta	665 03 75 00 6 3 8 1	su richiesta	665 03 75 00 6 3 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 6 3 5 1	185,00	665 03 76 00 6 3 3 1	su richiesta	665 03 76 00 6 3 8 1	su richiesta	665 03 76 00 6 3 7 1
8	su richiesta	665 03 75 00 6 4 5 1	185,00	665 03 75 00 6 4 3 1	su richiesta	665 03 75 00 6 4 8 1	su richiesta	665 03 75 00 6 4 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 6 4 5 1	185,00	665 03 76 00 6 4 3 1	su richiesta	665 03 76 00 6 4 8 1	su richiesta	665 03 76 00 6 4 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 6 A 5 1	185,00	665 03 76 00 6 A 3 1	su richiesta	665 03 76 00 6 A 8 1	su richiesta	665 03 76 00 6 A 7 1

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S30

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie B (ISO)	10	17,5	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie B (ISO)	15	21,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie C (ASME)	15	19,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
Clip on	serie 1 DIN11850	15	18,3	---	28,0	60	10,5	5	2,2	95
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie B (ISO)	10	17,2	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie B (ISO)	15	21,3	1,6	28,0	83	26	---	---	123
weld on	serie C (ASME)	15	3/4" (19,05)	1,65	28,0	83	26	---	---	123
thread	BSP	8	G 1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	BSP	10	G 3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	8	1/4"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPT	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95
thread	NPS	10	3/8"	---	28,0	60	10,5	---	---	95

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S30 360°

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
15	su richiesta	665 03 41 00 1 2 5 1	su richiesta	665 03 41 00 1 2 3 1	su richiesta	665 03 41 00 1 2 8 1	su richiesta	665 03 41 00 1 2 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 1 2 5 1	su richiesta	665 03 76 00 1 2 3 1	su richiesta	665 03 76 00 1 2 8 1	su richiesta	665 03 76 00 1 2 7 1
15	su richiesta	665 03 77 00 1 2 5 1	su richiesta	665 03 77 00 1 2 3 1	su richiesta	665 03 77 00 1 2 8 1	su richiesta	665 03 77 00 1 2 7 1
15	su richiesta	665 03 90 00 1 2 5 1	su richiesta	665 03 90 00 1 2 3 1	su richiesta	665 03 90 00 1 2 8 1	su richiesta	665 03 90 00 1 2 7 1
15	su richiesta	665 03 A2 00 1 2 5 1	su richiesta	665 03 A2 00 1 2 3 1	su richiesta	665 03 A2 00 1 2 8 1	su richiesta	665 03 A2 00 1 2 7 1
15	su richiesta	665 03 41 00 1 6 5 1	su richiesta	665 03 41 00 1 6 3 1	su richiesta	665 03 41 00 1 6 8 1	su richiesta	665 03 41 00 1 6 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 1 6 5 1	su richiesta	665 03 76 00 1 6 3 1	su richiesta	665 03 76 00 1 6 8 1	su richiesta	665 03 76 00 1 6 7 1
15	su richiesta	665 03 77 00 1 6 5 1	su richiesta	665 03 77 00 1 6 3 1	su richiesta	665 03 77 00 1 6 8 1	su richiesta	665 03 77 00 1 6 7 1
15	su richiesta	665 03 90 00 1 6 5 1	su richiesta	665 03 90 00 1 6 3 1	su richiesta	665 03 90 00 1 6 8 1	su richiesta	665 03 90 00 1 6 7 1
8	su richiesta	665 03 75 00 1 3 5 1	su richiesta	665 03 75 00 1 3 3 1	su richiesta	665 03 75 00 1 3 8 1	su richiesta	665 03 75 00 1 3 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 1 3 5 1	su richiesta	665 03 76 00 1 3 3 1	su richiesta	665 03 76 00 1 3 8 1	su richiesta	665 03 76 00 1 3 7 1
8	su richiesta	665 03 75 00 1 4 5 1	su richiesta	665 03 75 00 1 4 3 1	su richiesta	665 03 75 00 1 4 8 1	su richiesta	665 03 75 00 1 4 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 1 4 5 1	su richiesta	665 03 76 00 1 4 3 1	su richiesta	665 03 76 00 1 4 8 1	su richiesta	665 03 76 00 1 4 7 1
10	su richiesta	665 03 76 00 1 A 5 1	su richiesta	665 03 76 00 1 A 3 1	su richiesta	665 03 76 00 1 A 8 1	su richiesta	665 03 76 00 1 A 7 1

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S40

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	serie A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	serie B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	serie B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	serie C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	serie 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	tubo SMS	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	serie A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	serie B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	serie C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	serie A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	serie B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	serie B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	serie C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	serie 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	tubo SMS	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	serie A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	serie B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	serie C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S40 90° verso il basso

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		1.4404 (316L)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
20	su richiesta	665 04 42 00 3 2 5 1	su richiesta	665 04 42 00 3 2 3 1	su richiesta	665 04 42 00 3 2 2 1
25	su richiesta	665 04 43 00 3 2 5 1	su richiesta	665 04 43 00 3 2 3 1	su richiesta	665 04 43 00 3 2 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 3 2 5 1	su richiesta	665 04 78 00 3 2 3 1	su richiesta	665 04 78 00 3 2 2 1
25	su richiesta	665 04 79 00 3 2 5 1	su richiesta	665 04 79 00 3 2 3 1	su richiesta	665 04 79 00 3 2 2 1
20	su richiesta	665 04 91 00 3 2 5 1	su richiesta	665 04 91 00 3 2 3 1	su richiesta	665 04 91 00 3 2 2 1
20	su richiesta	665 04 A3 00 3 2 5 1	su richiesta	665 04 A3 00 3 2 3 1	su richiesta	665 04 A3 00 3 2 2 1
20	su richiesta	665 04 B2 00 3 2 5 1	su richiesta	665 04 B2 00 3 2 3 1	su richiesta	665 04 B2 00 3 2 2 1
15	su richiesta	665 04 41 00 3 6 5 1	su richiesta	665 04 41 00 3 6 3 1	su richiesta	665 04 41 00 3 6 2 1
20	su richiesta	665 04 42 00 3 6 5 1	su richiesta	665 04 42 00 3 6 3 1	su richiesta	665 04 42 00 3 6 2 1
25	su richiesta	665 04 43 00 3 6 5 1	su richiesta	665 04 43 00 3 6 3 1	su richiesta	665 04 43 00 3 6 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 3 6 5 1	su richiesta	665 04 78 00 3 6 3 1	su richiesta	665 04 78 00 3 6 2 1
25	su richiesta	665 04 79 00 3 6 5 1	su richiesta	665 04 79 00 3 6 3 1	su richiesta	665 04 79 00 3 6 2 1
20	su richiesta	665 04 91 00 3 6 5 1	su richiesta	665 04 91 00 3 6 3 1	su richiesta	665 04 91 00 3 6 2 1
15	su richiesta	665 04 77 00 3 3 5 1	su richiesta	665 04 77 00 3 3 3 1	su richiesta	665 04 77 00 3 3 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 3 3 5 1	su richiesta	665 04 78 00 3 3 3 1	su richiesta	665 04 78 00 3 3 2 1
15	su richiesta	665 04 77 00 3 4 5 1	su richiesta	665 04 77 00 3 4 3 1	su richiesta	665 04 77 00 3 4 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 3 4 5 1	su richiesta	665 04 78 00 3 4 3 1	su richiesta	665 04 78 00 3 4 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 3 A 5 1	su richiesta	665 04 78 00 3 A 3 1	su richiesta	665 04 78 00 3 A 2 1

TANKO® S40 90° verso il basso

	2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
20	su richiesta	665 04 42 00 3 2 8 1	su richiesta	665 04 42 00 3 2 7 1
25	su richiesta	665 04 43 00 3 2 8 1	su richiesta	665 04 43 00 3 2 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 3 2 8 1	su richiesta	665 04 78 00 3 2 7 1
25	su richiesta	665 04 79 00 3 2 8 1	su richiesta	665 04 79 00 3 2 7 1
20	su richiesta	665 04 91 00 3 2 8 1	su richiesta	665 04 91 00 3 2 7 1
20	su richiesta	665 04 A3 00 3 2 8 1	su richiesta	665 04 A3 00 3 2 7 1
20	su richiesta	665 04 B2 00 3 2 8 1	su richiesta	665 04 B2 00 3 2 7 1
15	su richiesta	665 04 41 00 3 6 8 1	su richiesta	665 04 41 00 3 6 7 1
20	su richiesta	665 04 42 00 3 6 8 1	su richiesta	665 04 42 00 3 6 7 1
25	su richiesta	665 04 43 00 3 6 8 1	su richiesta	665 04 43 00 3 6 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 3 6 8 1	su richiesta	665 04 78 00 3 6 7 1
25	su richiesta	665 04 79 00 3 6 8 1	su richiesta	665 04 79 00 3 6 7 1
20	su richiesta	665 04 91 00 3 6 8 1	su richiesta	665 04 91 00 3 6 7 1
15	su richiesta	665 04 77 00 3 3 8 1	su richiesta	665 04 77 00 3 3 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 3 3 8 1	su richiesta	665 04 78 00 3 3 7 1
15	su richiesta	665 04 77 00 3 4 8 1	su richiesta	665 04 77 00 3 4 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 3 4 8 1	su richiesta	665 04 78 00 3 4 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 3 A 8 1	su richiesta	665 04 78 00 3 A 7 1

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S40

TANKO® S40 180° verso il basso

thread

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	serie A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	serie B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	serie B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	serie C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	serie 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	tubo SMS	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	serie A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	serie B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	serie C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	serie A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	serie B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	serie B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	serie C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	serie 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	tubo SMS	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	serie A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	serie B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	serie C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S40 180° verso il basso

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		1.4404 (316L)			
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice		
20	su richiesta	665 04 42 00 2 2 5 1	su richiesta	665 04 42 00 2 2 3 1	su richiesta	665 04 42 00 2 2 2 1		
25	su richiesta	665 04 43 00 2 2 5 1	su richiesta	665 04 43 00 2 2 3 1	su richiesta	665 04 43 00 2 2 2 1		
20	su richiesta	665 04 78 00 2 2 5 1	su richiesta	665 04 78 00 2 2 3 1	su richiesta	665 04 78 00 2 2 2 1		
25	su richiesta	665 04 79 00 2 2 5 1	su richiesta	665 04 79 00 2 2 3 1	su richiesta	665 04 79 00 2 2 2 1		
20	su richiesta	665 04 91 00 2 2 5 1	su richiesta	665 04 91 00 2 2 3 1	su richiesta	665 04 91 00 2 2 2 1		
20	su richiesta	665 04 A3 00 2 2 5 1	su richiesta	665 04 A3 00 2 2 3 1	su richiesta	665 04 A3 00 2 2 2 1		
20	su richiesta	665 04 B2 00 2 2 5 1	su richiesta	665 04 B2 00 2 2 3 1	su richiesta	665 04 B2 00 2 2 2 1		
15	su richiesta	665 04 41 00 2 6 5 1	su richiesta	665 04 41 00 2 6 3 1	su richiesta	665 04 41 00 2 6 2 1		
20	su richiesta	665 04 42 00 2 6 5 1	su richiesta	665 04 42 00 2 6 3 1	su richiesta	665 04 42 00 2 6 2 1		
25	su richiesta	665 04 43 00 2 6 5 1	su richiesta	665 04 43 00 2 6 3 1	su richiesta	665 04 43 00 2 6 2 1		
20	su richiesta	665 04 78 00 2 6 5 1	su richiesta	665 04 78 00 2 6 3 1	su richiesta	665 04 78 00 2 6 2 1		
25	su richiesta	665 04 79 00 2 6 5 1	su richiesta	665 04 79 00 2 6 3 1	su richiesta	665 04 79 00 2 6 2 1		
20	su richiesta	665 04 91 00 2 6 5 1	su richiesta	665 04 91 00 2 6 3 1	su richiesta	665 04 91 00 2 6 2 1		
15	su richiesta	665 04 77 00 2 3 5 1	su richiesta	665 04 77 00 2 3 3 1	su richiesta	665 04 77 00 2 3 2 1		
20	su richiesta	665 04 78 00 2 3 5 1	su richiesta	665 04 78 00 2 3 3 1	su richiesta	665 04 78 00 2 3 2 1		
15	su richiesta	665 04 77 00 2 4 5 1	su richiesta	665 04 77 00 2 4 3 1	su richiesta	665 04 77 00 2 4 2 1		
20	su richiesta	665 04 78 00 2 4 5 1	su richiesta	665 04 78 00 2 4 3 1	su richiesta	665 04 78 00 2 4 2 1		
20	su richiesta	665 04 78 00 2 A 5 1	su richiesta	665 04 78 00 2 A 3 1	su richiesta	665 04 78 00 2 A 2 1		

TANKO® S40 180° verso il basso

	2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)					
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice				
20	su richiesta	665 04 42 00 2 2 8 1	su richiesta	665 04 42 00 2 2 7 1				
25	su richiesta	665 04 43 00 2 2 8 1	su richiesta	665 04 43 00 2 2 7 1				
20	su richiesta	665 04 78 00 2 2 8 1	su richiesta	665 04 78 00 2 2 7 1				
25	su richiesta	665 04 79 00 2 2 8 1	su richiesta	665 04 79 00 2 2 7 1				
20	su richiesta	665 04 91 00 2 2 8 1	su richiesta	665 04 91 00 2 2 7 1				
20	su richiesta	665 04 A3 00 2 2 8 1	su richiesta	665 04 A3 00 2 2 7 1				
20	su richiesta	665 04 B2 00 2 2 8 1	su richiesta	665 04 B2 00 2 2 7 1				
15	su richiesta	665 04 41 00 2 6 8 1	su richiesta	665 04 41 00 2 6 7 1				
20	su richiesta	665 04 42 00 2 6 8 1	su richiesta	665 04 42 00 2 6 7 1				
25	su richiesta	665 04 43 00 2 6 8 1	su richiesta	665 04 43 00 2 6 7 1				
20	su richiesta	665 04 78 00 2 6 8 1	su richiesta	665 04 78 00 2 6 7 1				
25	su richiesta	665 04 79 00 2 6 8 1	su richiesta	665 04 79 00 2 6 7 1				
20	su richiesta	665 04 91 00 2 6 8 1	su richiesta	665 04 91 00 2 6 7 1				
15	su richiesta	665 04 77 00 2 3 8 1	su richiesta	665 04 77 00 2 3 7 1				
20	su richiesta	665 04 78 00 2 3 8 1	su richiesta	665 04 78 00 2 3 7 1				
15	su richiesta	665 04 77 00 2 4 8 1	su richiesta	665 04 77 00 2 4 7 1				
20	su richiesta	665 04 78 00 2 4 8 1	su richiesta	665 04 78 00 2 4 7 1				
20	su richiesta	665 04 78 00 2 A 8 1	su richiesta	665 04 78 00 2 A 7 1				

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S40

TANKO® S40 180° verso l'alto

thread

weld on | clip on

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	serie A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	serie B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	serie B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	serie C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	serie 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	tubo SMS	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	serie A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	serie B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	serie C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	serie A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	serie B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	serie B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	serie C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	serie 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	tubo SMS	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	serie A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	serie B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	serie C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S40

TANKO® S40 180° verso l'alto

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		1.4404 (316L)			
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice		
20	su richiesta	665 04 42 00 7 2 5 1	su richiesta	665 04 42 00 7 2 3 1	su richiesta	665 04 42 00 7 2 2 1		
25	su richiesta	665 04 43 00 7 2 5 1	su richiesta	665 04 43 00 7 2 3 1	su richiesta	665 04 43 00 7 2 2 1		
20	su richiesta	665 04 78 00 7 2 5 1	su richiesta	665 04 78 00 7 2 3 1	su richiesta	665 04 78 00 7 2 2 1		
25	su richiesta	665 04 79 00 7 2 5 1	su richiesta	665 04 79 00 7 2 3 1	su richiesta	665 04 79 00 7 2 2 1		
20	su richiesta	665 04 91 00 7 2 5 1	su richiesta	665 04 91 00 7 2 3 1	su richiesta	665 04 91 00 7 2 2 1		
20	su richiesta	665 04 A3 00 7 2 5 1	su richiesta	665 04 A3 00 7 2 3 1	su richiesta	665 04 A3 00 7 2 2 1		
20	su richiesta	665 04 B2 00 7 2 5 1	su richiesta	665 04 B2 00 7 2 3 1	su richiesta	665 04 B2 00 7 2 2 1		
15	su richiesta	665 04 41 00 7 6 5 1	su richiesta	665 04 41 00 7 6 3 1	su richiesta	665 04 41 00 7 6 2 1		
20	su richiesta	665 04 42 00 7 6 5 1	su richiesta	665 04 42 00 7 6 3 1	su richiesta	665 04 42 00 7 6 2 1		
25	su richiesta	665 04 43 00 7 6 5 1	su richiesta	665 04 43 00 7 6 3 1	su richiesta	665 04 43 00 7 6 2 1		
20	su richiesta	665 04 78 00 7 6 5 1	su richiesta	665 04 78 00 7 6 3 1	su richiesta	665 04 78 00 7 6 2 1		
25	su richiesta	665 04 79 00 7 6 5 1	su richiesta	665 04 79 00 7 6 3 1	su richiesta	665 04 79 00 7 6 2 1		
20	su richiesta	665 04 91 00 7 6 5 1	su richiesta	665 04 91 00 7 6 3 1	su richiesta	665 04 91 00 7 6 2 1		
15	su richiesta	665 04 77 00 7 3 5 1	su richiesta	665 04 77 00 7 3 3 1	su richiesta	665 04 77 00 7 3 2 1		
20	su richiesta	665 04 78 00 7 3 5 1	su richiesta	665 04 78 00 7 3 3 1	su richiesta	665 04 78 00 7 3 2 1		
15	su richiesta	665 04 77 00 7 4 5 1	su richiesta	665 04 77 00 7 4 3 1	su richiesta	665 04 77 00 7 4 2 1		
20	su richiesta	665 04 78 00 7 4 5 1	su richiesta	665 04 78 00 7 4 3 1	su richiesta	665 04 78 00 7 4 2 1		
20	su richiesta	665 04 78 00 7 A 5 1	su richiesta	665 04 78 00 7 A 3 1	su richiesta	665 04 78 00 7 A 2 1		

TANKO® S40 180° verso l'alto

	2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)					
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice				
20	su richiesta	665 04 42 00 7 2 8 1	su richiesta	665 04 42 00 7 2 7 1				
25	su richiesta	665 04 43 00 7 2 8 1	su richiesta	665 04 43 00 7 2 7 1				
20	su richiesta	665 04 78 00 7 2 8 1	su richiesta	665 04 78 00 7 2 7 1				
25	su richiesta	665 04 79 00 7 2 8 1	su richiesta	665 04 79 00 7 2 7 1				
20	su richiesta	665 04 91 00 7 2 8 1	su richiesta	665 04 91 00 7 2 7 1				
20	su richiesta	665 04 A3 00 7 2 8 1	su richiesta	665 04 A3 00 7 2 7 1				
20	su richiesta	665 04 B2 00 7 2 8 1	su richiesta	665 04 B2 00 7 2 7 1				
15	su richiesta	665 04 41 00 7 6 8 1	su richiesta	665 04 41 00 7 6 7 1				
20	su richiesta	665 04 42 00 7 6 8 1	su richiesta	665 04 42 00 7 6 7 1				
25	su richiesta	665 04 43 00 7 6 8 1	su richiesta	665 04 43 00 7 6 7 1				
20	su richiesta	665 04 78 00 7 6 8 1	su richiesta	665 04 78 00 7 6 7 1				
25	su richiesta	665 04 79 00 7 6 8 1	su richiesta	665 04 79 00 7 6 7 1				
20	su richiesta	665 04 91 00 7 6 8 1	su richiesta	665 04 91 00 7 6 7 1				
15	su richiesta	665 04 77 00 7 3 8 1	su richiesta	665 04 77 00 7 3 7 1				
20	su richiesta	665 04 78 00 7 3 8 1	su richiesta	665 04 78 00 7 3 7 1				
15	su richiesta	665 04 77 00 7 4 8 1	su richiesta	665 04 77 00 7 4 7 1				
20	su richiesta	665 04 78 00 7 4 8 1	su richiesta	665 04 78 00 7 4 7 1				
20	su richiesta	665 04 78 00 7 A 8 1	su richiesta	665 04 78 00 7 A 7 1				

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S40

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	serie A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	serie B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	serie B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	serie C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	serie 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	tubo SMS	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	serie A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	serie B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	serie C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	serie A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	serie B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	serie B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	serie C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	serie 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	tubo SMS	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	serie A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	serie B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	serie C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S40 270° verso l'alto

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		1.4404 (316L)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
20	su richiesta	665 04 42 00 6 2 5 1	su richiesta	665 04 42 00 6 2 3 1	su richiesta	665 04 42 00 6 2 2 1
25	su richiesta	665 04 43 00 6 2 5 1	su richiesta	665 04 43 00 6 2 3 1	su richiesta	665 04 43 00 6 2 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 6 2 5 1	su richiesta	665 04 78 00 6 2 3 1	su richiesta	665 04 78 00 6 2 2 1
25	su richiesta	665 04 79 00 6 2 5 1	su richiesta	665 04 79 00 6 2 3 1	su richiesta	665 04 79 00 6 2 2 1
20	su richiesta	665 04 91 00 6 2 5 1	su richiesta	665 04 91 00 6 2 3 1	su richiesta	665 04 91 00 6 2 2 1
20	su richiesta	665 04 A3 00 6 2 5 1	su richiesta	665 04 A3 00 6 2 3 1	su richiesta	665 04 A3 00 6 2 2 1
20	su richiesta	665 04 B2 00 6 2 5 1	su richiesta	665 04 B2 00 6 2 3 1	su richiesta	665 04 B2 00 6 2 2 1
15	su richiesta	665 04 41 00 6 6 5 1	su richiesta	665 04 41 00 6 6 3 1	su richiesta	665 04 41 00 6 6 2 1
20	su richiesta	665 04 42 00 6 6 5 1	su richiesta	665 04 42 00 6 6 3 1	su richiesta	665 04 42 00 6 6 2 1
25	su richiesta	665 04 43 00 6 6 5 1	su richiesta	665 04 43 00 6 6 3 1	su richiesta	665 04 43 00 6 6 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 6 6 5 1	su richiesta	665 04 78 00 6 6 3 1	su richiesta	665 04 78 00 6 6 2 1
25	su richiesta	665 04 79 00 6 6 5 1	su richiesta	665 04 79 00 6 6 3 1	su richiesta	665 04 79 00 6 6 2 1
20	su richiesta	665 04 91 00 6 6 5 1	su richiesta	665 04 91 00 6 6 3 1	su richiesta	665 04 91 00 6 6 2 1
15	su richiesta	665 04 77 00 6 3 5 1	su richiesta	665 04 77 00 6 3 3 1	su richiesta	665 04 77 00 6 3 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 6 3 5 1	su richiesta	665 04 78 00 6 3 3 1	su richiesta	665 04 78 00 6 3 2 1
15	su richiesta	665 04 77 00 6 4 5 1	su richiesta	665 04 77 00 6 4 3 1	su richiesta	665 04 77 00 6 4 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 6 4 5 1	su richiesta	665 04 78 00 6 4 3 1	su richiesta	665 04 78 00 6 4 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 6 A 5 1	su richiesta	665 04 78 00 6 A 3 1	su richiesta	665 04 78 00 6 A 2 1

TANKO® S40 270° verso l'alto

	2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
20	su richiesta	665 04 42 00 6 2 8 1	su richiesta	665 04 42 00 6 2 7 1
25	su richiesta	665 04 43 00 6 2 8 1	su richiesta	665 04 43 00 6 2 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 6 2 8 1	su richiesta	665 04 78 00 6 2 7 1
25	su richiesta	665 04 79 00 6 2 8 1	su richiesta	665 04 79 00 6 2 7 1
20	su richiesta	665 04 91 00 6 2 8 1	su richiesta	665 04 91 00 6 2 7 1
20	su richiesta	665 04 A3 00 6 2 8 1	su richiesta	665 04 A3 00 6 2 7 1
20	su richiesta	665 04 B2 00 6 2 8 1	su richiesta	665 04 B2 00 6 2 7 1
15	su richiesta	665 04 41 00 6 6 8 1	su richiesta	665 04 41 00 6 6 7 1
20	su richiesta	665 04 42 00 6 6 8 1	su richiesta	665 04 42 00 6 6 7 1
25	su richiesta	665 04 43 00 6 6 8 1	su richiesta	665 04 43 00 6 6 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 6 6 8 1	su richiesta	665 04 78 00 6 6 7 1
25	su richiesta	665 04 79 00 6 6 8 1	su richiesta	665 04 79 00 6 6 7 1
20	su richiesta	665 04 91 00 6 6 8 1	su richiesta	665 04 91 00 6 6 7 1
15	su richiesta	665 04 77 00 6 3 8 1	su richiesta	665 04 77 00 6 3 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 6 3 8 1	su richiesta	665 04 78 00 6 3 7 1
15	su richiesta	665 04 77 00 6 4 8 1	su richiesta	665 04 77 00 6 4 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 6 4 8 1	su richiesta	665 04 78 00 6 4 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 6 A 8 1	su richiesta	665 04 78 00 6 A 7 1

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S40

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	serie A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	serie B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	serie B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	serie C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	serie 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	tubo SMS	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	serie A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	serie B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	serie C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	serie A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	247
Clip on	serie B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	261
Clip on	serie B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	287
Clip on	serie C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	serie 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	tubo SMS	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	259
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	272
weld on	serie A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	292
weld on	serie B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	286
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	321
weld on	serie C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	279
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	281

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S40 360°

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		1.4404 (316L)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
20	su richiesta	665 04 42 00 1 2 5 1	su richiesta	665 04 42 00 1 2 3 1	su richiesta	665 04 42 00 1 2 2 1
25	su richiesta	665 04 43 00 1 2 5 1	su richiesta	665 04 43 00 1 2 3 1	su richiesta	665 04 43 00 1 2 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 1 2 5 1	su richiesta	665 04 78 00 1 2 3 1	su richiesta	665 04 78 00 1 2 2 1
25	su richiesta	665 04 79 00 1 2 5 1	su richiesta	665 04 79 00 1 2 3 1	su richiesta	665 04 79 00 1 2 2 1
20	su richiesta	665 04 91 00 1 2 5 1	su richiesta	665 04 91 00 1 2 3 1	su richiesta	665 04 91 00 1 2 2 1
20	su richiesta	665 04 A3 00 1 2 5 1	su richiesta	665 04 A3 00 1 2 3 1	su richiesta	665 04 A3 00 1 2 2 1
20	su richiesta	665 04 B2 00 1 2 5 1	su richiesta	665 04 B2 00 1 2 3 1	su richiesta	665 04 B2 00 1 2 2 1
15	su richiesta	665 04 41 00 1 6 5 1	su richiesta	665 04 41 00 1 6 3 1	su richiesta	665 04 41 00 1 6 2 1
20	su richiesta	665 04 42 00 1 6 5 1	su richiesta	665 04 42 00 1 6 3 1	su richiesta	665 04 42 00 1 6 2 1
25	su richiesta	665 04 43 00 1 6 5 1	su richiesta	665 04 43 00 1 6 3 1	su richiesta	665 04 43 00 1 6 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 1 6 5 1	su richiesta	665 04 78 00 1 6 3 1	su richiesta	665 04 78 00 1 6 2 1
25	su richiesta	665 04 79 00 1 6 5 1	su richiesta	665 04 79 00 1 6 3 1	su richiesta	665 04 79 00 1 6 2 1
20	su richiesta	665 04 91 00 1 6 5 1	su richiesta	665 04 91 00 1 6 3 1	su richiesta	665 04 91 00 1 6 2 1
15	su richiesta	665 04 77 00 1 3 5 1	su richiesta	665 04 77 00 1 3 3 1	su richiesta	665 04 77 00 1 3 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 1 3 5 1	su richiesta	665 04 78 00 1 3 3 1	su richiesta	665 04 78 00 1 3 2 1
15	su richiesta	665 04 77 00 1 4 5 1	su richiesta	665 04 77 00 1 4 3 1	su richiesta	665 04 77 00 1 4 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 1 4 5 1	su richiesta	665 04 78 00 1 4 3 1	su richiesta	665 04 78 00 1 4 2 1
20	su richiesta	665 04 78 00 1 A 5 1	su richiesta	665 04 78 00 1 A 3 1	su richiesta	665 04 78 00 1 A 2 1

TANKO® S40 360°

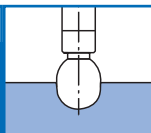
	2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
20	su richiesta	665 04 42 00 1 2 8 1	su richiesta	665 04 42 00 1 2 7 1
25	su richiesta	665 04 43 00 1 2 8 1	su richiesta	665 04 43 00 1 2 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 1 2 8 1	su richiesta	665 04 78 00 1 2 7 1
25	su richiesta	665 04 79 00 1 2 8 1	su richiesta	665 04 79 00 1 2 7 1
20	su richiesta	665 04 91 00 1 2 8 1	su richiesta	665 04 91 00 1 2 7 1
20	su richiesta	665 04 A3 00 1 2 8 1	su richiesta	665 04 A3 00 1 2 7 1
20	su richiesta	665 04 B2 00 1 2 8 1	su richiesta	665 04 B2 00 1 2 7 1
15	su richiesta	665 04 41 00 1 6 8 1	su richiesta	665 04 41 00 1 6 7 1
20	su richiesta	665 04 42 00 1 6 8 1	su richiesta	665 04 42 00 1 6 7 1
25	su richiesta	665 04 43 00 1 6 8 1	su richiesta	665 04 43 00 1 6 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 1 6 8 1	su richiesta	665 04 78 00 1 6 7 1
25	su richiesta	665 04 79 00 1 6 8 1	su richiesta	665 04 79 00 1 6 7 1
20	su richiesta	665 04 91 00 1 6 8 1	su richiesta	665 04 91 00 1 6 7 1
15	su richiesta	665 04 77 00 1 3 8 1	su richiesta	665 04 77 00 1 3 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 1 3 8 1	su richiesta	665 04 78 00 1 3 7 1
15	su richiesta	665 04 77 00 1 4 8 1	su richiesta	665 04 77 00 1 4 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 1 4 8 1	su richiesta	665 04 78 00 1 4 7 1
20	su richiesta	665 04 78 00 1 A 8 1	su richiesta	665 04 78 00 1 A 7 1

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S40 HF con fessure in larghezza speciale

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	279
Clip on	serie A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	243
Clip on	serie B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	260
Clip on	serie B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	serie C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	270
Clip on	serie 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	serie SMS	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	254
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	267
weld on	serie A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	285
weld on	serie B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	280
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	319
weld on	serie C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	277
weld on	serie SMS	20	25,0	1,2	39,0	108	28	---	---	277
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	280
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	280
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	280

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	20	23,5	---	39,0	93	19	10	4,0	279
Clip on	serie A (DIN)	25	29,5	---	39,0	93	19	10	4,0	243
Clip on	serie B (ISO)	20	27,5	---	39,0	93	19	10	4,0	260
Clip on	serie B (ISO)	25	34,2	---	39,0	93	19	10	4,0	284
Clip on	serie C (ASME)	20	26,0	---	39,0	93	19	10	4,0	270
Clip on	serie 1 DIN11850	20	22,6	---	39,0	93	19	10	4,0	271
Clip on	serie SMS	20	25,3	---	39,0	93	19	10	4,0	271
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	1,5	39,0	108	27	---	---	254
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	1,5	39,0	108	27	---	---	267
weld on	serie A (DIN)	25	29,0	1,5	39,0	108	29	---	---	285
weld on	serie B (ISO)	20	26,9	1,6	39,0	108	28	---	---	280
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	2,0	39,0	108	34	---	---	319
weld on	serie C (ASME)	20	1" (25,4)	1,65	39,0	108	28	---	---	277
weld on	serie SMS	20	25,0	1,2	39,0	108	28	---	---	277
thread	BSP	15	G 1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	BSP	20	G 3/4"	---	39,0	93	19	---	---	280
thread	NPT	15	1/2"	---	39,0	93	19	---	---	301
thread	NPT	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	280
thread	NPS	20	3/4"	---	39,0	93	19	---	---	280

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S40 360° HF con fessure in larghezza speciale

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		1.4404 (316L)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
20	su richiesta	665 14 42 00 1 2 5 1	su richiesta	665 14 42 00 1 2 3 1	su richiesta	665 14 42 00 1 2 2 1
25	su richiesta	665 14 43 00 1 2 5 1	su richiesta	665 14 43 00 1 2 3 1	su richiesta	665 14 43 00 1 2 2 1
20	su richiesta	665 14 78 00 1 2 5 1	su richiesta	665 14 78 00 1 2 3 1	su richiesta	665 14 78 00 1 2 2 1
25	su richiesta	665 14 79 00 1 2 5 1	su richiesta	665 14 79 00 1 2 3 1	su richiesta	665 14 79 00 1 2 2 1
20	su richiesta	665 14 91 00 1 2 5 1	su richiesta	665 14 91 00 1 2 3 1	su richiesta	665 14 91 00 1 2 2 1
20	su richiesta	665 14 A3 00 1 2 5 1	su richiesta	665 14 A3 00 1 2 3 1	su richiesta	665 14 A3 00 1 2 2 1
20	su richiesta	665 14 B2 00 1 2 5 1	su richiesta	665 14 B2 00 1 2 3 1	su richiesta	665 14 B2 00 1 2 2 1
15	su richiesta	665 14 41 00 1 6 5 1	su richiesta	665 14 41 00 1 6 3 1	su richiesta	665 14 41 00 1 6 2 1
20	su richiesta	665 14 42 00 1 6 5 1	su richiesta	665 14 42 00 1 6 3 1	su richiesta	665 14 42 00 1 6 2 1
25	su richiesta	665 14 43 00 1 6 5 1	su richiesta	665 14 43 00 1 6 3 1	su richiesta	665 14 43 00 1 6 2 1
20	su richiesta	665 14 78 00 1 6 5 1	su richiesta	665 14 78 00 1 6 3 1	su richiesta	665 14 78 00 1 6 2 1
25	su richiesta	665 14 79 00 1 6 5 1	su richiesta	665 14 79 00 1 6 3 1	su richiesta	665 14 79 00 1 6 2 1
20	su richiesta	665 14 91 00 1 6 5 1	su richiesta	665 14 91 00 1 6 3 1	su richiesta	665 14 91 00 1 6 2 1
20	su richiesta	665 14 B2 00 1 6 5 1	su richiesta	665 14 B2 00 1 6 3 1	su richiesta	665 14 B2 00 1 6 2 1
15	su richiesta	665 14 77 00 1 3 5 1	su richiesta	665 14 77 00 1 3 3 1	su richiesta	665 14 77 00 1 3 2 1
20	su richiesta	665 14 78 00 1 3 5 1	su richiesta	665 14 78 00 1 3 3 1	su richiesta	665 14 78 00 1 3 2 1
15	su richiesta	665 14 77 00 1 4 5 1	su richiesta	665 14 77 00 1 4 3 1	su richiesta	665 14 77 00 1 4 2 1
20	su richiesta	665 14 78 00 1 4 5 1	su richiesta	665 14 78 00 1 4 3 1	su richiesta	665 14 78 00 1 4 2 1
20	su richiesta	665 14 78 00 1 A 5 1	su richiesta	665 14 78 00 1 A 3 1	su richiesta	665 14 78 00 1 A 2 1

TANKO® S40 360° HF con fessure in larghezza speciale

	2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
20	su richiesta	665 14 42 00 1 2 8 1	su richiesta	665 14 42 00 1 2 7 1
25	su richiesta	665 14 43 00 1 2 8 1	su richiesta	665 14 43 00 1 2 7 1
20	su richiesta	665 14 78 00 1 2 8 1	su richiesta	665 14 78 00 1 2 7 1
25	su richiesta	665 14 79 00 1 2 8 1	su richiesta	665 14 79 00 1 2 7 1
20	su richiesta	665 14 91 00 1 2 8 1	su richiesta	665 14 91 00 1 2 7 1
20	su richiesta	665 14 A3 00 1 2 8 1	su richiesta	665 14 A3 00 1 2 7 1
20	su richiesta	665 14 B2 00 1 2 8 1	su richiesta	665 14 B2 00 1 2 7 1
15	su richiesta	665 14 41 00 1 6 8 1	su richiesta	665 14 41 00 1 6 7 1
20	su richiesta	665 14 42 00 1 6 8 1	su richiesta	665 14 42 00 1 6 7 1
25	su richiesta	665 14 43 00 1 6 8 1	su richiesta	665 14 43 00 1 6 7 1
20	su richiesta	665 14 78 00 1 6 8 1	su richiesta	665 14 78 00 1 6 7 1
25	su richiesta	665 14 79 00 1 6 8 1	su richiesta	665 14 79 00 1 6 7 1
20	su richiesta	665 14 91 00 1 6 8 1	su richiesta	665 14 91 00 1 6 7 1
20	su richiesta	665 14 B2 00 1 6 8 1	su richiesta	665 14 B2 00 1 6 7 1
15	su richiesta	665 14 77 00 1 3 8 1	su richiesta	665 14 77 00 1 3 7 1
20	su richiesta	665 14 78 00 1 3 8 1	su richiesta	665 14 78 00 1 3 7 1
15	su richiesta	665 14 77 00 1 4 8 1	su richiesta	665 14 77 00 1 4 7 1
20	su richiesta	665 14 78 00 1 4 8 1	su richiesta	665 14 78 00 1 4 7 1
20	su richiesta	665 14 78 00 1 A 8 1	su richiesta	665 14 78 00 1 A 7 1

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S50

TANKO® S50 180° verso il basso

thread

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	serie A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	serie A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	serie 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	serie A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	serie A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	serie 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S50 180° verso il basso

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		1.4404 (316L)			
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice		
40	su richiesta	665 05 45 00 2 2 5 0	su richiesta	665 05 45 00 2 2 3 0	su richiesta	665 05 45 00 2 2 2 0		
50	su richiesta	665 05 46 00 2 2 5 0	su richiesta	665 05 46 00 2 2 3 0	su richiesta	665 05 46 00 2 2 2 0		
40	su richiesta	665 05 81 00 2 2 5 0	su richiesta	665 05 81 00 2 2 3 0	su richiesta	665 05 81 00 2 2 2 0		
40	su richiesta	665 05 93 00 2 2 5 0	su richiesta	665 05 93 00 2 2 3 0	su richiesta	665 05 93 00 2 2 2 0		
40	su richiesta	665 05 B4 00 2 2 5 0	su richiesta	665 05 B4 00 2 2 3 0	su richiesta	665 05 B4 00 2 2 2 0		
50	su richiesta	665 05 46 00 2 6 5 0	su richiesta	665 05 46 00 2 6 3 0	su richiesta	665 05 46 00 2 6 2 0		
40	su richiesta	665 05 45 00 2 6 5 0	su richiesta	665 05 45 00 2 6 3 0	su richiesta	665 05 45 00 2 6 2 0		
40	su richiesta	665 05 81 00 2 6 5 0	su richiesta	665 05 81 00 2 6 3 0	su richiesta	665 05 81 00 2 6 2 0		
50	su richiesta	665 05 82 00 2 6 5 0	su richiesta	665 05 82 00 2 6 3 0	su richiesta	665 05 82 00 2 6 2 0		
40	su richiesta	665 05 93 00 2 6 5 0	su richiesta	665 05 93 00 2 6 3 0	su richiesta	665 05 93 00 2 6 2 0		
50	su richiesta	665 05 36 00 2 6 5 0	su richiesta	665 05 36 00 2 6 3 0	su richiesta	665 05 36 00 2 6 2 0		
32	su richiesta	665 05 B3 00 2 6 5 0	su richiesta	665 05 B3 00 2 6 3 0	su richiesta	665 05 B3 00 2 6 2 0		
40	su richiesta	665 05 B4 00 2 6 5 0	su richiesta	665 05 B4 00 2 6 3 0	su richiesta	665 05 B4 00 2 6 2 0		
32	su richiesta	665 05 80 00 2 3 5 0	su richiesta	665 05 80 00 2 3 3 0	su richiesta	665 05 80 00 2 3 2 0		
32	su richiesta	665 05 80 00 2 4 5 0	su richiesta	665 05 80 00 2 4 3 0	su richiesta	665 05 80 00 2 4 2 0		
40	su richiesta	665 05 81 00 2 3 5 0	su richiesta	665 05 81 00 2 3 3 0	su richiesta	665 05 81 00 2 3 2 0		
40	su richiesta	665 05 81 00 2 4 5 0	su richiesta	665 05 81 00 2 4 3 0	su richiesta	665 05 81 00 2 4 2 0		
40	su richiesta	665 05 81 00 2 A 5 0	su richiesta	665 05 81 00 2 A 3 0	su richiesta	665 05 81 00 2 A 2 0		

TANKO® S50 180° verso il basso

	2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)					
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice				
40	su richiesta	665 05 45 00 2 2 8 0	su richiesta	665 05 45 00 2 2 7 0				
50	su richiesta	665 05 46 00 2 2 8 0	su richiesta	665 05 46 00 2 2 7 0				
40	su richiesta	665 05 81 00 2 2 8 0	su richiesta	665 05 81 00 2 2 7 0				
40	su richiesta	665 05 93 00 2 2 8 0	su richiesta	665 05 93 00 2 2 7 0				
40	su richiesta	665 05 B4 00 2 2 8 0	su richiesta	665 05 B4 00 2 2 7 0				
50	su richiesta	665 05 46 00 2 6 8 0	su richiesta	665 05 46 00 2 6 7 0				
40	su richiesta	665 05 45 00 2 6 8 0	su richiesta	665 05 45 00 2 6 7 0				
40	su richiesta	665 05 81 00 2 6 8 0	su richiesta	665 05 81 00 2 6 7 0				
50	su richiesta	665 05 82 00 2 6 8 0	su richiesta	665 05 82 00 2 6 7 0				
40	su richiesta	665 05 93 00 2 6 8 0	su richiesta	665 05 93 00 2 6 7 0				
50	su richiesta	665 05 36 00 2 6 8 0	su richiesta	665 05 36 00 2 6 7 0				
32	su richiesta	665 05 B3 00 2 6 8 0	su richiesta	665 05 B3 00 2 6 7 0				
40	su richiesta	665 05 B4 00 2 6 8 0	su richiesta	665 05 B4 00 2 6 7 0				
32	su richiesta	665 05 80 00 2 3 8 0	su richiesta	665 05 80 00 2 3 7 0				
32	su richiesta	665 05 80 00 2 4 8 0	su richiesta	665 05 80 00 2 4 7 0				
40	su richiesta	665 05 81 00 2 3 8 0	su richiesta	665 05 81 00 2 3 7 0				
40	su richiesta	665 05 81 00 2 4 8 0	su richiesta	665 05 81 00 2 4 7 0				
40	su richiesta	665 05 81 00 2 A 8 0	su richiesta	665 05 81 00 2 A 7 0				

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S50

TANKO® S50 180° verso l'alto

thread

weld on | clip on

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	serie A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	serie A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	serie 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	serie A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	serie A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	serie 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S50 180° verso l'alto

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		1.4404 (316L)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
40	su richiesta	665 05 45 00 7 2 5 0	su richiesta	665 05 45 00 7 2 3 0	su richiesta	665 05 45 00 7 2 2 0
50	su richiesta	665 05 46 00 7 2 5 0	su richiesta	665 05 46 00 7 2 3 0	su richiesta	665 05 46 00 7 2 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 7 2 5 0	su richiesta	665 05 81 00 7 2 3 0	su richiesta	665 05 81 00 7 2 2 0
40	su richiesta	665 05 93 00 7 2 5 0	su richiesta	665 05 93 00 7 2 3 0	su richiesta	665 05 93 00 7 2 2 0
40	su richiesta	665 05 B4 00 7 2 5 0	su richiesta	665 05 B4 00 7 2 3 0	su richiesta	665 05 B4 00 7 2 2 0
50	su richiesta	665 05 46 00 7 6 5 0	su richiesta	665 05 46 00 7 6 3 0	su richiesta	665 05 46 00 7 6 2 0
40	su richiesta	665 05 45 00 7 6 5 0	su richiesta	665 05 45 00 7 6 3 0	su richiesta	665 05 45 00 7 6 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 7 6 5 0	su richiesta	665 05 81 00 7 6 3 0	su richiesta	665 05 81 00 7 6 2 0
50	su richiesta	665 05 82 00 7 6 5 0	su richiesta	665 05 82 00 7 6 3 0	su richiesta	665 05 82 00 7 6 2 0
40	su richiesta	665 05 93 00 7 6 5 0	su richiesta	665 05 93 00 7 6 3 0	su richiesta	665 05 93 00 7 6 2 0
50	su richiesta	665 05 36 00 7 6 5 0	su richiesta	665 05 36 00 7 6 3 0	su richiesta	665 05 36 00 7 6 2 0
32	su richiesta	665 05 B3 00 7 6 5 0	su richiesta	665 05 B3 00 7 6 3 0	su richiesta	665 05 B3 00 7 6 2 0
40	su richiesta	665 05 B4 00 7 6 5 0	su richiesta	665 05 B4 00 7 6 3 0	su richiesta	665 05 B4 00 7 6 2 0
32	su richiesta	665 05 80 00 7 3 5 0	su richiesta	665 05 80 00 7 3 3 0	su richiesta	665 05 80 00 7 3 2 0
32	su richiesta	665 05 80 00 7 4 5 0	su richiesta	665 05 80 00 7 4 3 0	su richiesta	665 05 80 00 7 4 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 7 3 5 0	su richiesta	665 05 81 00 7 3 3 0	su richiesta	665 05 81 00 7 3 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 7 4 5 0	su richiesta	665 05 81 00 7 4 3 0	su richiesta	665 05 81 00 7 4 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 7 A 5 0	su richiesta	665 05 81 00 7 A 3 0	su richiesta	665 05 81 00 7 A 2 0

TANKO® S50 180° verso l'alto

	2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
40	su richiesta	665 05 45 00 7 2 8 0	su richiesta	665 05 45 00 7 2 7 0
50	su richiesta	665 05 46 00 7 2 8 0	su richiesta	665 05 46 00 7 2 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 7 2 8 0	su richiesta	665 05 81 00 7 2 7 0
40	su richiesta	665 05 93 00 7 2 8 0	su richiesta	665 05 93 00 7 2 7 0
40	su richiesta	665 05 B4 00 7 2 8 0	su richiesta	665 05 B4 00 7 2 7 0
50	su richiesta	665 05 46 00 7 6 8 0	su richiesta	665 05 46 00 7 6 7 0
40	su richiesta	665 05 45 00 7 6 8 0	su richiesta	665 05 45 00 7 6 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 7 6 8 0	su richiesta	665 05 81 00 7 6 7 0
50	su richiesta	665 05 82 00 7 6 8 0	su richiesta	665 05 82 00 7 6 7 0
40	su richiesta	665 05 93 00 7 6 8 0	su richiesta	665 05 93 00 7 6 7 0
50	su richiesta	665 05 36 00 7 6 8 0	su richiesta	665 05 36 00 7 6 7 0
32	su richiesta	665 05 B3 00 7 6 8 0	su richiesta	665 05 B3 00 7 6 7 0
40	su richiesta	665 05 B4 00 7 6 8 0	su richiesta	665 05 B4 00 7 6 7 0
32	su richiesta	665 05 80 00 7 3 8 0	su richiesta	665 05 80 00 7 3 7 0
32	su richiesta	665 05 80 00 7 4 8 0	su richiesta	665 05 80 00 7 4 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 7 3 8 0	su richiesta	665 05 81 00 7 3 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 7 4 8 0	su richiesta	665 05 81 00 7 4 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 7 A 8 0	su richiesta	665 05 81 00 7 A 7 0

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S50

TANKO® S50 270° verso l'alto

thread

weld on / clip on

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	serie A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	serie A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	serie 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	serie A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	serie A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	serie 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S50 270° verso l'alto

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		1.4404 (316L)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
40	su richiesta	665 05 45 00 6 2 5 0	su richiesta	665 05 45 00 6 2 3 0	su richiesta	665 05 45 00 6 2 2 0
50	su richiesta	665 05 46 00 6 2 5 0	su richiesta	665 05 46 00 6 2 3 0	su richiesta	665 05 46 00 6 2 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 6 2 5 0	su richiesta	665 05 81 00 6 2 3 0	su richiesta	665 05 81 00 6 2 2 0
40	su richiesta	665 05 93 00 6 2 5 0	su richiesta	665 05 93 00 6 2 3 0	su richiesta	665 05 93 00 6 2 2 0
40	su richiesta	665 05 B4 00 6 2 5 0	su richiesta	665 05 B4 00 6 2 3 0	su richiesta	665 05 B4 00 6 2 2 0
50	su richiesta	665 05 46 00 6 6 5 0	su richiesta	665 05 46 00 6 6 3 0	su richiesta	665 05 46 00 6 6 2 0
40	su richiesta	665 05 45 00 6 6 5 0	su richiesta	665 05 45 00 6 6 3 0	su richiesta	665 05 45 00 6 6 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 6 6 5 0	su richiesta	665 05 81 00 6 6 3 0	su richiesta	665 05 81 00 6 6 2 0
50	su richiesta	665 05 82 00 6 6 5 0	su richiesta	665 05 82 00 6 6 3 0	su richiesta	665 05 82 00 6 6 2 0
40	su richiesta	665 05 93 00 6 6 5 0	su richiesta	665 05 93 00 6 6 3 0	su richiesta	665 05 93 00 6 6 2 0
50	su richiesta	665 05 36 00 6 6 5 0	su richiesta	665 05 36 00 6 6 3 0	su richiesta	665 05 36 00 6 6 2 0
32	su richiesta	665 05 B3 00 6 6 5 0	su richiesta	665 05 B3 00 6 6 3 0	su richiesta	665 05 B3 00 6 6 2 0
40	su richiesta	665 05 B4 00 6 6 5 0	su richiesta	665 05 B4 00 6 6 3 0	su richiesta	665 05 B4 00 6 6 2 0
32	su richiesta	665 05 80 00 6 3 5 0	su richiesta	665 05 80 00 6 3 3 0	su richiesta	665 05 80 00 6 3 2 0
32	su richiesta	665 05 80 00 6 4 5 0	su richiesta	665 05 80 00 6 4 3 0	su richiesta	665 05 80 00 6 4 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 6 3 5 0	su richiesta	665 05 81 00 6 3 3 0	su richiesta	665 05 81 00 6 3 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 6 4 5 0	su richiesta	665 05 81 00 6 4 3 0	su richiesta	665 05 81 00 6 4 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 6 A 5 0	su richiesta	665 05 81 00 6 A 3 0	su richiesta	665 05 81 00 6 A 2 0

TANKO® S50 270° verso l'alto

	2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
40	su richiesta	665 05 45 00 6 2 8 0	su richiesta	665 05 45 00 6 2 7 0
50	su richiesta	665 05 46 00 6 2 8 0	su richiesta	665 05 46 00 6 2 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 6 2 8 0	su richiesta	665 05 81 00 6 2 7 0
40	su richiesta	665 05 93 00 6 2 8 0	su richiesta	665 05 93 00 6 2 7 0
40	su richiesta	665 05 B4 00 6 2 8 0	su richiesta	665 05 B4 00 6 2 7 0
50	su richiesta	665 05 46 00 6 6 8 0	su richiesta	665 05 46 00 6 6 7 0
40	su richiesta	665 05 45 00 6 6 8 0	su richiesta	665 05 45 00 6 6 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 6 6 8 0	su richiesta	665 05 81 00 6 6 7 0
50	su richiesta	665 05 82 00 6 6 8 0	su richiesta	665 05 82 00 6 6 7 0
40	su richiesta	665 05 93 00 6 6 8 0	su richiesta	665 05 93 00 6 6 7 0
50	su richiesta	665 05 36 00 6 6 8 0	su richiesta	665 05 36 00 6 6 7 0
32	su richiesta	665 05 B3 00 6 6 8 0	su richiesta	665 05 B3 00 6 6 7 0
40	su richiesta	665 05 B4 00 6 6 8 0	su richiesta	665 05 B4 00 6 6 7 0
32	su richiesta	665 05 80 00 6 3 8 0	su richiesta	665 05 80 00 6 3 7 0
32	su richiesta	665 05 80 00 6 4 8 0	su richiesta	665 05 80 00 6 4 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 6 3 8 0	su richiesta	665 05 81 00 6 3 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 6 4 8 0	su richiesta	665 05 81 00 6 4 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 6 A 8 0	su richiesta	665 05 81 00 6 A 7 0

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

TANKO® S50

TANKO® S50 360°

thread

weld on — clip on

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	serie A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	serie A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	serie 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ø mm	s mm	KD Ø mm	H mm	h1 mm	h2 mm	d Ø mm	g
Clip on	serie A (DIN)	40	41,5	---	69,5	172	35,2	24,2	5,5	1650
Clip on	serie A (DIN)	50	54,3	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie B (ISO)	40	49,6	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie C (ASME)	40	52,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
Clip on	serie SMS	40	51,0	---	69,5	158	19	10	5,5	1650
weld on	serie A (DIN)	50	53,0	1,5	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie A (DIN)	40	41,0	1,5	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	40	48,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie B (ISO)	50	60,3	2,0	69,5	180	31	---	---	1780
weld on	serie C (ASME)	40	2" (50,8)	1,65	69,5	180	32	---	---	1780
weld on	serie 3 DIN 11850	50	54,0	2,0	69,5	180	34	---	---	1780
weld on	serie SMS	32	38,0	1,2	69,5	180	27	---	---	1780
weld on	serie SMS	40	51,0	1,2	69,5	180	32	---	---	1780
thread	BSP	32	G 1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	32	1 1/4"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	BSP	40	G 1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPT	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650
thread	NPS	40	1 1/2"	---	69,5	158	21	---	---	1650

È possibile combinare TANKO®-S con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® S50 360°

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		1.4404 (316L)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
40	su richiesta	665 05 45 00 1 2 5 0	su richiesta	665 05 45 00 1 2 3 0	su richiesta	665 05 45 00 1 2 2 0
50	su richiesta	665 05 46 00 1 2 5 0	su richiesta	665 05 46 00 1 2 3 0	su richiesta	665 05 46 00 1 2 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 1 2 5 0	su richiesta	665 05 81 00 1 2 3 0	su richiesta	665 05 81 00 1 2 2 0
40	su richiesta	665 05 93 00 1 2 5 0	su richiesta	665 05 93 00 1 2 3 0	su richiesta	665 05 93 00 1 2 2 0
40	su richiesta	665 05 B4 00 1 2 5 0	su richiesta	665 05 B4 00 1 2 3 0	su richiesta	665 05 B4 00 1 2 2 0
50	su richiesta	665 05 46 00 1 6 5 0	su richiesta	665 05 46 00 1 6 3 0	su richiesta	665 05 46 00 1 6 2 0
40	su richiesta	665 05 45 00 1 6 5 0	su richiesta	665 05 45 00 1 6 3 0	su richiesta	665 05 45 00 1 6 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 1 6 5 0	su richiesta	665 05 81 00 1 6 3 0	su richiesta	665 05 81 00 1 6 2 0
50	su richiesta	665 05 82 00 1 6 5 0	su richiesta	665 05 82 00 1 6 3 0	su richiesta	665 05 82 00 1 6 2 0
40	su richiesta	665 05 93 00 1 6 5 0	su richiesta	665 05 93 00 1 6 3 0	su richiesta	665 05 93 00 1 6 2 0
50	su richiesta	665 05 36 00 1 6 5 0	su richiesta	665 05 36 00 1 6 3 0	su richiesta	665 05 36 00 1 6 2 0
32	su richiesta	665 05 B3 00 1 6 5 0	su richiesta	665 05 B3 00 1 6 3 0	su richiesta	665 05 B3 00 1 6 2 0
40	su richiesta	665 05 B4 00 1 6 5 0	su richiesta	665 05 B4 00 1 6 3 0	su richiesta	665 05 B4 00 1 6 2 0
32	su richiesta	665 05 80 00 1 3 5 0	su richiesta	665 05 80 00 1 3 3 0	su richiesta	665 05 80 00 1 3 2 0
32	su richiesta	665 05 80 00 1 4 5 0	su richiesta	665 05 80 00 1 4 3 0	su richiesta	665 05 80 00 1 4 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 1 3 5 0	su richiesta	665 05 81 00 1 3 3 0	su richiesta	665 05 81 00 1 3 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 1 4 5 0	su richiesta	665 05 81 00 1 4 3 0	su richiesta	665 05 81 00 1 4 2 0
40	su richiesta	665 05 81 00 1 A 5 0	su richiesta	665 05 81 00 1 A 3 0	su richiesta	665 05 81 00 1 A 2 0

TANKO® S50 360°

	2.4602 (HC22)		2.4610 (HC4)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
40	su richiesta	665 05 45 00 1 2 8 0	su richiesta	665 05 45 00 1 2 7 0
50	su richiesta	665 05 46 00 1 2 8 0	su richiesta	665 05 46 00 1 2 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 1 2 8 0	su richiesta	665 05 81 00 1 2 7 0
40	su richiesta	665 05 93 00 1 2 8 0	su richiesta	665 05 93 00 1 2 7 0
40	su richiesta	665 05 B4 00 1 2 8 0	su richiesta	665 05 B4 00 1 2 7 0
50	su richiesta	665 05 46 00 1 6 8 0	su richiesta	665 05 46 00 1 6 7 0
40	su richiesta	665 05 45 00 1 6 8 0	su richiesta	665 05 45 00 1 6 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 1 6 8 0	su richiesta	665 05 81 00 1 6 7 0
50	su richiesta	665 05 82 00 1 6 8 0	su richiesta	665 05 82 00 1 6 7 0
40	su richiesta	665 05 93 00 1 6 8 0	su richiesta	665 05 93 00 1 6 7 0
50	su richiesta	665 05 36 00 1 6 8 0	su richiesta	665 05 36 00 1 6 7 0
32	su richiesta	665 05 B3 00 1 6 8 0	su richiesta	665 05 B3 00 1 6 7 0
40	su richiesta	665 05 B4 00 1 6 8 0	su richiesta	665 05 B4 00 1 6 7 0
32	su richiesta	665 05 80 00 1 3 8 0	su richiesta	665 05 80 00 1 3 7 0
32	su richiesta	665 05 80 00 1 4 8 0	su richiesta	665 05 80 00 1 4 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 1 3 8 0	su richiesta	665 05 81 00 1 3 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 1 4 8 0	su richiesta	665 05 81 00 1 4 7 0
40	su richiesta	665 05 81 00 1 A 8 0	su richiesta	665 05 81 00 1 A 7 0

Specifiche dei materiali per TANKO®S, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nella variante TANKO® S in 2.4610 HC4 risp. 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono rispettivamente realizzate in 2.4610 (HC4) risp. 2.4602 (HC22).

Quando non si vogliono interferenze

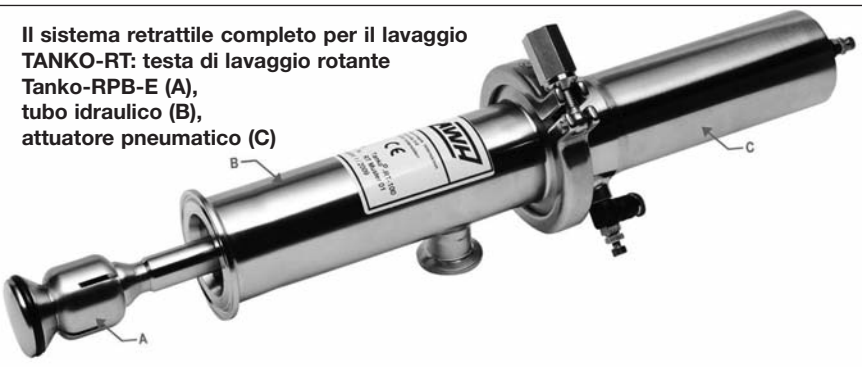
Sistemi di lavaggio CIP dinamici puliscono in tutti gli angoli

Dove installare la testa di lavaggio ? Questa domanda è ricorrente in quasi tutti gli impianti CIP. Spesso alberi, agitatori, passi d'uomo, spie visive ed altre utenze rendono difficoltoso un buon lavaggio CIP. Le soluzioni sono i sistemi retrattili.

La quantità e il posizionamento delle unità di lavaggio vengono definiti dai parametri costruttivi e di impiego del serbatoio. Se poi è presente anche un agitatore che limita le possibilità di installazione è quasi impossibile trovare una soluzione per definire il posizionamento del sistema di lavaggio.
Un sistema di lavaggio deve soddisfare criteri molto importanti, deve essere autopulente, non deve presentare zone morte, il lavaggio deve essere efficace e devono essere raggiunte le zone problematiche del serbatoio.

Un'ottima soluzione è l'impiego del sistema retrattile Tanko-RT in combinazione con le teste di lavaggio rotanti con getto a lama Tanko-S o RPB-E. Per mezzo di un attuatore pneumatico, la testa di lavaggio viene posizionata nella sua postazione di lavoro.

Una parte importante del sistema retrattile Tanko-RT è la testa di lavaggio. Sistemi retrattili già presenti sul mercato sono equipaggiati con teste di lavaggio ad elevati consumi di fluido di lavaggio e non modificabili. In particolare l'installazione in serbatoi di piccola capacità comporta il rischio d'inondamento se la quantità di fluido è troppo elevata. Nel migliore dei casi avviene una pulizia della parte superiore del serbatoio, mentre nella parte inferiore si crea un ristagno di fluido e del prodotto asportato nel lavaggio. A seconda del tempo di scarico i prodotti in sospensione hanno tempo di sedimentare. Di conseguenza i prodotti tolti dalla superficie superiore del serbatoio si concentrano nella parte inferiore. Per evitare questo inconveniente è necessario adattare la portata del fluido di lavaggio alle condizioni di esercizio del serbatoio.

Il sistema retrattile completo per il lavaggio TANKO-RT: testa di lavaggio rotante Tanko-RPB-E (A), tubo idraulico (B), attuatore pneumatico (C)

Evitare ristagni

Questo problema è stato risolto con il Tanko-RT. La testa di lavaggio Tanko-RPB-E permette la scelta della stessa in funzione della quantità di fluido.
A seconda del tipo della testa di lavaggio e della pressione, il consumo di fluido può variare da 1 a 7 m^3/h. La pressione del fluido di lavaggio può variare tra 1 e 7 bar. L'applicazione tipica impiega pressioni tra 3 e 5 bar. La grande dimensione delle gocce di fluido di lavaggio (fessure di fuoriuscita di grandi dimensioni) e l'alta velocità di queste (pressione del fluido) ottimizzano l'effetto del lavaggio.

La testa di lavaggio Tanko-RPB-E è stata sviluppata grazie all'esperienza positiva maturata in anni di impiego dalla testa di lavaggio sferica Tanko-S.

Un'altro particolare del Tanko-RT è il tubo idraulico. Grazie all'impiego di tubi a norma DIN 11866, è stato possibile contenere le dimensioni del sistema e dello spazio di alloggiamento. Alla fuoriuscita della testa di lavaggio dall'alloggiamento, quest'ultimo viene inondato per primo dal fluido di lavaggio. In questa fase il fluido di lavaggio non è utile per la pulizia delle pareti del serbatoio. Solo nella posizione finale della testa di lavaggio, tutto il volume di liquido viene espulso dalla testa di lavaggio. Dopo il processo di lavaggio CIP, l'alloggiamento della testa di lavaggio deve essere svuotato e spesso anche asciugato con l'aiuto di aria compressa. Il contenimento dimensionale dell'alloggiamento è una miglioria sostanziale rispetto a sistemi esistenti. Un'altra caratteristica costruttiva favorevole è data dalle forature oblique che permettono un migliore drenaggio. Asciugare il sistema con aria compressa risulta molto più facile ed efficace.

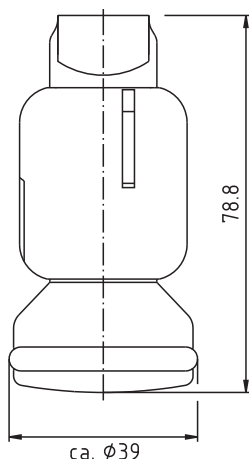
Il Tanko-RT è disponibile con corsa fino a 500mm

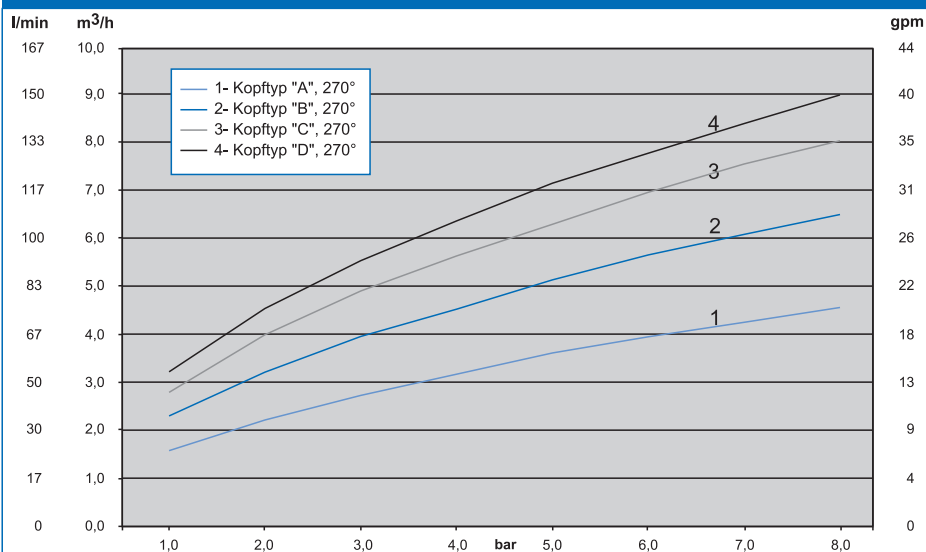
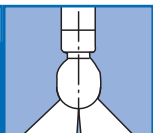
L'attuatore pneumatico (zona asciutta) è isolato dalla parte di passaggio del fluido (zona bagnata) da un sistema di tenuta collaudato. Un magnete posizionato nell'attuatore permette l'identificazione della posizione di quest'ultimo grazie a dei sensori. Le corse standard sono 100, 150, 250 e 500mm.

La mancanza di tenuta dovuta a fenomeni di usura dell'O-R può essere rilevata dall'apposita uscita di drenaggio.

Fino a 500mm di corsa

La pressione dell'aria compressa normalmente è di 6 bar. Fino a quando la pressione del fluido di lavaggio è 5 bar, tale pressione dell'aria è sufficiente per mantenere in posizione il sistema di lavaggio. Con il sistema retrattile TANKO-RT la società AWH ha realizzato un altro apparecchio di lavaggio modulabile in funzione delle esigenze dell'utilizzatore. Il sistema è realizzato in acciaio Aisi316/316L, corredato di certificato 3.1. a richiesta. Le guarnizioni di tenuta a contatto con il prodotto e il fluido di lavaggio sono in EPDM conforme FDA. Con questi materiali costruttivi il TANKO-RT può essere impiegato su macchine e impianti destinati al settore alimentare, chimico, farmaceutico e biotecnologico.

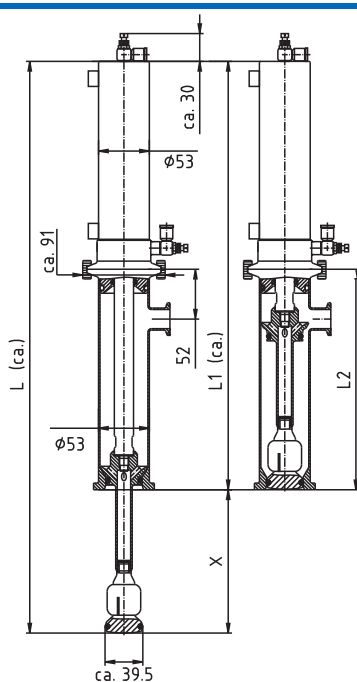
Consumi TANKO®-RT con diversi tipi di testa di lavaggio

TANKO® RPB-E

Consumi TANKO® -RT con RPB-E (opzionale con TANKO® -S30 p TANKO® -RB30

Prezzo/EUR	Codice	Descrizione
su richiesta	664BA030 4 09DT	istruzioni per l'uso it.

Elenco prodotti forniti con il TANKO®-RT (Retractor)

1 pezzo apparecchio base con attuatore pneumatico, materiale a contatto prodotto: 1.4436, EPDM, Viton. Attacco al processo secondo richiesta del cliente

1 pezzo testa di lavaggio, materiale 1.4435, (sfere in 1.4401, opzionali in HC4)

2 pezzi sensori induttivi con accessori per collegamento

2 pezzi regolatori di scarico (su attacchi pneumatici) per tubo diametro 6mm

Per corse superiori a 250mm consigliamo di installare un secondo supporto adeguato

Note per l'installazione con auto-svuotamento

TANKO®-RT Retractor

TANKO® -RT Retractor

Corsa	L mm	L1 mm	L2 mm	testa di lavaggio	Materiale guarnizioni	Sensori di posizione	Attacco pneumatico	kg
100	447	347	180	A	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	A	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	B	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	B	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	C	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	C	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	D	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	D	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
150	597	447	230	A	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	A	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	B	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	B	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	C	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	C	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	D	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	D	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
250	897	647	330	A	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	A	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	B	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	B	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	C	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	C	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	D	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	D	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
500	1647	1147	580	A	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	A	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	B	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	B	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	C	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	C	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	D	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	D	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9

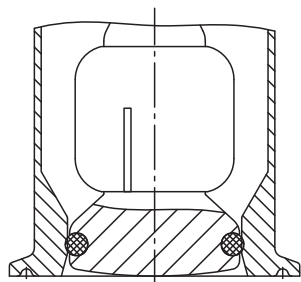
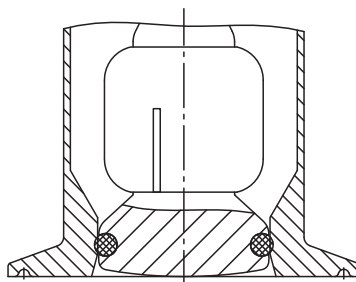
Attacco standard per il fluido di lavaggio:
Clamp secondo DIN32676 (serie A) DN25

Materiali:
a contatto prodotto: 1.4435 (sfere testa di lavaggio 1.4401), opzionale HC4, EPDM (opzionale Viton)
altri (parte pneumatica): Aisi304, 430F, 316L, 316Ti, PEK, PU, NBR (opzionale Viton)

Temperature di impiego	Combinazione EPDM/NBR	Combinazione VITON/VITON
temperatura massima del fluido di lavaggio:	140°C	su richiesta
temperatura massima del serbatoio:	150°C	su richiesta
temperatura massima ambiente:	60°C	60°C

TANKO® -RT Retractor attacco al processo Clamp secondo DIN32676 (serie C, ASME)

	2"		2,5"		3"	
Corsa	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
100	su richiesta	66R311019253110	su richiesta	66R311019263110	su richiesta	66R311019273110
100	su richiesta	66R331019253110	su richiesta	66R331019263110	su richiesta	66R331019273110
100	su richiesta	66R411019253110	su richiesta	66R411019263110	su richiesta	66R411019273110
100	su richiesta	66R431019253110	su richiesta	66R431019263110	su richiesta	66R431019273110
100	su richiesta	66R511019253110	su richiesta	66R511019263110	su richiesta	66R511019273110
100	su richiesta	66R531019253110	su richiesta	66R531019263110	su richiesta	66R531019273110
100	su richiesta	66R611019253110	su richiesta	66R611019263110	su richiesta	66R611019273110
100	su richiesta	66R631019253110	su richiesta	66R631019263110	su richiesta	66R631019273110
150	su richiesta	66R311519253110	su richiesta	66R311519263110	su richiesta	66R311519273110
150	su richiesta	66R331519253110	su richiesta	66R331519263110	su richiesta	66R331519273110
150	su richiesta	66R411519253110	su richiesta	66R411519263110	su richiesta	66R411519273110
150	su richiesta	66R431519253110	su richiesta	66R431519263110	su richiesta	66R431519273110
150	su richiesta	66R511519253110	su richiesta	66R511519263110	su richiesta	66R511519273110
150	su richiesta	66R531519253110	su richiesta	66R531519263110	su richiesta	66R531519273110
150	su richiesta	66R611519253110	su richiesta	66R611519263110	su richiesta	66R611519273110
150	su richiesta	66R631519253110	su richiesta	66R631519263110	su richiesta	66R631519273110
250	su richiesta	66R312519253110	su richiesta	66R312519263110	su richiesta	66R312519273110
250	su richiesta	66R332519253110	su richiesta	66R332519263110	su richiesta	66R332519273110
250	su richiesta	66R412519253110	su richiesta	66R412519263110	su richiesta	66R412519273110
250	su richiesta	66R432519253110	su richiesta	66R432519263110	su richiesta	66R432519273110
250	su richiesta	66R512519253110	su richiesta	66R512519263110	su richiesta	66R512519273110
250	su richiesta	66R532519253110	su richiesta	66R532519263110	su richiesta	66R532519273110
250	su richiesta	66R612519253110	su richiesta	66R612519263110	su richiesta	66R612519273110
250	su richiesta	66R632519253110	su richiesta	66R632519263110	su richiesta	66R632519273110
500	su richiesta	66R315019253110	su richiesta	66R315019263110	su richiesta	66R315019273110
500	su richiesta	66R335019253110	su richiesta	66R335019263110	su richiesta	66R335019273110
500	su richiesta	66R415019253110	su richiesta	66R415019263110	su richiesta	66R415019273110
500	su richiesta	66R435019253110	su richiesta	66R435019263110	su richiesta	66R435019273110
500	su richiesta	66R515019253110	su richiesta	66R515019263110	su richiesta	66R515019273110
500	su richiesta	66R535019253110	su richiesta	66R535019263110	su richiesta	66R535019273110
500	su richiesta	66R615019253110	su richiesta	66R615019263110	su richiesta	66R615019273110
500	su richiesta	66R635019253110	su richiesta	66R635019263110	su richiesta	66R635019273110

Attacco Clamp 2“

Attacco Clamp 2,5“

Attacco Clamp 3“

TANKO®-RT Retractor

TANKO® -RT Retractor

Corsa	L mm	L1 mm	L2 mm	testa di lavaggio	Materiale guarnizioni	Sensori di posizione	Attacco pneumatico	kg
100	447	347	180	A	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	A	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	B	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	B	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	C	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	C	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	D	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
100	447	347	180	D	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	3,3
150	597	447	230	A	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	A	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	B	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	B	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	C	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	C	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	D	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
150	597	447	230	D	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	4,1
250	897	647	330	A	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	A	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	B	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	B	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	C	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	C	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	D	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
250	897	647	330	D	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	5,4
500	1647	1147	580	A	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	A	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	B	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	B	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	C	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	C	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	D	EPDM / NBR	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9
500	1647	1147	580	D	VITON / VITON	Tipo 1	Tipo 1 (Ø6)	7,9

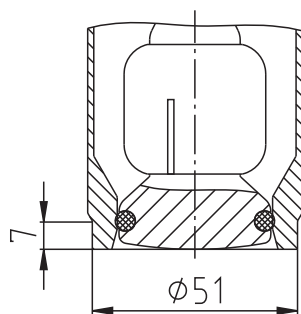
Attacco standard per il fluido di lavaggio:
Clamp secondo DIN32676 (serie A) DN25

Materiali:
a contatto prodotto: 1.4435 (sfere testa di lavaggio 1.4401), opzionale HC4, EPDM (opzionale Viton)
altri (parte pneumatica): Aisi304, 430F, 316L, 316Ti, PEK, PU, NBR (opzionale Viton)

Temperature di impiego	Combinazione EPDM/NBR	Combinazione VITON/VITON
temperatura massima del fluido di lavaggio:	140°C	su richiesta
temperatura massima del serbatoio:	150°C	su richiesta
temperatura massima ambiente:	60°C	60°C

TANKO® -RT Retractor attacco al processo a saldare

	2"		2,5"		3"	
Hub	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
100	su richiesta	66R311019353110	su richiesta	66R311019363110	su richiesta	66R311019373110
100	su richiesta	66R331019353110	su richiesta	66R331019363110	su richiesta	66R331019373110
100	su richiesta	66R411019353110	su richiesta	66R411019363110	su richiesta	66R411019373110
100	su richiesta	66R431019353110	su richiesta	66R431019363110	su richiesta	66R431019373110
100	su richiesta	66R511019353110	su richiesta	66R511019363110	su richiesta	66R511019373110
100	su richiesta	66R531019353110	su richiesta	66R531019363110	su richiesta	66R531019373110
100	su richiesta	66R611019353110	su richiesta	66R611019363110	su richiesta	66R611019373110
100	su richiesta	66R631019353110	su richiesta	66R631019363110	su richiesta	66R631019373110
150	su richiesta	66R311519353110	su richiesta	66R311519363110	su richiesta	66R311519373110
150	su richiesta	66R331519353110	su richiesta	66R331519363110	su richiesta	66R331519373110
150	su richiesta	66R411519353110	su richiesta	66R411519363110	su richiesta	66R411519373110
150	su richiesta	66R431519353110	su richiesta	66R431519363110	su richiesta	66R431519373110
150	su richiesta	66R511519353110	su richiesta	66R511519363110	su richiesta	66R511519373110
150	su richiesta	66R531519353110	su richiesta	66R531519363110	su richiesta	66R531519373110
150	su richiesta	66R611519353110	su richiesta	66R611519363110	su richiesta	66R611519373110
150	su richiesta	66R631519353110	su richiesta	66R631519363110	su richiesta	66R631519373110
250	su richiesta	66R312519353110	su richiesta	66R312519363110	su richiesta	66R312519373110
250	su richiesta	66R332519353110	su richiesta	66R332519363110	su richiesta	66R332519373110
250	su richiesta	66R412519353110	su richiesta	66R412519363110	su richiesta	66R412519373110
250	su richiesta	66R432519353110	su richiesta	66R432519363110	su richiesta	66R432519373110
250	su richiesta	66R512519353110	su richiesta	66R512519363110	su richiesta	66R512519373110
250	su richiesta	66R532519353110	su richiesta	66R532519363110	su richiesta	66R532519373110
250	su richiesta	66R612519353110	su richiesta	66R612519363110	su richiesta	66R612519373110
250	su richiesta	66R632519353110	su richiesta	66R632519363110	su richiesta	66R632519373110
500	su richiesta	66R315019353110	su richiesta	66R315019363110	su richiesta	66R315019373110
500	su richiesta	66R335019353110	su richiesta	66R335019363110	su richiesta	66R335019373110
500	su richiesta	66R415019353110	su richiesta	66R415019363110	su richiesta	66R415019373110
500	su richiesta	66R435019353110	su richiesta	66R435019363110	su richiesta	66R435019373110
500	su richiesta	66R515019353110	su richiesta	66R515019363110	su richiesta	66R515019373110
500	su richiesta	66R535019353110	su richiesta	66R535019363110	su richiesta	66R535019373110
500	su richiesta	66R615019353110	su richiesta	66R615019363110	su richiesta	66R615019373110
500	su richiesta	66R635019353110	su richiesta	66R635019363110	su richiesta	66R635019373110

Attacco 2“

Attacco 2,5“

Attacco 3“

TANKO® - RB 30 - 360° clip on

TANKO® - RB 40 - 360° clip on

Materiale
1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L), 2.4602 (HC22)

Sfere di supporto
1.4401 (316)

Pressione di servizio
< 1 fino 3 bar

Temperatura di servizio max.
90°C, maggiore su richiesta

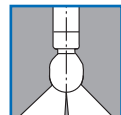
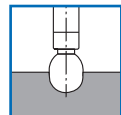
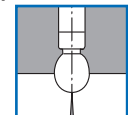
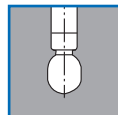
Temperatura ambientale max.
180°C, maggiore su richiesta

Diametro del recipiente max.
si veda alla descrizione del prodotto

Flusso volumetrico [l/min]
si veda alla descrizione del prodotto

Flusso volumetrico [m³/h]
si veda alla descrizione del prodotto

Impiego: ovunque, dove sono richiesti grandi quantitativi da distribuire rapidamente e uniformemente.

Modello di spruzzatura

360°

180° verso l'alto

180° verso il basso

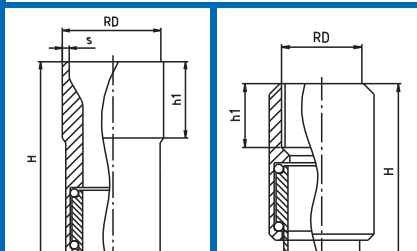
270° verso l'alto

TANKO®-RB La combinazione dei nostri affermati motori supportati su cuscinetti a sfere con una testina di spruzzatura statica garantisceuna migliore umettazione della superficie del serbatoio.

TANKO® RB-30 - 360°

Testina di spruzzatura rotante a 360°
cleaning ball

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruz-zatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	10	13,2	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,4	3,2
Clip on	serie B (ISO)	10	17,4	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,4	3,2
Clip on	serie C (ASME)	8	12,9	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,4	3,2
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,4	3,2
weld on	serie B (ISO)	10	17,2	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,4	3,2
weld on	serie C (ASME)	15	19,05	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,4	3,2
thread	BSP	8	G 1/4"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,4	3,2
thread	NPT	8	1/4"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,4	3,2
thread	BSP	8	G 3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,4	3,2
thread	NPT	8	3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,4	3,2
thread	NPS	8	3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,4	3,2

weld on — thread

È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® RB, la testina di spruzzatura rotante

360°

L'AWH-TANKO®RB unisce le note proprietà di una sfera di spruzzatura statica con i vantaggi di un sistema rotante. Grazie alla rotazione della sfera di spruzzatura si verifica una umettazione di grandi quantitativi di detergente entro brevissimo tempo all'interno dei recipienti/serbatoi. Inoltre, in questo modo si ottiene una riduzione del detergente richiesto per il processo nonché una riduzione dei tempi di lavaggio. Qualora dovesse verificarsi una cessazione del movimento rotativo, la funzione detergente rimane comunque conservata grazie alla sfera di spruzzatura statica.

Il tipico caso d'applicazione si verifica in un campo di bassa pressione per il quale non si richiede una pulitrice a getto mirato, tuttavia, dove si richiedono maggiori portate di flusso rispetto ai tipi TANKO®S.
Gli esistenti impianti possono essere sottoposti ad una trasformazione senza dover modificare l'applicazione già convalidata con l'AWH -TANKO®RB.

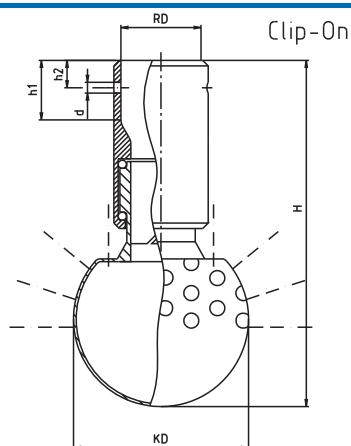
I TANKO®RB supportati su cuscinetti a sfere doppie possono funzionare in qualsiasi posizione di montaggio, come i modelli TANKO®S.

Il programma di fornitura:

Le grandezze:	TANKO® RB 30 fino 90
Gli angoli di spruzzatura:	360°/ 180° verso il basso / 180° verso l'alto / 270° verso l'alto
Gli allacciamenti:	ClipOn, filettatura e saldatura orbitale secondo la normativa DIN 11866
Il materiale:	1.4435 (316L), 1.4571 (316Ti) e Hasteloy 2.4602 (HC 22)
Il sistema di supporto:	sfera di spruzzatura doppiamente supportata

Dimensione	Peso in grammi c.a.
TANKO® RB 30	95
TANKO® RB 40	122
TANKO® RB 64	300
TANKO® RB 90	722

TANKO® RB-30 - 360°

testina di spruzzatura rotante, foro 360°

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC 22)			
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice		
10	su richiesta	6 6 1 03 40 00 1 2 5 0	su richiesta	6 6 1 03 40 00 1 2 3 0	su richiesta	6 6 1 03 40 00 1 2 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 2 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 2 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 2 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 89 00 1 2 5 0	su richiesta	6 6 1 03 89 00 1 2 3 0	su richiesta	6 6 1 03 89 00 1 2 8 0		
15	su richiesta	6 6 1 03 41 00 1 6 5 0	su richiesta	6 6 1 03 41 00 1 6 3 0	su richiesta	6 6 1 03 41 00 1 6 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 6 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 6 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 6 8 0		
15	su richiesta	6 6 1 03 90 00 1 6 5 0	su richiesta	6 6 1 03 90 00 1 6 3 0	su richiesta	6 6 1 03 90 00 1 6 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 75 00 1 3 5 0	su richiesta	6 6 1 03 75 00 1 3 3 0	su richiesta	6 6 1 03 75 00 1 3 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 75 00 1 4 5 0	su richiesta	6 6 1 03 75 00 1 4 3 0	su richiesta	6 6 1 03 75 00 1 4 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 3 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 3 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 3 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 4 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 4 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 4 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 7 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 7 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 1 7 8 0		

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

TANKO® RB-30

Testina di spruzzatura rotante a 180° verso l'alto

cleaning ball

Clip-On

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruzzatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	10	13,2	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,3	3,2
Clip on	serie B (ISO)	10	17,4	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,3	3,2
Clip on	serie C (ASME)	8	12,9	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,3	3,2
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,3	3,2
weld on	serie B (ISO)	10	17,2	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,3	3,2
weld on	serie C (ASME)	15	19,05	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,3	3,2
thread	BSP	8	G 1/4"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,2
thread	NPT	8	1/4"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,2
thread	BSP	8	G 3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,2
thread	NPT	8	3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,2
thread	NPS	8	3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,2

weld on thread

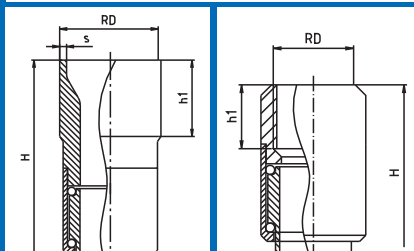
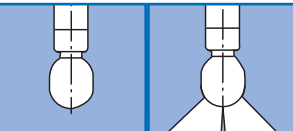
È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

Testina di spruzzatura rotante a 180° verso il basso

cleaning ball

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruzzatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	10	13,2	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,3	3,1
Clip on	serie B (ISO)	10	17,4	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,3	3,1
Clip on	serie C (ASME)	8	12,9	30	17	8	2,2	78	1,0 - 1,5	2,3	3,1
weld on	serie A (DIN)	15	19,0	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,3	3,1
weld on	serie B (ISO)	10	17,2	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,3	3,1
weld on	serie C (ASME)	15	19,05	30	26	---	---	90	1,0 - 1,5	2,3	3,1
thread	BSP	8	G 1/4"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,1
thread	NPT	8	1/4"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,1
thread	BSP	8	G 3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,1
thread	NPT	8	3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,1
thread	NPS	8	3/8"	30	12	---	---	70	1,0 - 1,5	2,3	3,1

weld on thread

È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

Testina di spruzzatura rotante, foro da 180° verso l'alto

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC 22)			
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice		
10	su richiesta	6 6 1 03 40 00 4 2 5 0	su richiesta	6 6 1 03 40 00 4 2 3 0	su richiesta	6 6 1 03 40 00 4 2 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 2 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 2 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 2 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 89 00 4 2 5 0	su richiesta	6 6 1 03 89 00 4 2 3 0	su richiesta	6 6 1 03 89 00 4 2 8 0		
15	su richiesta	6 6 1 03 41 00 4 6 5 0	su richiesta	6 6 1 03 41 00 4 6 3 0	su richiesta	6 6 1 03 41 00 4 6 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 6 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 6 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 6 8 0		
15	su richiesta	6 6 1 03 90 00 4 6 5 0	su richiesta	6 6 1 03 90 00 4 6 3 0	su richiesta	6 6 1 03 90 00 4 6 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 75 00 4 3 5 0	su richiesta	6 6 1 03 75 00 4 3 3 0	su richiesta	6 6 1 03 75 00 4 3 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 75 00 4 4 5 0	su richiesta	6 6 1 03 75 00 4 4 3 0	su richiesta	6 6 1 03 75 00 4 4 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 3 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 3 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 3 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 4 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 4 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 4 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 7 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 7 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 4 7 8 0		

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

Testina di spruzzatura rotante, foro da 180° verso il basso

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC 22)			
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice		
10	su richiesta	6 6 1 03 40 00 5 2 5 0	su richiesta	6 6 1 03 40 00 5 2 3 0	su richiesta	6 6 1 03 40 00 5 2 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 2 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 2 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 2 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 89 00 5 2 5 0	su richiesta	6 6 1 03 89 00 5 2 3 0	su richiesta	6 6 1 03 89 00 5 2 8 0		
15	su richiesta	6 6 1 03 41 00 5 6 5 0	su richiesta	6 6 1 03 41 00 5 6 3 0	su richiesta	6 6 1 03 41 00 5 6 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 6 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 6 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 6 8 0		
15	su richiesta	6 6 1 03 90 00 5 6 5 0	su richiesta	6 6 1 03 90 00 5 6 3 0	su richiesta	6 6 1 03 90 00 5 6 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 75 00 5 3 5 0	su richiesta	6 6 1 03 75 00 5 3 3 0	su richiesta	6 6 1 03 75 00 5 3 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 75 00 5 4 5 0	su richiesta	6 6 1 03 75 00 5 4 3 0	su richiesta	6 6 1 03 75 00 5 4 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 3 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 3 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 3 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 4 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 4 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 4 8 0		
8	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 7 5 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 7 3 0	su richiesta	6 6 1 03 76 00 5 7 8 0		

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

TANKO® RB-40

Testina di spruzzatura rotante a 360°

cleaning ball

Clip-On

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruzzatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,8	8,2
Clip on	serie B (ISO)	15	21,6	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,8	8,2
Clip on	serie C (ASME)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,8	8,2
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,3	7,4
weld on	serie B (ISO)	15	21,3	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,3	7,4
weld on	serie C (ASME)	15	19,05	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,3	7,4
thread	BSP	10	G 3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,3	7,4
thread	NPT	10	3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,3	7,4
thread	BSP	10	G 1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,3	7,4
thread	NPT	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,3	7,4
thread	NPS	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,3	7,4

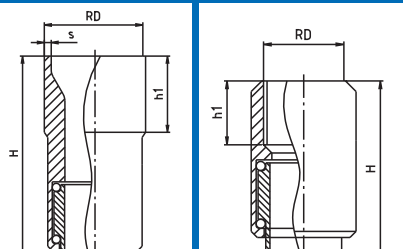
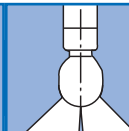
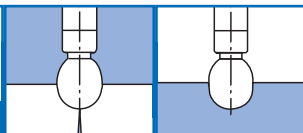
weld on | thread

È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

Testina di spruzzatura rotante a 270° verso l'alto

cleaning ball

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruzzatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,6	8,0
Clip on	serie B (ISO)	15	21,6	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,6	8,0
Clip on	serie C (ASME)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,6	8,0
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,1	7,2
weld on	serie B (ISO)	15	21,3	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,1	7,2
weld on	serie C (ASME)	15	19,05	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,1	7,2
thread	BSP	10	G 3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,1	7,2
thread	NPT	10	3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,1	7,2
thread	BSP	10	G 1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,1	7,2
thread	NPT	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,1	7,2
thread	NPS	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,1	7,2

weld on | thread

È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

Testina di spruzzatura rotante, foro da 360°

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC 22)			
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice		
15	su richiesta	6 6 1 04 41 00 1 2 5 0	su richiesta	6 6 1 04 41 00 1 2 3 0	su richiesta	6 6 1 04 41 00 1 2 8 0		
15	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 2 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 2 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 2 8 0		
15	su richiesta	6 6 1 04 90 00 1 2 5 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 1 2 3 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 1 2 8 0		
20	su richiesta	6 6 1 04 42 00 1 6 5 0	su richiesta	6 6 1 04 42 00 1 6 3 0	su richiesta	6 6 1 04 42 00 1 6 8 0		
15	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 6 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 6 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 6 8 0		
15	su richiesta	6 6 1 04 90 00 1 6 5 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 1 6 3 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 1 6 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 04 76 00 1 3 5 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 1 3 3 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 1 3 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 04 76 00 1 4 5 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 1 4 3 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 1 4 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 3 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 3 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 3 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 4 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 4 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 4 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 7 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 7 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 1 7 8 0		

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

Testina di spruzzatura rotante, foro da 270° verso l'alto

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC 22)			
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice		
15	su richiesta	6 6 1 04 41 00 2 2 5 0	su richiesta	6 6 1 04 41 00 2 2 3 0	su richiesta	6 6 1 04 41 00 2 2 8 0		
15	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 2 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 2 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 2 8 0		
15	su richiesta	6 6 1 04 90 00 2 2 5 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 2 2 3 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 2 2 8 0		
20	su richiesta	6 6 1 04 42 00 2 6 5 0	su richiesta	6 6 1 04 42 00 2 6 3 0	su richiesta	6 6 1 04 42 00 2 6 8 0		
15	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 6 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 6 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 6 8 0		
15	su richiesta	6 6 1 04 90 00 2 6 5 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 2 6 3 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 2 6 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 04 76 00 2 3 5 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 2 3 3 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 2 3 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 04 76 00 2 4 5 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 2 4 3 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 2 4 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 3 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 3 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 3 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 4 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 4 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 4 8 0		
10	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 7 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 7 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 2 7 8 0		

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

TANKO® RB-40

Testina di spruzzatura rotante a 180° verso l'alto

cleaning ball

Clip-On

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruzzatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,5	7,9
Clip on	serie B (ISO)	15	21,6	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,5	7,9
Clip on	serie C (ASME)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,5	7,9
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,0	7,1
weld on	serie B (ISO)	15	21,3	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,0	7,1
weld on	serie C (ASME)	15	19,05	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	5,0	7,1
thread	BSP	10	G 3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,0	7,1
thread	NPT	10	3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,0	7,1
thread	BSP	10	G 1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,0	7,1
thread	NPT	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,0	7,1
thread	NPS	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	5,0	7,1

weld on | thread

È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

Testina di spruzzatura rotante a 180° verso il basso

cleaning ball

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruzzatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,4	7,8
Clip on	serie B (ISO)	15	21,6	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,4	7,8
Clip on	serie C (ASME)	15	19,3	40	17	8	3,0	88	2,0 - 2,5	5,4	7,8
weld on	serie A (DIN)	20	23,0	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	4,9	7,0
weld on	serie B (ISO)	15	21,3	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	4,9	7,0
weld on	serie C (ASME)	15	19,05	40	27	---	---	102	2,0 - 2,5	4,9	7,0
thread	BSP	10	G 3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	4,9	7,0
thread	NPT	10	3/8"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	4,9	7,0
thread	BSP	10	G 1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	4,9	7,0
thread	NPT	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	4,9	7,0
thread	NPS	10	1/2"	40	12	---	---	80	2,0 - 2,5	4,9	7,0

weld on | thread

È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

TANKO® RB-40

Testina di spruzzatura rotante, foro da 180° verso l'alto

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC 22)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
15	su richiesta	6 6 1 04 41 00 4 2 5 0	su richiesta	6 6 1 04 41 00 4 2 3 0	su richiesta	6 6 1 04 41 00 4 2 8 0
15	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 2 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 2 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 2 8 0
15	su richiesta	6 6 1 04 90 00 4 2 5 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 4 2 3 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 4 2 8 0
20	su richiesta	6 6 1 04 42 00 4 6 5 0	su richiesta	6 6 1 04 42 00 4 6 3 0	su richiesta	6 6 1 04 42 00 4 6 8 0
15	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 6 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 6 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 6 8 0
15	su richiesta	6 6 1 04 90 00 4 6 5 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 4 6 3 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 4 6 8 0
10	su richiesta	6 6 1 04 76 00 4 3 5 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 4 3 3 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 4 3 8 0
10	su richiesta	6 6 1 04 76 00 4 4 5 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 4 4 3 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 4 4 8 0
10	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 3 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 3 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 3 8 0
10	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 4 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 4 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 4 8 0
10	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 7 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 7 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 4 7 8 0

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

Testina di spruzzatura rotante, foro da 180° verso il basso

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)		2.4602 (HC 22)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
15	su richiesta	6 6 1 04 41 00 5 2 5 0	su richiesta	6 6 1 04 41 00 5 2 3 0	su richiesta	6 6 1 04 41 00 5 2 8 0
15	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 2 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 2 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 2 8 0
15	su richiesta	6 6 1 04 90 00 5 2 5 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 5 2 3 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 5 2 8 0
20	su richiesta	6 6 1 04 42 00 5 6 5 0	su richiesta	6 6 1 04 42 00 5 6 3 0	su richiesta	6 6 1 04 42 00 5 6 8 0
15	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 6 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 6 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 6 8 0
15	su richiesta	6 6 1 04 90 00 5 6 5 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 5 6 3 0	su richiesta	6 6 1 04 90 00 5 6 8 0
10	su richiesta	6 6 1 04 76 00 5 3 5 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 5 3 3 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 5 3 8 0
10	su richiesta	6 6 1 04 76 00 5 4 5 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 5 4 3 0	su richiesta	6 6 1 04 76 00 5 4 8 0
10	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 3 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 3 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 3 8 0
10	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 4 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 4 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 4 8 0
10	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 7 5 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 7 3 0	su richiesta	6 6 1 04 77 00 5 7 8 0

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

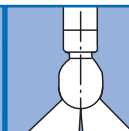
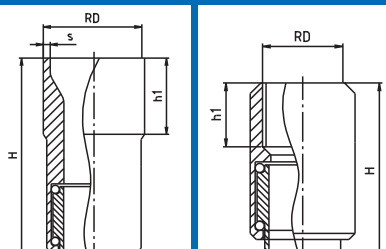
TANKO® RB-64

Testina di spruzzatura rotante a 360°

cleaning ball

Clip-On

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruzzatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	25	29,3	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	11,9	15,3
Clip on	serie B (ISO)	20	27,2	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	11,9	15,3
Clip on	serie C (ASME)	20	25,7	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	11,9	15,3
weld on	serie A (DIN)	32	35,0	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	10,9	15,1
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	10,9	15,1
weld on	serie C (ASME)	20	25,4	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	10,9	15,1
thread	BSP	20	G 3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	10,9	15,1
thread	NPT	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	10,9	15,1
thread	NPS	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	10,9	15,1

È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruzzatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	25	29,3	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	10,9	14,3
Clip on	serie B (ISO)	20	27,2	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	10,9	14,3
Clip on	serie C (ASME)	20	25,7	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	10,9	14,3
weld on	serie A (DIN)	32	35,0	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	10,0	14,1
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	10,0	14,1
weld on	serie C (ASME)	20	25,4	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	10,0	14,1
thread	BSP	20	G 3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	10,0	14,1
thread	NPT	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	10,0	14,1
thread	NPS	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	10,0	14,1

È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

Testina di spruzzatura rotante, foro da 360°

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)					
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice				
25	su richiesta	6 6 1 05 43 00 1 2 5 0	su richiesta	6 6 1 05 43 00 1 2 3 0				
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 1 2 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 1 2 3 0				
20	su richiesta	6 6 1 05 91 00 1 2 5 0	su richiesta	6 6 1 05 91 00 1 2 3 0				
32	su richiesta	6 6 1 05 44 00 1 6 5 0	su richiesta	6 6 1 05 44 00 1 6 3 0				
25	su richiesta	6 6 1 05 79 00 1 6 5 0	su richiesta	6 6 1 05 79 00 1 6 3 0				
20	su richiesta	6 6 1 05 91 00 1 6 5 0	su richiesta	6 6 1 05 91 00 1 6 3 0				
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 1 3 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 1 3 3 0				
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 1 4 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 1 4 3 0				
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 1 7 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 1 7 3 0				

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

Testina di spruzzatura rotante, foro da 270° verso l'alto

1.4571 (316Ti)			1.4435 (316L)					
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice				
25	su richiesta	6 6 1 05 43 00 2 2 5 0	su richiesta	6 6 1 05 43 00 2 2 3 0				
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 2 2 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 2 2 3 0				
20	su richiesta	6 6 1 05 91 00 2 2 5 0	su richiesta	6 6 1 05 91 00 2 2 3 0				
32	su richiesta	6 6 1 05 44 00 2 6 5 0	su richiesta	6 6 1 05 44 00 2 6 3 0				
25	su richiesta	6 6 1 05 79 00 2 6 5 0	su richiesta	6 6 1 05 79 00 2 6 3 0				
20	su richiesta	6 6 1 05 91 00 2 6 5 0	su richiesta	6 6 1 05 91 00 2 6 3 0				
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 2 3 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 2 3 3 0				
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 2 4 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 2 4 3 0				
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 2 7 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 2 7 3 0				

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

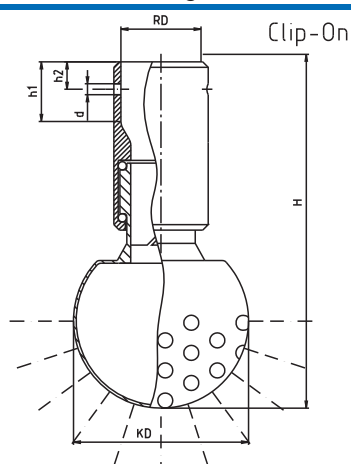
TANKO® RB-64

Testina di spruzzatura rotante a 180° verso l'alto

cleaning ball

Clip-On

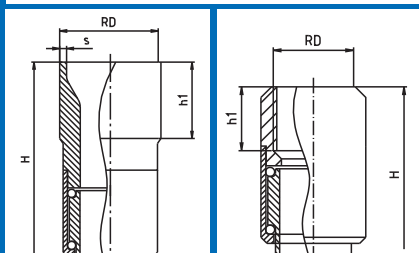
Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruzzatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	25	29,3	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	10,2	14,3
Clip on	serie B (ISO)	20	27,2	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	10,2	14,3
Clip on	serie C (ASME)	20	25,7	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	10,2	14,3
weld on	serie A (DIN)	32	35,0	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	9,3	13,1
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	9,3	13,1
weld on	serie C (ASME)	20	25,4	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	9,3	13,1
thread	BSP	20	G 3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	9,3	13,1
thread	NPT	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	9,3	13,1
thread	NPS	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	9,3	13,1

weld on thread

È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

Testina di spruzzatura rotante a 180° verso il basso

cleaning ball

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruzzatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	25	29,3	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	9,4	13,1
Clip on	serie B (ISO)	20	27,2	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	9,4	13,1
Clip on	serie C (ASME)	20	25,7	64	21	10	4,0	130	2,0 - 3,0	9,4	13,1
weld on	serie A (DIN)	32	35,0	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	8,6	12,2
weld on	serie B (ISO)	25	33,7	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	8,6	12,2
weld on	serie C (ASME)	20	25,4	64	27	---	---	140	2,0 - 3,0	8,6	12,2
thread	BSP	20	G 3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	8,6	12,2
thread	NPT	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	8,6	12,2
thread	NPS	20	3/4"	64	21	---	---	120	2,0 - 3,0	8,6	12,2

weld on thread

È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

Testina di spruzzatura rotante, foro da 180° verso l'alto

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
25	su richiesta	6 6 1 05 43 00 4 2 5 0	su richiesta	6 6 1 05 43 00 4 2 3 0
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 4 2 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 4 2 3 0
20	su richiesta	6 6 1 05 91 00 4 2 5 0	su richiesta	6 6 1 05 91 00 4 2 3 0
32	su richiesta	6 6 1 05 44 00 4 6 5 0	su richiesta	6 6 1 05 44 00 4 6 3 0
25	su richiesta	6 6 1 05 79 00 4 6 5 0	su richiesta	6 6 1 05 79 00 4 6 3 0
20	su richiesta	6 6 1 05 91 00 4 6 5 0	su richiesta	6 6 1 05 91 00 4 6 3 0
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 4 3 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 4 3 3 0
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 4 4 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 4 4 3 0
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 4 7 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 4 7 3 0

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

Testina di spruzzatura rotante, foro da 180° verso il basso

	1.4571 (316Ti)		1.4435 (316L)	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
25	su richiesta	6 6 1 05 43 00 5 2 5 0	su richiesta	6 6 1 05 43 00 5 2 3 0
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 5 2 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 5 2 3 0
20	su richiesta	6 6 1 05 91 00 5 2 5 0	su richiesta	6 6 1 05 91 00 5 2 3 0
32	su richiesta	6 6 1 05 44 00 5 6 5 0	su richiesta	6 6 1 05 44 00 5 6 3 0
25	su richiesta	6 6 1 05 79 00 5 6 5 0	su richiesta	6 6 1 05 79 00 5 6 3 0
20	su richiesta	6 6 1 05 91 00 5 6 5 0	su richiesta	6 6 1 05 91 00 5 6 3 0
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 5 3 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 5 3 3 0
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 5 4 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 5 4 3 0
20	su richiesta	6 6 1 05 78 00 5 7 5 0	su richiesta	6 6 1 05 78 00 5 7 3 0

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

TANKO® RB-90

Testina di spruzzatura rotante a 360°

cleaning ball

Clip-On

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruzzatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	40	41,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 5,0	20,8	28,9
Clip on	serie B (ISO)	32	42,7	90	28	13	5,5	183	4,0 - 5,0	20,8	28,9
Clip on	serie C (ASME)	32	38,4	90	28	13	5,5	183	4,0 - 5,0	20,8	28,9
Clip on	serie 1 (DIN 11850)	32	34,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	20,8	28,9
Clip on	serie 1 (DIN 11850)	40	40,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	20,8	28,9
weld on	serie A (DIN)	40	41,0	90	32	---	---	185	4,0 - 5,0	19,3	26,7
weld on	serie B (ISO)	32	42,4	90	32	---	---	185	4,0 - 5,0	19,3	26,7
weld on	serie C (ASME)	32	38,1	90	32	---	---	185	4,0 - 5,0	19,3	26,7
thread	BSP	25	G 1"	90	25	---	---	160	4,0 - 5,0	19,3	26,7
thread	NPT	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 5,0	19,3	26,7
thread	NPS	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 5,0	19,3	26,7

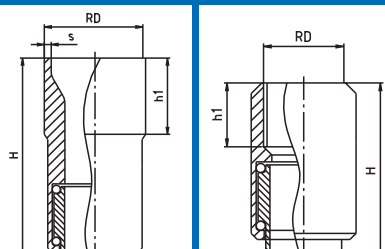
weld on | thread

È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

Testina di spruzzatura rotante a 270° verso l'alto

cleaning ball

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruzzatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	40	41,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	20,4	28,7
Clip on	serie B (ISO)	32	42,7	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	20,4	28,7
Clip on	serie C (ASME)	32	38,4	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	20,4	28,7
Clip on	serie 1 (DIN 11850)	32	34,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	20,4	28,7
Clip on	serie 1 (DIN 11850)	40	40,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	20,4	28,7
weld on	serie A (DIN)	40	41,0	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	18,9	26,5
weld on	serie B (ISO)	32	42,4	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	18,9	26,5
weld on	serie C (ASME)	32	38,1	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	18,9	26,5
thread	BSP	25	G 1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	18,9	26,5
thread	NPT	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	18,9	26,5
thread	NPS	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	18,9	26,5

weld on | thread

È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

Testina di spruzzatura rotante, foro da 360°

1.4571								
DN	Prezzo/EUR	Codice						
40	su richiesta	6 6 1 06 45 00 1 2 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 80 00 1 2 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 92 00 1 2 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 A5 00 1 2 5 0						
40	su richiesta	6 6 1 06 A6 00 1 2 5 0						
40	su richiesta	6 6 1 06 45 00 1 6 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 80 00 1 6 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 92 00 1 6 5 0						
25	su richiesta	6 6 1 06 79 00 1 3 5 0						
25	su richiesta	6 6 1 06 79 00 1 4 5 0						
25	su richiesta	6 6 1 06 79 00 1 7 5 0						

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

Testina di spruzzatura rotante, foro da 270° verso l’alto

1.4571								
DN	Prezzo/EUR	Codice						
40	su richiesta	6 6 1 06 45 00 2 2 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 80 00 2 2 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 92 00 2 2 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 A5 00 2 2 5 0						
40	su richiesta	6 6 1 06 A6 00 2 2 5 0						
40	su richiesta	6 6 1 06 45 00 2 6 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 80 00 2 6 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 92 00 2 6 5 0						
25	su richiesta	6 6 1 06 79 00 2 3 5 0						
25	su richiesta	6 6 1 06 79 00 2 4 5 0						
25	su richiesta	6 6 1 06 79 00 2 7 5 0						

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

TANKO® RB-90

Testina di spruzzatura rotante a 180° verso l'alto

cleaning ball

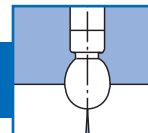
Clip-On

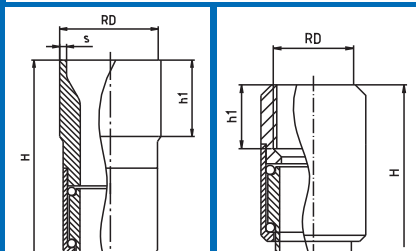
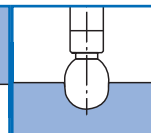
Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruzzatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	40	41,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	17,4	25,9
Clip on	serie B (ISO)	32	42,7	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	17,4	25,9
Clip on	serie C (ASME)	32	38,4	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	17,4	25,9
weld on	serie A (DIN)	40	41,0	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	16,9	23,7
weld on	serie B (ISO)	32	42,4	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	16,9	23,7
weld on	serie C (ASME)	32	38,1	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	16,9	23,7
thread	BSP	25	G 1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	16,9	23,7
thread	NPT	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	16,9	23,7
thread	NPS	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	16,9	23,7

weld on thread

È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

Testina di spruzzatura rotante a 180° verso il basso

cleaning ball

Attacco	Norma DIN 11866	DN mm	RD Ømm	KD Ømm	h1 mm	h2 mm	d Ømm	H mm	Raggio di spruzzatura Øm	Portata 1,5 bar	m3/h 3 bar
Clip on	serie A (DIN)	40	41,3	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	17,8	25,2
Clip on	serie B (ISO)	32	42,7	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	17,8	25,2
Clip on	serie C (ASME)	32	38,4	90	28	13	5,5	183	4,0 - 4,5	17,8	25,2
weld on	serie A (DIN)	40	41,0	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	16,3	23,0
weld on	serie B (ISO)	32	42,4	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	16,3	23,0
weld on	serie C (ASME)	32	38,1	90	32	---	---	185	4,0 - 4,5	16,3	23,0
thread	BSP	25	G 1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	16,3	23,0
thread	NPT	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	16,3	23,0
thread	NPS	25	1"	90	25	---	---	160	4,0 - 4,5	16,3	23,0

weld on thread

È possibile combinare TANKO®-RB con raccordo filettato NPS con il raccordo a saldare NPSM. (Pagine 24-25)

Testina di spruzzatura rotante, foro da 180° verso l'alto

1.4571								
DN	Prezzo/EUR	Codice						
40	su richiesta	6 6 1 06 45 00 4 2 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 80 00 4 2 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 92 00 4 2 5 0						
40	su richiesta	6 6 1 06 45 00 4 6 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 80 00 4 6 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 92 00 4 6 5 0						
25	su richiesta	6 6 1 06 79 00 4 3 5 0						
25	su richiesta	6 6 1 06 79 00 4 4 5 0						
25	su richiesta	6 6 1 06 79 00 4 7 5 0						

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

Testina di spruzzatura rotante, foro da 180° verso il basso

1.4571								
DN	Prezzo/EUR	Codice						
40	su richiesta	6 6 1 06 45 00 5 2 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 80 00 5 2 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 92 00 5 2 5 0						
40	su richiesta	6 6 1 06 45 00 5 6 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 80 00 5 6 5 0						
32	su richiesta	6 6 1 06 92 00 5 6 5 0						
25	su richiesta	6 6 1 06 79 00 5 3 5 0						
25	su richiesta	6 6 1 06 79 00 5 4 5 0						
25	su richiesta	6 6 1 06 79 00 5 7 5 0						

Specifiche dei materiali per TANKO® RB, quali 1.4571 (316Ti), 1.4435 (316L) o 1.4404 (316L), valgono per il corpo base e la testina di spruzzatura. Le sfere di supporto presentano una durata utile sostanzialmente maggiore nel materiale 1.4401 (316). Come alternative sono anche possibili sfere di supporto HC, i rispettivi sovrapprezzi sono riportati alla pagina 12. Nelle versioni TANKO® RB in 2.4602 (HC22) il corpo base, la testina di spruzzatura e le sfere di supporto sono realizzati completamente in 2.4602 (HC22).

R64T

TANKO® R64T

Dimensioni

Consumi TANKO®-R64T con due TANKO®-S30, 360°

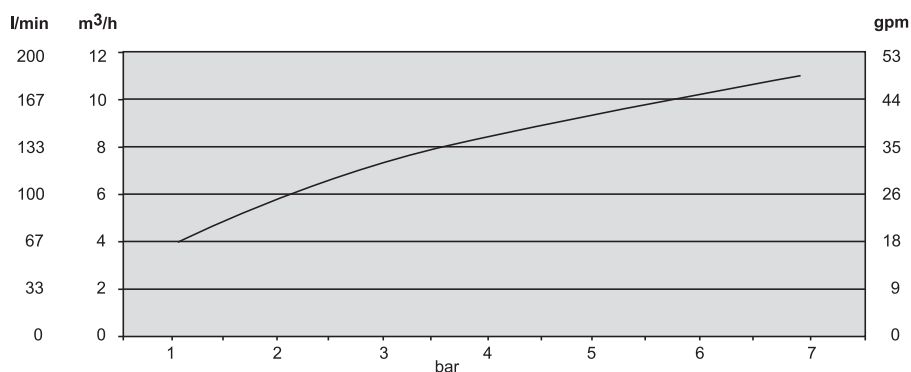
Materiale
1.4435 (316L)

Allacciamento alimentazione:
3/4“ BSP

Allacciamenti TANKO® S 30:
3/8“ BSP

Superficie:
lucidata a mano

Combinabili con TANKO® S 30:
si veda alle pagine 38-43

Il TANKO® R64T ruota su un asse verticale.
In combinazione con due TANKO® S 30 si possono lavare in maniera ottimale anche punti difficilmente accessibili.

R64T			
	1.4435	X	Standard
Prezzo/EUR	Codice		
su richiesta	66T051341313131	111 mm	A
su richiesta	66T051341313132	201 mm	B
su richiesta	66T051341313133	291 mm	C
su richiesta	66T051341313134	366 mm	D
su richiesta	66T051341313130	– mm	lunghezza secondo la richiesta del cliente

Testina di spruzzatura statiche

Testina di spruzzatura tipo B 3-3

Le sfere di spruzzatura statiche sono dei mezzi ausiliari affermati per il lavaggio di serbatoi e recipienti.

Il tipico campo d'applicazione in semplici funzioni di pulizia si trova nel campo di bassa pressione tra 0,5 e 3,0 bar.

Qui è da considerare che l'utilizzo della sfera di spruzzatura statica molto spesso è preferibile per via dei costi di acquisizione.

La valutazione esatta dei diversi motivi di decisione qui è molto utile:

- dimensioni del serbatoio/recipiente
- utilizzo del serbatoio ossia del recipiente
- costi di acquisizione
- costi d'esercizio (consumo di detergente)
- costi d'esercizio (dimensionamento delle pompe e delle condotte)
- trasporto del detergente dal recipiente da lavare
- tempi di lavaggio

Possiamo volentieri consigliarvi nella scelta di una tecnologia adeguata

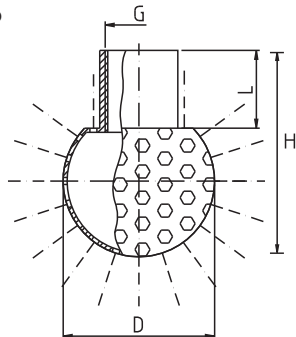
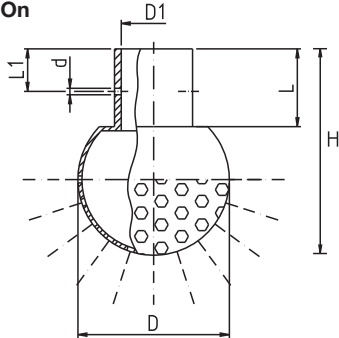
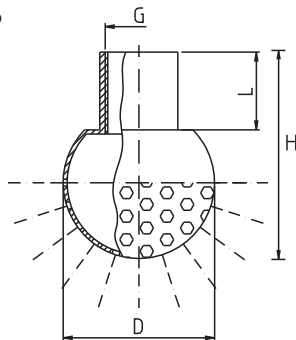
Come supplemento qui alcune informazioni relative alla scelta e al piazzamento delle testine di spruzzatura statiche:
Per forti depositi di sporcizia, in quanto non venissero già utilizzate delle testine di spruzzatura rotanti ovvero delle pulitrici a getto mirato, si consiglia l'utilizzo di una sfera di spruzzatura con un angolo di spruzzatura completo di 360°.
In un ridotto grado di sporcizia si raccomanda l'utilizzo di una testina di spruzzatura da 180° per la spruzzatura della zona superiore del serbatoio ossia recipiente. Il lavaggio della zona inferiore in questo caso avviene attraverso il detergente in fase di deflusso. Allo stesso tempo il punto di montaggio definisce se è richiesta una testina di spruzzatura con un angolo da 180° verso l'alto o verso il basso. Sono da osservare anche eventuali componenti integrati e le ombrature di conseguenza risultanti.
Le ombrature potrebbero richiedere il piazzamento di un'ulteriore testina di spruzzatura.

Per le profondità di installazione sono presenti i seguenti valori empirici:

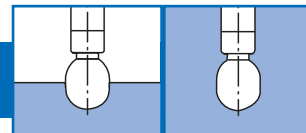
tipo	di pressione nella testina in bar	profondità di installazione in
M	0,5 - 1,5	200
X	0,5 - 1,5	300
Y	0,5 - 1,5	300 - 400
A	1,5 - 2,0	500
B	1,0 - 2,5	500 - 700
F	1,0 - 2,5	500 - 700
C	1,0 - 2,5	500 - 700
D	1,5 - 3,0	600 - 800

Tipo	Peso in grammi
M	10
X	15
Y	23
A	50
B	139
F	143
C	161
D	353

Testina di spruzzatura statiche

DN	D1 mm	Sfera Ømm	d (Clip) Ømm	H mm	L mm	L1 mm	Portata m^3/h 1bar	Portata m^3/h 2,5 bar	Raggio di spruzzatura Øm
8	8,2	20	2,2	32,5	15,0	9	0,6		max. 0,5
10	12,2	24	2,2	37,5	17,0	9	2,1		0,5-1,0
15	18,2	30	2,2	42,0	18,0	9	4,2		1,0-1,5
20	22,2	40	2,5	53,0	21,0	9	7,7	12,2	2,0-2,5
25	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	11,0	17,3	2,0-3,0
25/1	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	17,5	28,1	3,0-4,0
32	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	16,5	19,5	2,5-3,5
32/1	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	21,7	32,2	3,0-4,0
40	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	11,8	19,2	2,5-3,5
40/1	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	22,8	36,8	3,0-4,0
50	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	28,6	41,7	4,0-5,0
50/1	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	49,1	67,0	6,0

DN	G Filetto	Sfera Ømm	Portata m^3/h 1bar	Portata m^3/h 2,5 bar	Raggio di spruzzatura Øm
8	G 1/8" A	20	0,6		max. 0,5
10	G 1/8" I	24	2,1		0,5-1,0
15	G 1/4" I	30	4,2		1,0-1,5
15	G 3/8" I	30	4,2		1,0-1,5
20	G 1/2" I	40	7,7	12,2	2,0-2,5
25	G 1" I	64	11,0	17,3	2,0-3,0
25/1	G 1" I	64	17,5	28,1	3,0-4,0
32	G 1" I	64	16,5	19,5	2,5-3,5
50	G 2" I	90	28,6	41,7	4,0-5,0
50/1	G 2" I	90	49,1	67,0	6,0

DN	D1 mm	Sfera Ømm	d (Clip) Ømm	H mm	L mm	L1 mm	Portata m^3/h 1bar	Portata m^3/h 2,5 bar	Raggio di spruzzatura Øm
10	12,2	24	2,2	37,5	17,0	9	1,1		0,5-1,0
15	18,2	30	2,2	42,0	18,0	9	2,5		1,0-1,5
20	22,2	40	2,5	53,0	21,0	9	6,3	9,8	2,0-2,5
25	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	7,0	10,9	2,0-3,0
25/1	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	12,4	20,0	3,0-4,0
32	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	7,8	12,5	2,5-3,5
32/1	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	13,7	22,0	3,0-4,0
40	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	10,9	16,6	2,5-3,5
40/1	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	14,0	22,2	3,0-4,0
50	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	17,0	28,0	4,0-4,5
50/1	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	30,7	49,7	6,0

DN	G Filetto	Sfera Ømm	Portata m^3/h 1bar	Portata m^3/h 2,5 bar	Raggio di spruzzatura Øm
10	G 1/8" I	24	1,1		0,5-1,0
15	G 1/4" I	30	2,5		1,0-1,5
15	G 3/8" I	30	2,5		1,0-1,5
20	G 1/2" I	40	6,3	9,8	2,0-2,5
25	G 1" I	64	7,0	10,9	2,0-3,0
25/1	G 1" I	64	12,4	20,0	3,0-4,0
32	G 1" I	64	7,8	12,5	2,5-3,5
50	G 2" I	90	17,0	28,0	4,0-4,5
50/1	G 2" I	90	30,7	49,7	6,0

Nelle connessioni filettate ca. il 10% di consumo di detergente in meno.

Testina di spruzzatura statiche

Testina di spruzzatura a 360°

	1.4571 (316Ti) Clip-On		1.4435 (316L) Clip-On		2.4602 (HC 22) Clip-On	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
8	su richiesta	69M1-1-3825	su richiesta	69M1-1-3823		
10	su richiesta	69X1-1-0125	su richiesta	69X1-1-0123	su richiesta	69X1-1-0128
15	su richiesta	69Y1-1-0325	su richiesta	69Y1-1-0323	su richiesta	69Y1-1-0328
20	su richiesta	69A2-1-0425	su richiesta	69A2-1-0423	su richiesta	69A2-1-0428
25	su richiesta	69B3-1-0525	su richiesta	69B3-1-0523	su richiesta	69B3-1-0528
25/1	su richiesta	69B5-1-0525	su richiesta	69B5-1-0523		
32	su richiesta	69F4-1-0625	su richiesta	69F4-1-0623	su richiesta	69F4-1-0628
32/1	su richiesta	69F5-1-0625	su richiesta	69F5-1-0623		
40	su richiesta	69C4-1-0725	su richiesta	69C4-1-0723	su richiesta	69C4-1-0728
40/1	su richiesta	69C5-1-0725	su richiesta	69C5-1-0723		
50	su richiesta	69D4-1-0825				
50/1	su richiesta	69D5-1-0825				

Testina di spruzzatura a 360°

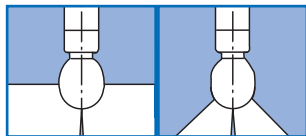
	1.4571 (316Ti) Filetto		1.4435 (316L) Filetto		2.4602 (HC 22) Filetto	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
8	su richiesta	69M1-1-7485	su richiesta	69M1-1-7483		
10	su richiesta	69X1-1-7435	su richiesta	69X1-1-7433	su richiesta	69X1-1-7438
15	su richiesta	69Y1-1-7535	su richiesta	69Y1-1-7533	su richiesta	69Y1-1-7538
15	su richiesta	69Y1-1-7635	su richiesta	69Y1-1-7633	su richiesta	69Y1-1-7638
20	su richiesta	69A2-1-7735	su richiesta	69A2-1-7733	su richiesta	69A2-1-7738
25	su richiesta	69B3-1-7935	su richiesta	69B3-1-7933	su richiesta	69B3-1-7938
25/1	su richiesta	69B5-1-7935	su richiesta	69B5-1-7933		
32	su richiesta	69F4-1-7935	su richiesta	69F4-1-7933	su richiesta	69F4-1-7938
50	su richiesta	69D4-1-8235				
50/1	su richiesta	69D5-1-8235				

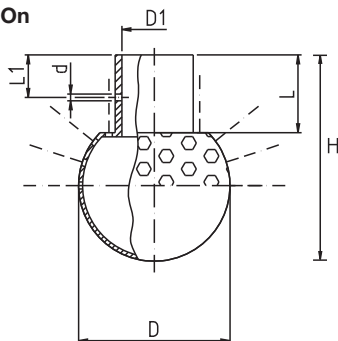
Testina di spruzzatura a 180° verso il basso

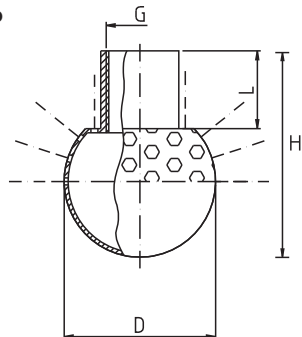
	1.4571 (316Ti) Clip-On		1.4435 (316L) Clip-On		2.4602 (HC 22) Clip-On	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
10	su richiesta	69X1-3-0125	su richiesta	69X1-3-0123	su richiesta	69X1-3-0128
15	su richiesta	69Y1-3-0325	su richiesta	69Y1-3-0323	su richiesta	69Y1-30328
20	su richiesta	69A2-3-0425	su richiesta	69A2-3-0423	su richiesta	69A2-3-0428
25	su richiesta	69B3-3-0525	su richiesta	69B3-3-0523	su richiesta	69B3-3-0528
25/1	su richiesta	69B5-3-0525	su richiesta	69B5-3-0523		
32	su richiesta	69F4-3-0625	su richiesta	69F4-3-0623	su richiesta	69F4-3-0628
32/1	su richiesta	69F5-3-0625	su richiesta	69F5-3-0623		
40	su richiesta	69C4-3-0725	su richiesta	69C4-3-0723	su richiesta	69C4-3-0728
40/1	su richiesta	69C5-3-0725	su richiesta	69C5-3-0723		
50	su richiesta	69D4-3-0825				
50/1	su richiesta	69D5-3-0825				

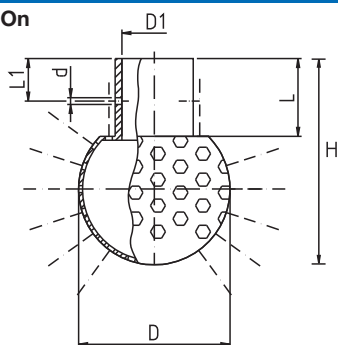
Testina di spruzzatura a 180° verso il basso

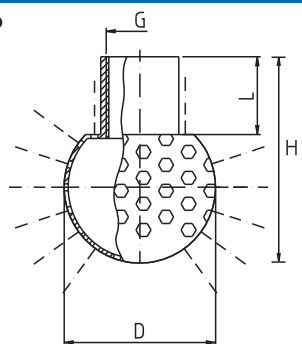
	1.4571 (316Ti) Filetto		1.4435 (316L) Filetto		2.4602 (HC 22) Filetto	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
10	su richiesta	69X1-3-7435	su richiesta	69X1-3-7433	su richiesta	69X1-3-7438
15	su richiesta	69Y1-3-7535	su richiesta	69Y1-3-7533	su richiesta	69Y1-3-7538
15	su richiesta	69Y1-3-7635	su richiesta	69Y1-3-7633	su richiesta	69Y1-3-7638
20	su richiesta	69A2-3-7735	su richiesta	69A2-3-7733	su richiesta	69A2-3-7738
25	su richiesta	69B3-3-7935	su richiesta	69B3-3-7933	su richiesta	69B3-3-7938
25/1	su richiesta	69B5-3-7935	su richiesta	69B5-3-7933		
32	su richiesta	69F4-3-7935	su richiesta	69F4-3-7933	su richiesta	69F4-3-7938
50	su richiesta	69D4-3-8235				
50/1	su richiesta	69D5-3-8235				

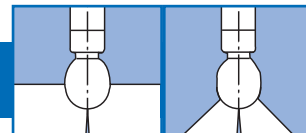
Nelle connessioni filettate ca. il 10% di consumo di detergente in meno.

Testina di spruzzatura statiche

Testina di spruzzatura a 180° verso l'alto – cleaning ball – Clip On

DN	D1 mm	Sfera Ømm	d (Clip) Ømm	H mm	L mm	L1 mm	Portata m³/h 1bar	Portata m³/h 2,5 bar	Raggio di spruzzatura Øm
10	12,2	24	2,2	37,5	17,0	9	1,5		0,5-1,0
15	18,2	30	2,2	42,0	18,0	9	2,1		1,0-1,5
20	22,2	40	2,5	53,0	21,0	9	5,6	8,8	2,0-2,5
25	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	8,7	12,8	2,5-3,0
25/1	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	14,2	23,0	3,0-4,0
32	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	9,8	15,6	2,5-3,5
32/1	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	16,0	26,7	3,0-4,0
40	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	9,6	14,8	2,5-3,5
40/1	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	14,9	24,8	3,0-4,0
50	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	19,5	30,6	4,0-4,5
50/1	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	31,0	51,0	6
50/3	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	36,1	60,0	10

Testina di spruzzatura a 180° verso l'alto – cleaning ball – Filetto

DN	G Filetto	Sfera Ømm	Portata m³/h 1bar	Portata m³/h 2,5 bar	Raggio di spruzzatura Øm
10	G 1/8" I	24	1,5		0,5-1,0
15	G 1/4" I	30	2,1		1,0-1,5
15	G 3/8" I	30	2,1		1,0-1,5
20	G 1/2" I	40	5,6	8,8	2,0-2,5
25	G 1" I	64	8,7	12,8	2,5-3,0
25/1	G 1" I	64	14,2	23,0	3,0-4,0
32	G 1" I	64	9,8	15,6	2,5-3,5
50	G 2" I	90	19,5	30,6	4,0-4,5
50/1	G 2" I	90	31,0	51,0	6
50/3	G 2" I	90	36,1	60,0	10

Testina di spruzzatura a 270° verso l'alto – cleaning ball – Clip On

DN	D1 mm	Sfera Ømm	d (Clip) Ømm	H mm	L mm	L1 mm	Portata m³/h 1bar	Portata m³/h 2,5 bar	Raggio di spruzzatura Øm
20	22,2	40	2,5	53,0	21,0	9	7,5	11,8	2,0-2,5
25	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	10,0	15,8	2,0-3,0
25/1	28,2	64	2,8	90,0	35,0	18	16,0	26,2	3,0-4,0
32	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	11,4	18,6	2,5-3,5
32/1	34,2	64	2,8	90,0	35,0	18	20,0	32,6	3,0-4,0
40	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	10,4	16,2	2,5-3,5
40/1	40,3	64	2,8	90,0	35,0	18	18,0	30,0	3,0-4,0
50	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	27,7	45,0	4,0-4,5
50/1	52,3	90	3,3	121,5	47,5	25	45,0	74,3	6,0

Testina di spruzzatura a 270° verso l'alto – cleaning ball – Filetto

DN	G Filetto	Sfera Ømm	Portata m³/h 1bar	Portata m³/h 2,5 bar	Raggio di spruzzatura Øm
20	G 1/2" I	40	7,5	11,8	2,0-2,5
25	G 1" I	64	10,0	15,8	2,0-3,0
25/1	G 1" I	64	16,0	26,2	3,0-4,0
32	G 1" I	64	11,4	18,6	2,5-3,5
50	G 2" I	90	27,7	45,0	4,0-4,5
50/1	G 2" I	90	45,0	74,3	6,0

Nelle connessioni filettate ca. il 10% di consumo di detergente in meno.

Testina di spruzzatura a 180° verso l'alto

	1.4571 (316Ti) Clip-On		1.4435 (316L) Clip-On		2.4602 (HC 22) Clip-On	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
10	su richiesta	69X1-2-0125	su richiesta	69X1-2-0123	su richiesta	69X1-2-0128
15	su richiesta	69Y1-2-0325	su richiesta	69Y1-2-0323	su richiesta	69Y1-2-0328
20	su richiesta	69A2-2-0425	su richiesta	69A2-2-0423	su richiesta	69A2-2-0428
25	su richiesta	69B3-2-0525	su richiesta	69B3-2-0523	su richiesta	69B3-2-0528
25/1	su richiesta	69B5-2-0525	su richiesta	69B5-2-0523		
32	su richiesta	69F4-2-0625	su richiesta	69F4-2-0623	su richiesta	69F4-2-0628
32/1	su richiesta	69F5-2-0625	su richiesta	69F5-2-0623		
40	su richiesta	69C4-2-0725	su richiesta	69C4-2-0723	su richiesta	69C4-2-0728
40/1	su richiesta	69C5-2-0725	su richiesta	69C5-2-0723		
50	su richiesta	69D4-2-0825				
50/1	su richiesta	69D5-2-0825				
50/3	su richiesta	69D6-2-0825				

Testina di spruzzatura a 180° verso l'alto

	1.4571 (316Ti) Filetto		1.4435 (316L) Filetto		2.4602 (HC 22) Filetto	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
10	su richiesta	69X1-2-7435	su richiesta	69X1-2-7433	su richiesta	69X1-2-7438
15	su richiesta	69Y1-2-7535	su richiesta	69Y1-2-7533	su richiesta	69Y1-2-7538
15	su richiesta	69Y1-2-7635	su richiesta	69Y1-2-7633	su richiesta	69Y1-2-7638
20	su richiesta	69A2-2-7735	su richiesta	69A2-2-7733	su richiesta	69A2-2-7738
25	su richiesta	69B3-2-7935	su richiesta	69B3-2-7933	su richiesta	69B3-2-7938
25/1	su richiesta	69B5-2-7935	su richiesta	69B5-2-7933		
32	su richiesta	69F4-2-7935	su richiesta	69F4-2-7933	su richiesta	69F4-2-7938
50	su richiesta	69D4-2-8235				
50/1	su richiesta	69D5-2-8235				
50/3	su richiesta	69D6-2-8235				

Testina di spruzzatura a 270° verso l'alto

	1.4571 (316Ti) Clip-On		1.4435 (316L) Clip-On		2.4602 (HC 22) Clip-On	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
20	su richiesta	69A2-4-0425	su richiesta	69A2-4-0423	su richiesta	69A2-4-0428
25	su richiesta	69B3-4-0525	su richiesta	69B3-4-0523	su richiesta	69B3-4-0528
25/1	su richiesta	69B5-4-0525	su richiesta	69B5-4-0523		
32	su richiesta	69F4-4-0625	su richiesta	69F4-4-0623	su richiesta	69F4-4-0628
32/1	su richiesta	69F5-4-0625	su richiesta	69F5-4-0623		
40	su richiesta	69C4-4-0725	su richiesta	69C4-4-0723	su richiesta	69C4-4-0728
40/1	su richiesta	69C5-4-0725	su richiesta	69C5-4-0723		
50	su richiesta	69D4-4-0825				
50/1	su richiesta	69D5-4-0825				

Testina di spruzzatura a 270° verso l'alto

	1.4571 (316Ti) Filetto		1.4435 (316L) Filetto		2.4602 (HC 22) Filetto	
DN	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice	Prezzo/EUR	Codice
20	su richiesta	69A2-4-7735	su richiesta	69A2-4-7733	su richiesta	69A2-4-7738
25	su richiesta	69B3-4-7935	su richiesta	69B3-4-7933	su richiesta	69B3-4-7938
25/1	su richiesta	69B5-4-7935	su richiesta	69B5-4-7933		
32	su richiesta	69F4-4-7935	su richiesta	69F4-4-7933	su richiesta	69F4-4-7938
50	su richiesta	69D4-4-8235				
50/1	su richiesta	69D5-4-8235				

Nelle connessioni filettate ca. il 10% di consumo di detergente in meno.

Pulitrici per particolari esigenze

Esempi d'applicazione

- effettivo lavaggio di serbatoi anche in complesse geometrie (componenti installati, raccordi e simili) in
  - industria farmaceutica
  - industria dei generi alimentari (fabbriche di birra, caseifici)
  - industria chimica (vernici, smalti, lavorazione di materiali sintetici
- elevato potere di lavaggio di prodotti attaccati
- adatto per tutte le dimensioni di recipienti (fino a 16 m di diametro)

azionamento a motore

TANKO®-JX-70-2

TANKO®-JX-75-2

TANKO®-JX-80-2

(tutti i modelli disponibili anche in versione ATEX)

- efficiente
- economico
- elevato potere detergente
- ridotto consumo di detergente grazie al motore esterno
- migliore possibilità di ottimizzazione del ciclo di lavaggio grazie a
  - adattamento della rotazione / tempo di ciclo
  - variazione del campo di pressione
    JX-70 da 2 a 60 bar,
    JX-75 / JX-80 da 2 a 35 bar (fino a 60 bar su richiesta)

Materiali:
- in contatto con il fluido 1.4571
- altri 1.4404
- elastomerici

Sistema modulare per le più svariate esigenze dei clienti:
- 1, 2, 3 o 4 ugelli
- lunghezza Downpipe
- diversi azionamenti (elettrici, pneumatici)
- flangia di processo a piacere
- costruzioni speciali

azionamento a fluido

Orbi G4

Jumbo 6-500

TANKMAN

P. 100

P. 102

P. 106

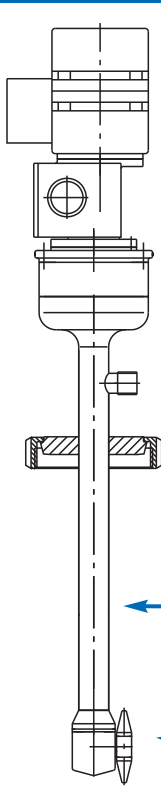
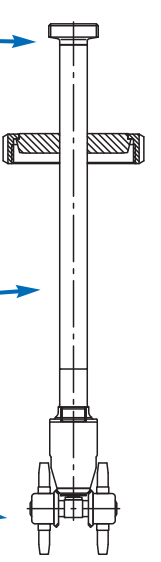
Confronto con una pulitrice a getto mirato

azionamento a motore	Struttura azionata a motore (esecuzione esemplare)	azionamento a fluido

Fig. simile

TANKO®-JX 80		JUMBO 6-500
azionamento a motore		**azionamento a fluido**
incl.	Allacciamento di processo DN 125	escl.
incl.	Downpipe (1m)	escl.
incl.	lavori di saldatura	escl.
su richiesta	pulitrice a getto mirato (Jet) prezzo di catalogo	su richiesta
	sovrapprezzo Downpipe flangia di processo e lavori di saldatura	su richiesta
su richiesta	**prezzo di pacchetto per tutta l'unità (stessa struttura)**	**su richiesta**
	(materiali 1.4404 risp. 1.4571 bei TANKO®-JX)	

dati tecnici

azionamento a motore		azionamento a fluido
0,5 - 10m^3/h	consumo di fluido detergente	11,5 - 25m^3/h
2 - 35 bar (2 - 60 bar su richiesta)	Pressione di servizio	3 - 10 bar
1, 2, 3 oppure 4 ugelli	sistema	a 4 ugelli
ca. 8 - 10m	per recipienti con diametro max. fino	ca. 9m

TANKO® JX-70 + JX-75 + JX-80

La combinazione tecnica fattibile e la rispettiva interazione ottimizzata in combinazione con una modernissima tecnica di produzione descrivono **AWH- TANKO® JX.**

Le caratteristiche fondamentali, quali ad esempio:

- azionamento esterno con giunto magnetico
- apparecchio smontabile per scopi di servizio
- quantità variabile di ugelli e rispettiva conformazione
- profondità di immersione adattata nel recipiente illustrano le possibilità di soluzione per le più svariate esigenze dei clienti.

Questo gruppo di prodotti unisce l'elevato potere detergente in un impiego particolarmente economico di fluido detergente. Grazie all'impiego di un motore elettrico esterno, per il movimento di rotazione non è richiesto nessun fluido detergente. Pertanto, i movimenti di rotazione e le rispettive velocità sono facilmente adattabili al processo di lavaggio. La geometria degli ugelli determina la portata del fluido detergente, la potenza del sistema e con ciò il possibile rendimento di lavaggio.
Con questi sistemi è possibile raggiungere il massimo potere detergente sulla superficie da lavare.

Panoramica su alcune delle proprietà più importanti:

- flowrate ottimizzata
- giunto magnetico come standard
- costruzione della testa dell'ugello con sistema di sicurezza interno, e perciò non è richiesta nessuna vite terminale
- incapsulamento della connessione dell'azionamento per evitare delle disfunzioni (importante tra l'altro per l'omologazione della tipologia ATEX)
- omologazione della tipologia ATEX secondo lo stato di concezione 05-2006

Installazione esemplare in un serbatoio di test con CIPMon-SC-II

TANKO®-JX 70, 75, 80 Ricambi (testa)			TANKO®-JX 70, 75, 80 ATEX - Ricambi (testa)		
Codice	**Descrizione**	**Prezzo/EUR**	**Codice**	**Descrizione**	**Prezzo/EUR**
66C0F0E029051	Kit ricambi testa JX70	su richiesta	66C0X0E029051	Kit ricambi testa JX70-ATEX	su richiesta
66D0F0E029051	Kit ricambi testa JX75	su richiesta	66D0X0E029051	Kit ricambi testa JX75-ATEX	su richiesta
66A0F0E029051	Kit ricambi testa JX80	su richiesta	66A0X0E029051	Kit ricambi testa JX80-ATEX	su richiesta

La produzione di serie consente tempi di consegna brevi (tip. 2 – 4 settimane) ad un prezzo attraente:

TANKO®-JX-70 con

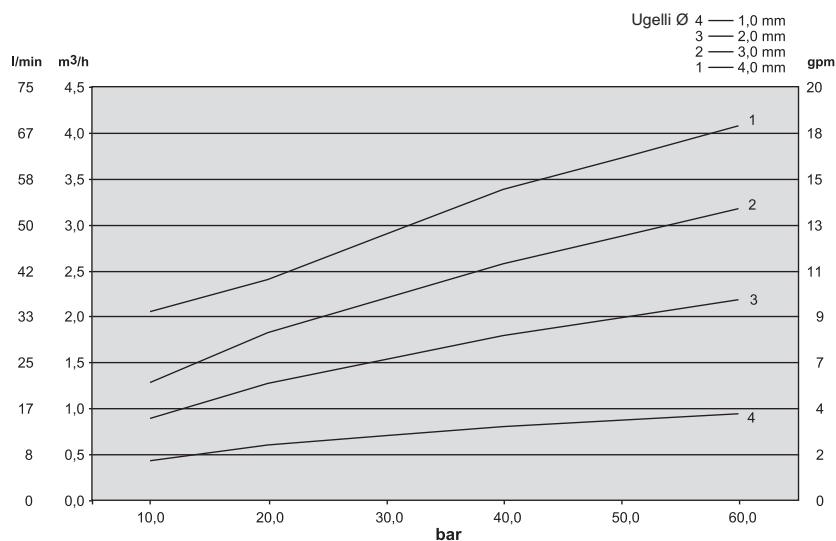
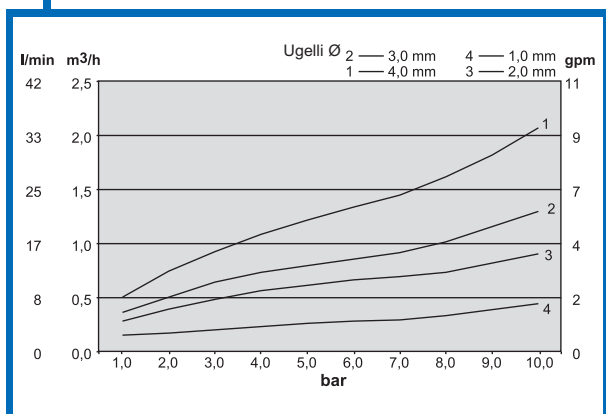
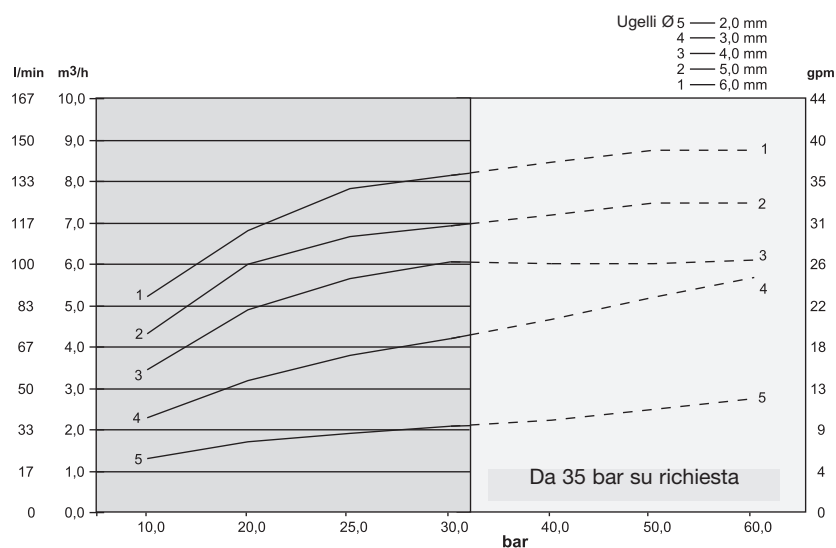
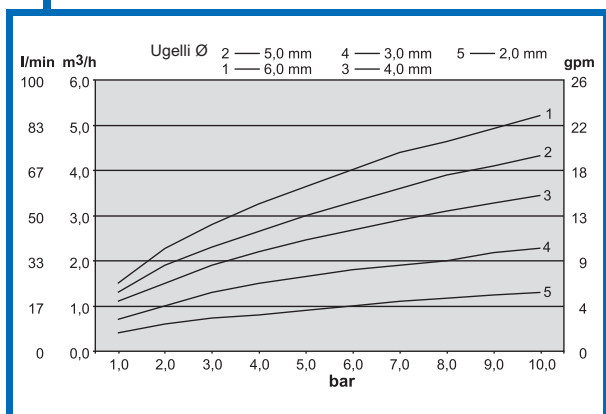
- lunghezza Downpipe dalla flangia di allacciamento del processo: 300 mm
- 2 ugelli, ciascuno da 3 mm di diametro
- estratto materiale: 1.4571, PTFE, EPDM
- IP 54 – 230V-400V motore elettrico da 14 g/min.
- allacciamento di processo: DN 80 secondo DIN 11851
- allacciamento del fluido detergente: filetto da 1/2"

su richiesta

TANKO®-JX-80 con

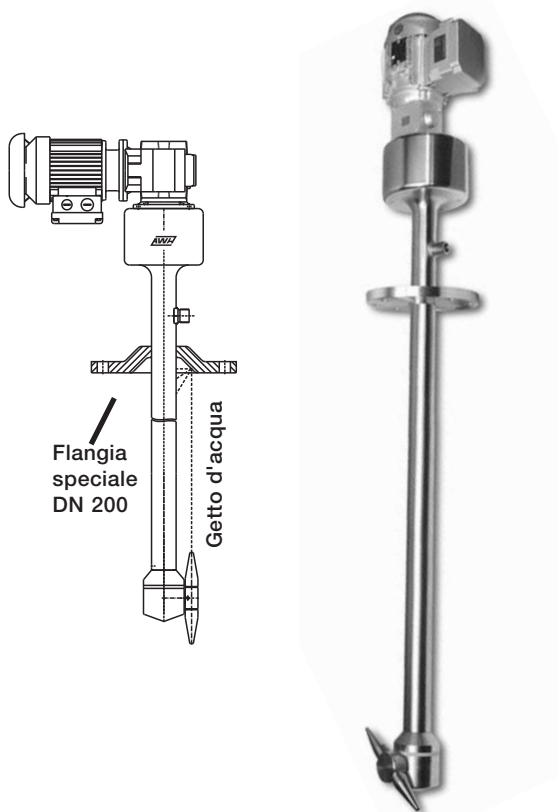
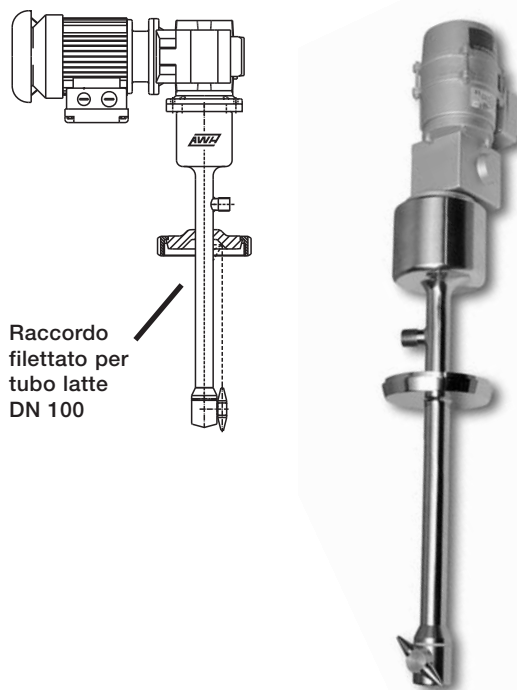
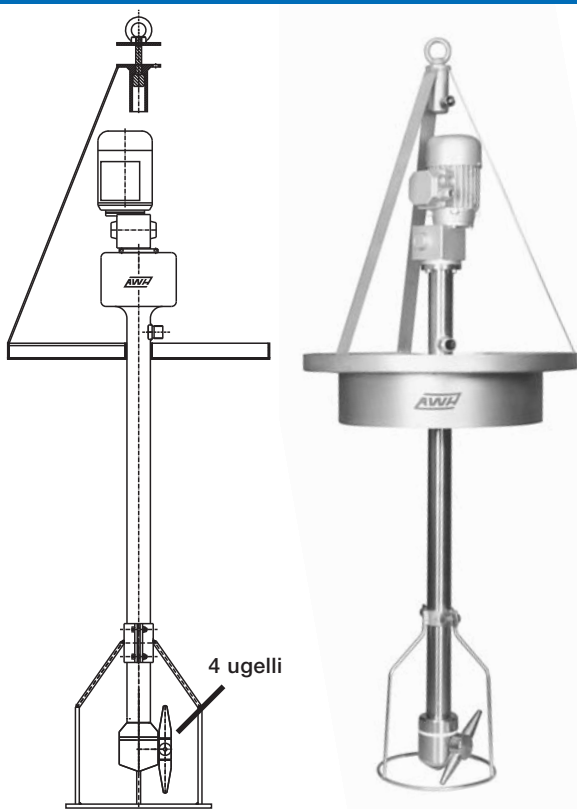
- lunghezza Downpipe dalla flangia di allacciamento del processo: 500 mm
- 2 ugelli, ciascuno da 3 mm di diametro
- estratto materiale: 1.4571, PTFE, EPDM
- IP 54 – 230V-400V motore elettrico da 14 g/min.
- allacciamento di processo: DN 125 secondo DIN 11851
- allacciamento del fluido detergente: filetto da 3/4"

su richiesta

TANKO® JX-70 a 2 ugelli

TANKO® JX-75 / 80 a 2 ugelli

La descrizione del prodotto standard (sono possibili modifiche):

	TANKO® JX-70	TANKO® JX-75	TANKO® JX-80
Tipi d'acciaio inossidabile	1.4571 1.4435 1.4404 HC 4 HC 22	1.4571 1.4435 1.4404 HC 4 HC 22	1.4571 1.4435 1.4404 HC 4 HC 22
Pressione di servizio	2 – 60 bar	2 – 35 bar (2 – 60 bar su richiesta)	2 – 35 bar (2 – 60 bar su richiesta)
Temperatura di servizio max.	110 °C	110 °C	110 °C
Azionamento	elettrico o pneumatico	elettrico o pneumatico	elettrico o pneumatico
Dimensioni di montaggio min.	58 mm	98 mm	110 mm
Profondità di immersione (tip.)	da 300 a. 1000 mm	da 300 a. 4000 mm	da 300 a. 4000 mm

Esempi di esecuzione (l'esecuzione può variare secondo le esigenze del cliente)

TANKO® JX-80

TANKO® JX-70

TANKO® JX-80-TW

TANKO® JX

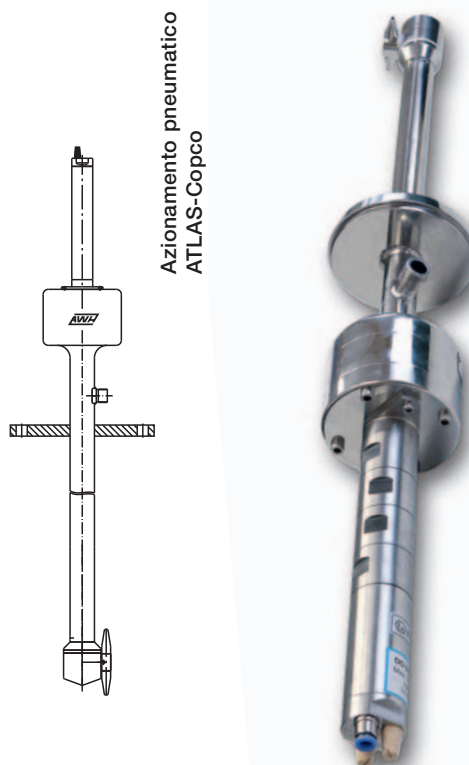
Aufbau TANKO® JX

Parametri d'esercizio	TANKO-JX-70	TANKO-JX-75	TANKO-JX-80
Diametro max. del recipiente	1,5-2 m	10m	16m
Temperatura max. del fluido detergente	110°C	110°C	110°C
Temperatura ambientale max.	180°C	180°C	180°C
Temperatura ambientale max. del motore	60°C	60°C	60°C
Fluido detergente	acqua	acqua	acqua
Pressione di servizio	2-60 bar	2-35 bar	2-35 bar
	L'apparecchio viene progettato secondo le esigenze del cliente:		
flangia di processo	**nach DIN 11851** **DN 80 raccordo filettato per tubo latte** *opzionale:* *· DIN 11851 DN 100* *· coperchio Clamp secondo DIN 32676 DN 65 bis 150* *· flangia secondo DIN 2527 DN 80*	**nach DIN 11851** **DN 125 raccordo filettato per tubo latte** *opzionale:* *· DIN 11851 DN 100 / 150* *· coperchio Clamp secondo DIN 32676 DN 100 / 125 / 150* *· flangia secondo DIN 2527 DN 100 / 125 / 150*	**nach DIN 11851** **DN 125 raccordo filettato per tubo latte** *opzionale:* *· DIN 11851 DN 100 / 150* *· coperchio Clamp secondo DIN 32676 DN 100 / 125 / 150* *· flangia secondo DIN 2527 DN 100 / 125 / 150*
allacciamento del fluido	**filetto esterno 1/2" BSP** *· altri su richiesta*	**filetto esterno 3/4" BSP** *· altri su richiesta*	**filetto esterno 3/4" BSP** *· altri su richiesta*
lunghezza del Downpipe	**300mm** *opzionale: 500mm* *(altri fino a 1000mm su richiesta)*	**500mm** *opzionale: 750mm, 1000mm* *(altre misure da 300 - 1200 su richiesta)*	**500mm** *opzionale: 750mm, 1000mm* *(altre misure da 300 - 1200 su richiesta)*
prolunga del Downpipe	—	**500 / 1000** *altre su richiesta*	**500 / 1000** *altre su richiesta*
quantità di ugelli	**2** *opzionale: 1, 3 o 4*	**2** *opzionale: 3 o 4*	**2** *opzionale: 3 o 4*
foro ugello	**1,0 - 4,0 mm** *dip. dal potere detergente voluto*	**2,0 - 8,0 mm** *dip. dal potere detergente voluto*	**2,0 - 8,0 mm** *dip. dal potere detergente voluto*
motore	**motore da 45W RGM, 230/400V, 50 Hz, IP 54; 14 g/min -> 124s per ciclo** *opzionale:* *· motore 90W RGM;* *· motori SEW;* *· altre velocità / tipi di protezione;* *· versione con convertitore di frequenza;* *· motori pneumatici*	**motore da 90W RGM, 230/400V, 50 Hz, IP 54; 14 g/min -> 124s per ciclo** *opzionale:* *· motore 120W RGMr;* *· motori SEW;* *· altre velocità / tipi di protezione;* *· versione con convertitore di frequenza;* *· motori pneumatici*	**motore da 90W RGM, 230/400V, 50 Hz, IP 54; 14 g/min -> 124s per ciclo** *opzionale:* *· motore 120W RGM;* *· motori SEW;* *· altre velocità / tipi di protezione;* *· versione con convertitore di frequenza;* *· motori pneumatici*
materiali apparecchio base - in contatto col fluido - al di fuori	**1.4571** **1.4404, 1.4301**	**1.4571** **1.4404, 1.4301**	**1.4571** **1.4404, 1.4301**
cuscinetto a sfere	**1.4571 / PEEK** *opzionale:* *· 1.4571 o più pregiato fino a 95°C;* *· 1.4571 con gabbia Minlon fino a 60°C, compatibile ATEX;* *· 1.4571 con gabbia Acetal fino a 80°C, conforme FDA*	**1.4571 / PEEK** *opzionale:* *· 1.4571 o più pregiato fino a 95°C;* *· 1.4571 con gabbia Minlon fino a 60°C, compatibile ATEX;* *· 1.4571 con gabbia Acetal fino a 80°C, conforme FDA*	**1.4571 / PEEK** *opzionale:* *· 1.4571 o più pregiato fino a 95°C;* *· 1.4571 con gabbia Minlon fino a 60°C, compatibile ATEX;* *· 1.4571 con gabbia Acetal fino a 80°C, conforme FDA*
guarnizione (anello torico)	**EPDM (conforme FDA)** *opzionale:* *· Viton* *· FKM con guaina FEP*	**EPDM (conforme FDA)** *opzionale:* *· Viton* *· FKM con guaina FEP*	**EPDM (conforme FDA)** *opzionale:* *· Viton* *· FKM con guaina FEP*
rondelle di spinta	**A500 (conforme FDA)** *opzionale:* *XTM (compatibile ATEX)*	**A500 (conforme FDA)** *opzionale:* *XTM (compatibile ATEX)*	**A500 (conforme FDA)** *opzionale:* *XTM (compatibile ATEX)*
boccole	**PTFE, PEEK**	**PTFE, PEEK**	**PTFE, PEEK**
	Inoltre, possono essere forniti:		
certificati	Certificati materiali e di rugosità, vedi pag. 10 e 11		

Tabella di conversione

Versione	
bar	psi
1	15
2	29
3	44
4	58
5	73
6	87
7	102
8	116
9	131
10	145
11	160
12	174
13	189
14	203
15	218
16	232
17	247
18	261
19	276
20	290
21	305
22	319
23	334
24	348
25	363
26	377
27	392
28	405
29	421
30	435
31	450
32	464
33	479
34	493
35	508
36	522
37	537
38	551
39	566
40	580
41	595
42	609
43	624
44	638
45	653
46	667
47	682
48	696
49	711
50	725
51	740
52	754

Flusso volumetrico		
m^3/h	gal/min (gpm)	l/min
1	4,4	16,7
2	8,8	33,3
3	13,2	50,0
4	17,6	66,7
5	22,0	83,3
6	26,4	100,0
7	30,8	116,7
8	35,2	133,3
9	39,6	150,0
10	44,0	166,7
11	48,4	183,3
12	52,8	200,0
13	57,2	216,7
14	61,6	233,3
15	66,0	250,0
16	70,4	266,7
17	74,9	283,3
18	79,3	300,0
19	83,7	316,7
20	88,1	333,3
21	92,5	350,0
22	96,9	366,7
23	101,3	383,3
24	105,7	400,0
25	110,1	416,7
26	114,5	433,3
27	118,9	450,0
28	123,3	466,7
29	127,7	483,3
30	132,1	500,0
31	136,5	516,7
32	140,9	533,3
33	145,3	550,0
34	149,7	566,7
35	154,1	583,3
36	158,5	600,0
37	162,9	616,7
38	167,3	633,3
39	171,7	650,0
40	176,1	666,7
41	180,5	683,3
42	184,9	700,0
43	189,3	716,7
44	193,7	733,3
45	198,1	750,0
46	202,5	766,7
47	206,9	783,3
48	211,3	800,0
49	215,7	816,7
50	220,2	833,3
51	224,6	850,0
52	229,0	866,7

Pulitrice a getto mirato azionata dal fluido

Le pulitrici a getto mirato azionate dal fluido consentono un'applicazione molto buona e una scelta economica per la rispettiva applicazione. In questi apparecchi con l'ausilio del fluido e della pressione del fluido si produce una forza rotativa. Questa forza viene rinviata su due assi e in tal modo esercita un movimento rotatorio completo di 360° degli ugelli. La geometria degli ugelli (lunghezza e diametro) in combinazione con la pressione del fluido descrivono la possibilità della concezione tecnica. La concezione e la scelta di un sistema adeguato avviene nell'ambito di un colloquio con l'utente. Solo un'analisi dettagliata delle funzioni di lavaggio consente un concetto di pulizia economico e ragionevole.

L'**Orbi G4** presenta un raggio di lavaggio di oltre 4 m e una elevata forza di impatto del getto di fluido. Dopo ogni giro di 360° il getto viene puntato in un punto un po' trasposto e successivamente, dopo 45 giri, riprende il suo esatto punto di partenza. L'Orbi G4 può essere utilizzato a partire da una pressione del fluido di 3 bar (max. 20 bar). Il massimo flusso volumetrico di 7 m3/h ad una la massima temperatura di esercizio di 121 °C descrivono l'economicità e le numerose possibilità di impiego.

JUMBO 6-500 ad una pressione di esercizio molto bassa

TANKMAN 80-300 ad una pressione di esercizio molto bassa

Il **JUMBO 6 - 500** è disponibile anche in una versione ad alta temperatura, oltre alla versione standard (fino a 260 °C). Il principio di funzionamento corrisponde all'Orbi G4. Tuttavia, la forma costruttiva più grande consente l'impiego di quantità di detergente notevolmente maggiori.

Il robusto concetto **TANKMAN** è ideale per grandi contenitori fino a 16 m di diametro. Il concetto a 2 e 3 ugelli consente un'alimentazione di quantitativi maggiori di detergente nel serbatoio in un campo di pressione compreso tra 4 e 14 bar con un sistema a getto mirato da 360°. In questo modo è garantito un lavaggio con un successivo risciacquo.

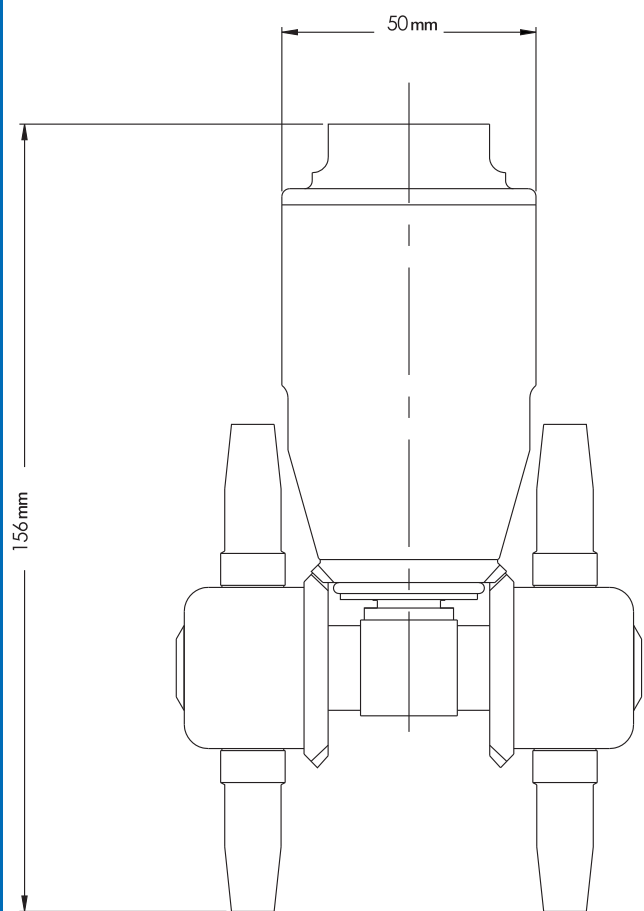
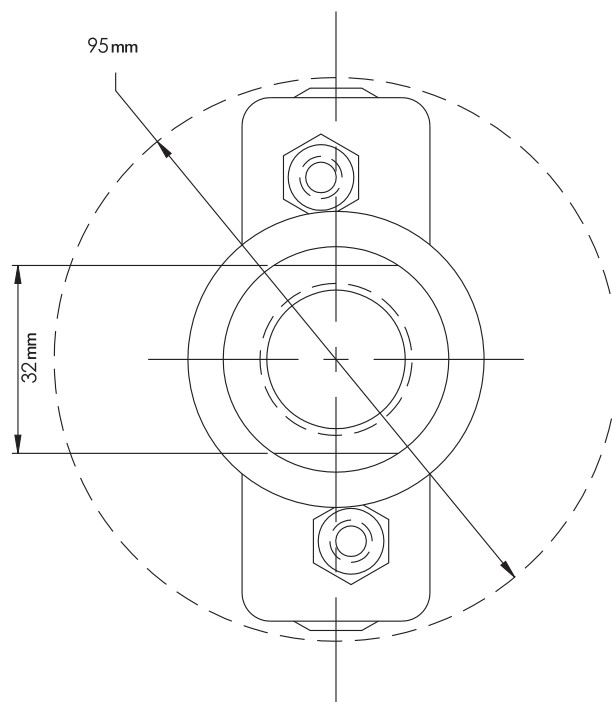
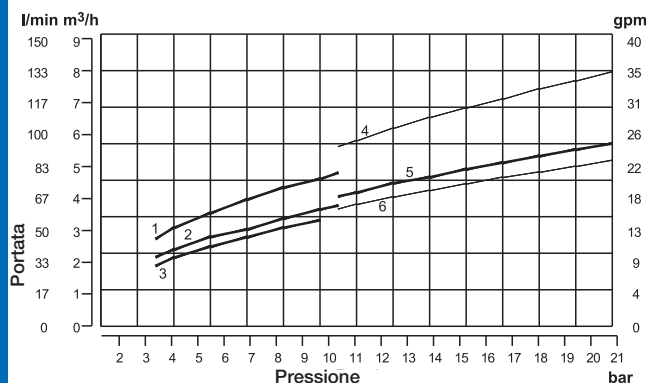
Pulitrice a getto mirato in contatto col fluido - Orbi G4

L'ORBI-G4 è una pulitrice a getto mirato in un angolo da 360°. La forma costruttiva compatta consente l'introduzione dell'Orbi G4 nel serbatoio già a partire da una flangia DN 100. Costruito per ottenere i migliori risultati di lavaggio ad una elevata potenza di impatto, con funzione autopulente per garantire ridotti valori di consumo.

Materiale AISI 316, Teflon e UHMW-PE	**Flusso volumetrico [m³/h]** 1,8 - 7,5
Allacciamento 3/4" filetto BSP o NPT	**Flusso volumetrico [l/min]** 30 - 125
Pressione di servizio (bar) 3,0 - 20	**Giri (GPM)** 7 - 17
Temperatura di servizio max. (°C) 121	**Diametro max. del recipiente per il lavaggio** tip. Fino a 4 m; max. 8 m
Peso [kg/g] 0,9 Kg	**Posizione di montaggio:** verticale, altre su richiesta

dimensione

misura di montaggio

Pulitrice a getto mirato in contatto col fluido - Orbi G4

Dati di consumo

Dati di consumo

1	4,37 mm / 0,172"	Ø ugello	- 1861 CLP
2	3,56 mm / 0,140"	Ø ugello	- 1861 BLP
3	3,18 mm / 0,125"	Ø ugello	- 1861 DLP
4	4,37 mm / 0,172"	Ø ugello	- 1861 C
5	3,56 mm / 0,140"	Ø ugello	- 1861 B
6	3,18 mm / 0,125"	Ø ugello	- 1861 D

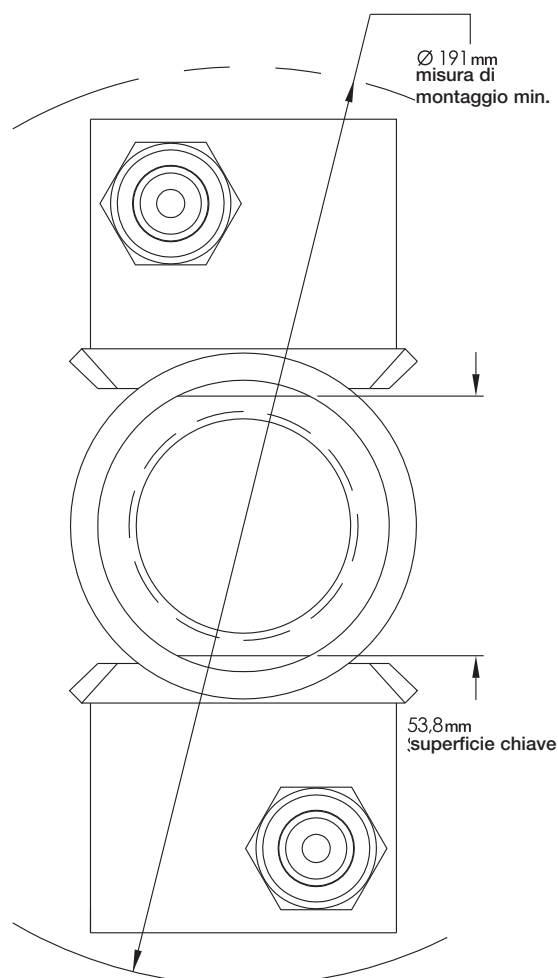
Orbi G4

Prezzo/EUR	Codice	
su richiesta	6775-1861CLP	Orbi G4 con 4x 4,37 mm / 0,172" Ugelli
su richiesta	6775-1861BLP	Orbi G4 con 4x 3,56 mm / 0,140" Ugelli
su richiesta	6775-1861DLP	Orbi G4 con 4x 3,18 mm / 0,125" Ugelli
su richiesta	6775-1861C	Orbi G4 con 4x 4,37 mm / 0,172" Ugelli
su richiesta	6775-1861B	Orbi G4 con 4x 3,56 mm / 0,140" Ugelli
su richiesta	6775-1861D	Orbi G4 con 4x 3,18 mm / 0,125" Ugelli
Pacchetto ricambi		
su richiesta	6775-1861-spk	Pacchetto pezzi di usura
su richiesta	6775-186 11010	utensili di montaggio e smontaggio per la stella d'azionamento
su richiesta	664BA14010700	istruzioni per l'uso it.

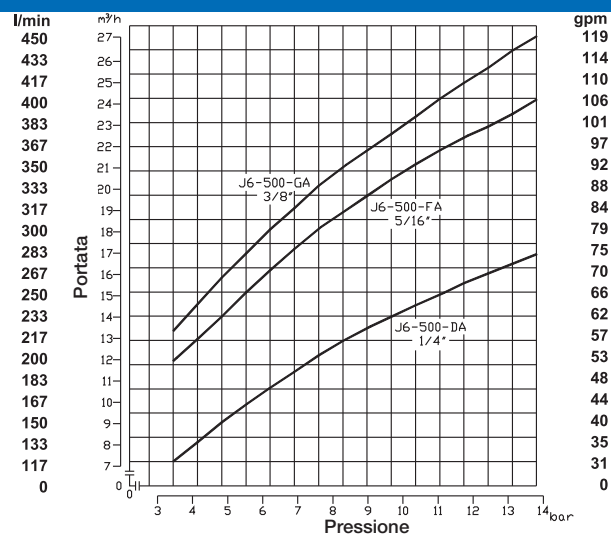
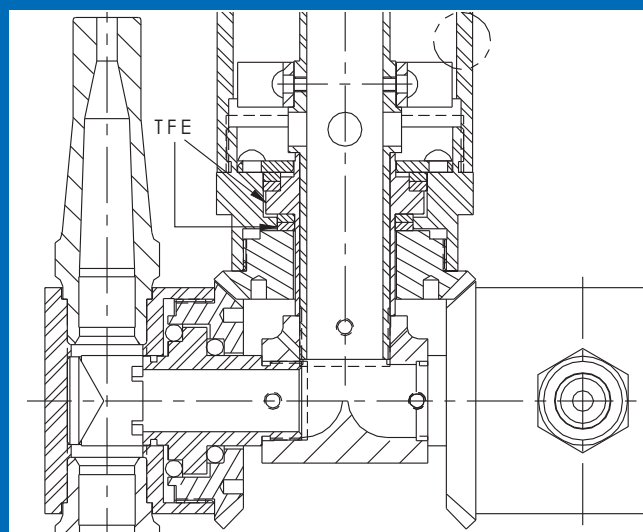
Pulitrice a getto mirato in contatto col fluido - JUMBO 6 - 500

Il JUMBO6-500 deriva dalla nuova generazione di pulitrici a getto mirato da 360°. Completa infatti il programma, in particolare dove si richiede, oltre ad una buona potenza di impatto, anche una maggiore portata di fluido per il lavaggio. La moderna forma costruttiva consente un adattamento flessibile alla rispettiva applicazione.

J 6-500-XX	Realizzazione standard
J 6-500-BD-XX	adatta per pressioni basse
J 6-500-HT-XX	adatta per una temperatura elevata

Materiale AISI 316, Teflon e UHMW-PE	**Flusso volumetrico [m³/h]** 11,3 - 25
Allacciamento 1 1/2" filetto BSP o NPT	**Flusso volumetrico [l/min]** 189 - 416
Pressione di servizio (bar) 3 - 10	**Giri (GPM)** 5 - 40
Temperatura di servizio max. (°C) 121	**Diametro max. del recipiente per il lavaggio** fino a ca. 9 m
Peso [kg/g] 5,3 Kg	**Posizione di montaggio:** verticale, altre su richiesta

dimensione

misura di montaggio

JUMBO 6 - 500

	Prezzo/EUR	Codice	
	su richiesta	67J6-500DA	JUMBO 6-500 standard con 4 ugelli da 6,35 mm / 1/4"
	su richiesta	67J6-500FA	JUMBO 6-500 standard con 4 ugelli da 7,93 mm / 5/16"
	su richiesta	67J6-500GA	JUMBO 6-500 standard con 4 ugelli da 9,53 mm / 3/8"
Pacchetto ricambi			
	su richiesta	67J6-500SPK	Pacchetto pezzi di usura
	su richiesta	67J6-TMN1010	Chiave speciale per montare l'ingranaggio
	su richiesta	664BA13010500	istruzioni per l'uso it.

6-500-BD

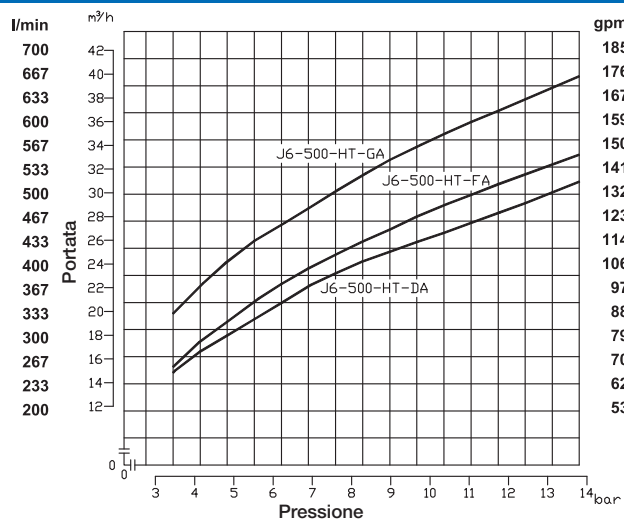
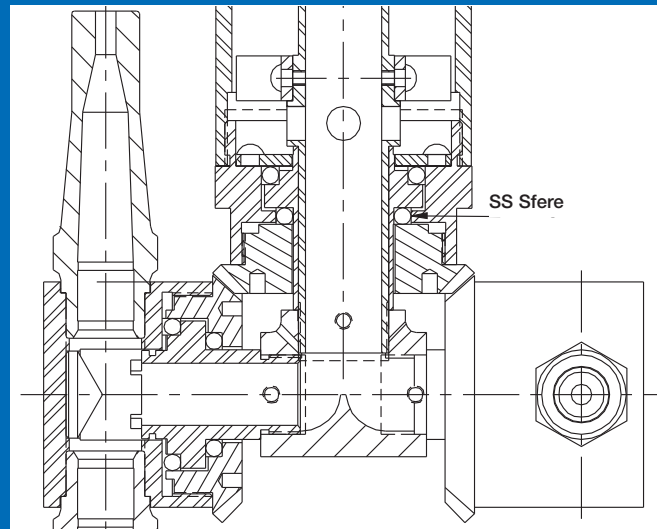
JUMBO 6 - 500 supportato su cuscinetto a sfere

JUMBO 6 - 500 - cuscinetto a sfere

JUMBO 6 - 500 - cuscinetto a sfere

JUMBO 6 - 500

	Prezzo/EUR	Codice	
	su richiesta	67J6-500BDDA	JUMBO 6-500 supportato su cuscinetto a sfere con 4 ugelli da 6,35 mm / 1/4"
	su richiesta	67J6-500BDFA	JUMBO 6-500 supportato su cuscinetto a sfere con 4 ugelli da 7,93 mm / 5/16"
	su richiesta	67J6-500BDGA	JUMBO 6-500 supportato su cuscinetto a sfere con 4 ugelli da 9,53 mm / 3/8"
Pacchetto ricambi			
	su richiesta	67J6-500BDSPK	Pacchetto pezzi di usura
	su richiesta	67J6-TMN1010	Chiave speciale per montare l'ingranaggio
	su richiesta	664BA13010500	istruzioni per l'uso it.

JUMBO 6 - 500 alta temperatura

JUMBO 6 - 500 - alta temperatura

JUMBO 6 - 500 - alta temperatura

JUMBO 6 - 500

Prezzo/EUR	Codice	
su richiesta	67J6-500HTDA	JUMBO 6-500 ad alta temperatura con 4 ugelli da 6,35 mm / 1/4"
su richiesta	67J6-500HTFA	JUMBO 6-500 ad alta temperatura con 4 ugelli da 7,93 mm / 5/16"
su richiesta	67J6-500HTGA	JUMBO 6-500 ad alta temperatura con 4 ugelli da 9,53 mm / 3/8"
Pacchetto ricambi		
su richiesta	67J6-500HTSPK	Pacchetto pezzi di usura
su richiesta	67J6-TMN1010	Chiave speciale per montare l'ingranaggio
su richiesta	664BA13010500	istruzioni per l'uso it.

A 2 risp. 3 ugelli

Pulitrice a getto mirato in contatto col fluido - TANKMAN

Esempio: TANKMAN a 3 ugelli

Il TANKMAN viene utilizzato all'interno di serbatoi dove sono molto importanti la portata e la quantità di detergente. Il concetto economico e ragionevole consente un lavaggio economico in molti settori di lavaggio serbatoi. La rotazione lenta del sistema ugelli consente elevate portate. Diversi ugelli consentono portate di detergente rispettivamente adeguate.

Materiale
AISI 316, Teflon e UHMW-PE

Allacciamento
1 1/2" filetto BSP o NPT

Pressione di servizio (bar)
4 (5,2 in 3 ugelli) – 13,8

Temperatura di servizio max. (°C)
121

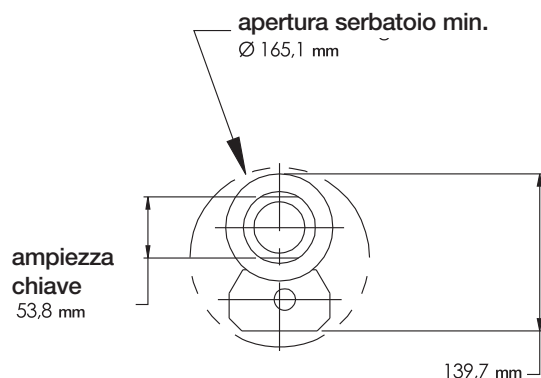
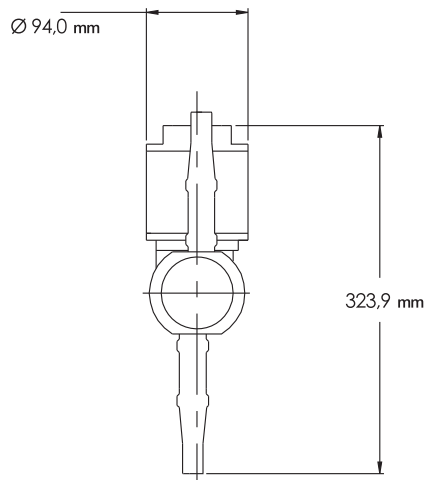
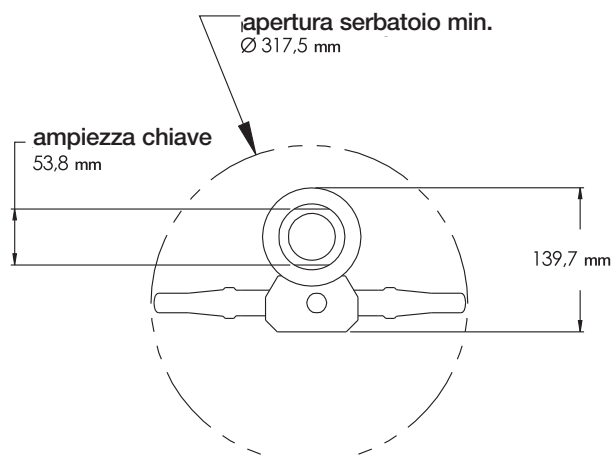
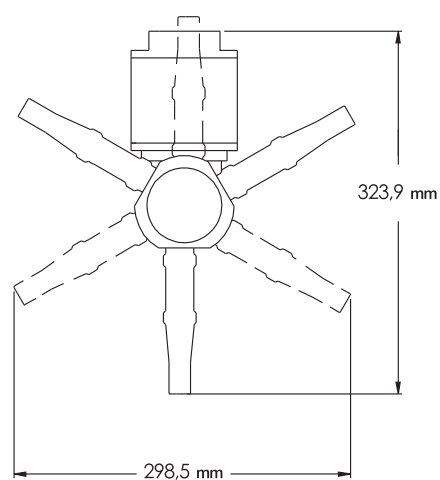
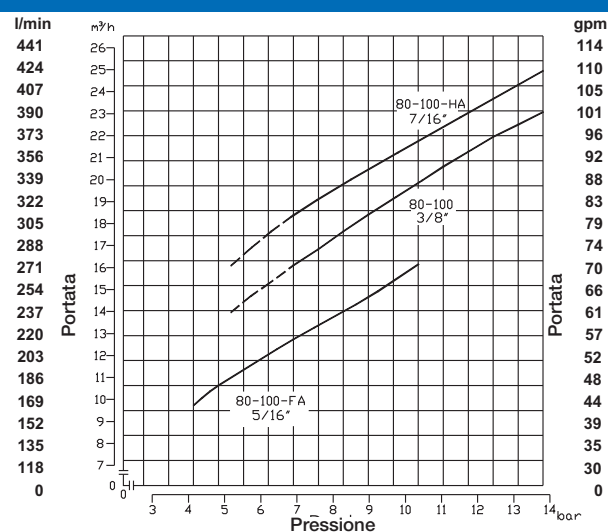
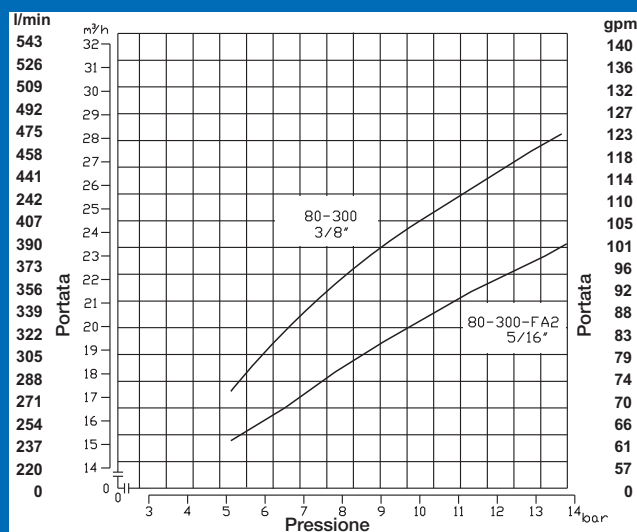
Peso [kg/g]
6,8 Kg

Flusso volumetrico [m³/h]
2 Ugelli : 9,1 – 25
3 Ugelli: 14 – 31,5

Flusso volumetrico [l/min]
2 Ugelli : 151 - 417
3 Ugelli : 233 - 525

Giri (GPM)
3 - 20

Diametro max. del recipiente per il lavaggio
bis 16 m

Posizione di montaggio:
verticale, altre su richiesta

TANKMAN 2 Ugelli

Prezzo/EUR	Codice	
su richiesta	6780-100	TANKMAN con 2 ugelli da 9,53 mm / 3/8"
su richiesta	6780-100-FA	TANKMAN con 2 ugelli da 7,93 mm / 5/16"
su richiesta	6780-100-HA4	TANKMAN con 2 ugelli da 11,11 mm / 7/16"
Pacchetto ricambi		
su richiesta	6780-120	Pacchetto pezzi di usura
su richiesta	67J6-TMN1010	Chiave speciale per montare l'ingranaggio
su richiesta	664BA12080500	istruzioni per l'uso it.

TANKMAN 3 Ugelli

Prezzo/EUR	Codice	
su richiesta	6780-300	TANKMAN con 3 ugelli da 9,53 mm / 3/8"
su richiesta	6780-300-FA2	TANKMAN con 3 ugelli da 7,94 mm / 5/16"
Pacchetto ricambi		
su richiesta	6780-120	Pacchetto pezzi di usura
su richiesta	67J6-TMN1010	Chiave speciale per montare l'ingranaggio
su richiesta	664BA12080500	istruzioni per l'uso it.

Carrello per il lavaggio di serbatoi JM-C1

Utilizzabile per:

- Jumbo 6-500
- Orbi G4
- TANKMAN
- TANKO®-RB-64
- TANKO®-S-50

Materiale
1.4404

Allacciamento alimentazione:
DN 50
Raccordo filettato secondo DIN 11851

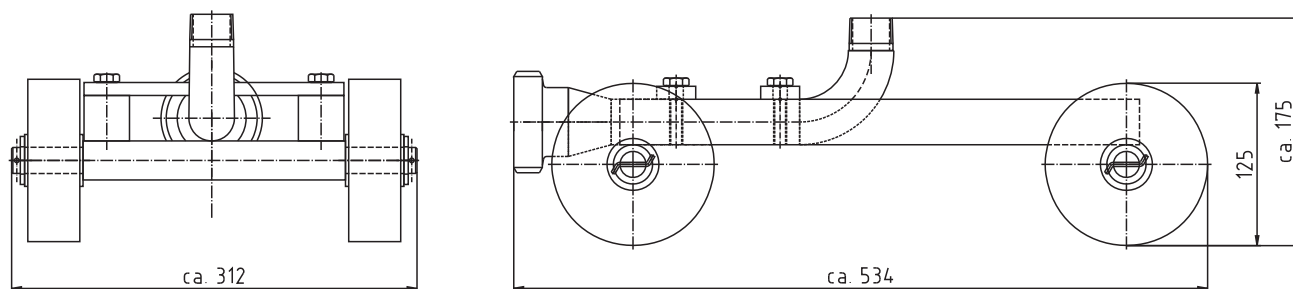
Allacciamento pulitrice a getto mirato:
1 1/2“ BSP

Riduttore:
1.4436

Spina di sicurezza:
1.4430

Ruote:
PP, conforme FDA

Superficie:
metallicamente lucido
o lucidato a mano

Dimensioni JM-C1

Carrello per il lavaggio di serbatoi JM-C1

Prezzo/EUR	Codice			Peso Kg
su richiesta	666 101 57 00 120	Carrello per il lavaggio di serbatoi JM-C1	Superficie: metallicamente lucida	12,5
su richiesta	666 101 57 01 120	Carrello per il lavaggio di serbatoi JM-C1	Superficie: metallicamente lucida	5,3
su richiesta	666 101 57 00 121	Carrello per il lavaggio di serbatoi JM-C1	Superficie: lucidata a mano	12,5

Sistema di monitoraggio CIP (CIPMon SC II)

Per monitorizzare le pulitrici a getto mirato e le testine di spruzzatura rotanti (TANKO®-S, TANKO®-RB)

- Controllo CIP
- Validazione CIP
- Documentazione CIP

CIPMon SC II

-> Trova applicazione nella

- industria alimentare
- industria farmaceutica
- industria chimica

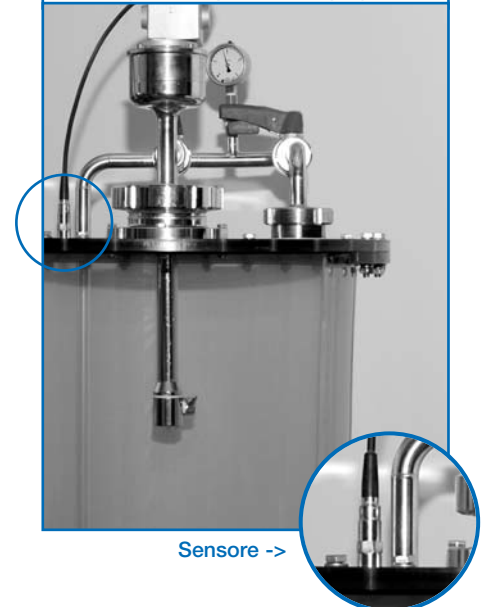
-> Ad esempio, per il lavaggio di

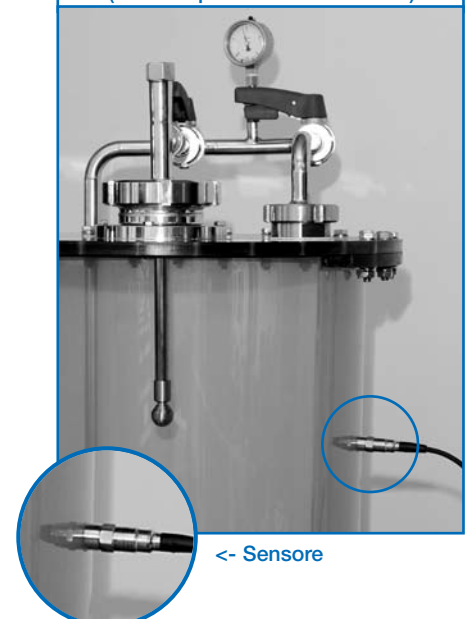
- cisterne di stoccaggio (pulitrice a getto mirato)
- reattori
- fermentatori

-> Per il monitoraggio della

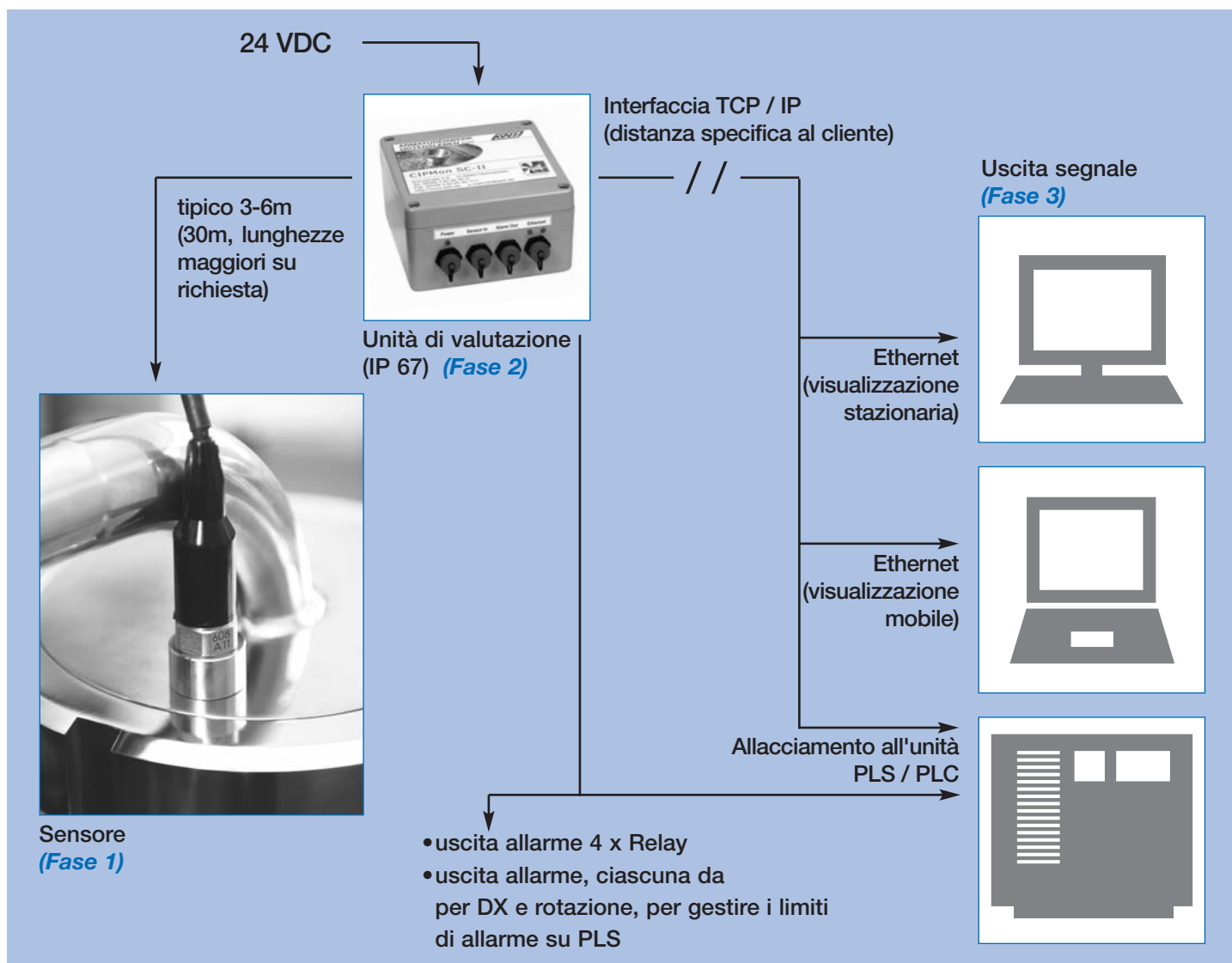
- rotazione delle pulitrici
- forza d'impatto del detergente sulla parete del recipiente

! Trasmette immediatamente un allarme in caso di errori durante il lavaggio !

Monitoraggio di un TANKO®-JX
(sensore piazzato sopra)

Sensore ->

Monitoraggio di un TANKO®-S
(sensore piazzato lateralmente)

<- Sensore

Sistema di monitoraggio CIP (CIPMon SC II)

Struttura:

5 operazioni fino al monitoraggio CIP

(Fase 1):

Scelta della posizione adatta del sensore (coperchio del serbatoio, variante in serbatoi non isolati) e applicazione del supporto del sensore esternamente al serbatoio

(Fase 2):

Installazione dell'unità di valutazione in loco

(Fase 3):

Allacciamento alla rete d'esercizio o PC – elaborazione digitale dei valori misurati e trasmissione dei segnali di misura come 4 x Relay (compatibile in senso crescente per 4-20 mA)

Fase 4:

Installazione del software

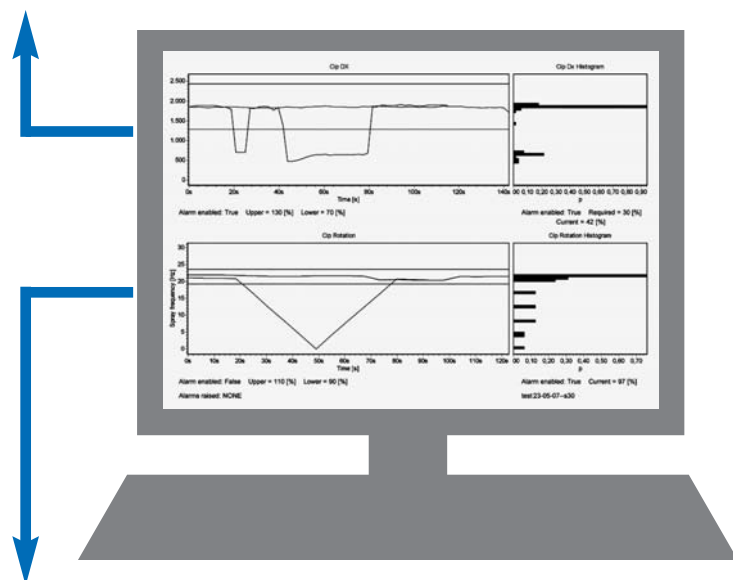
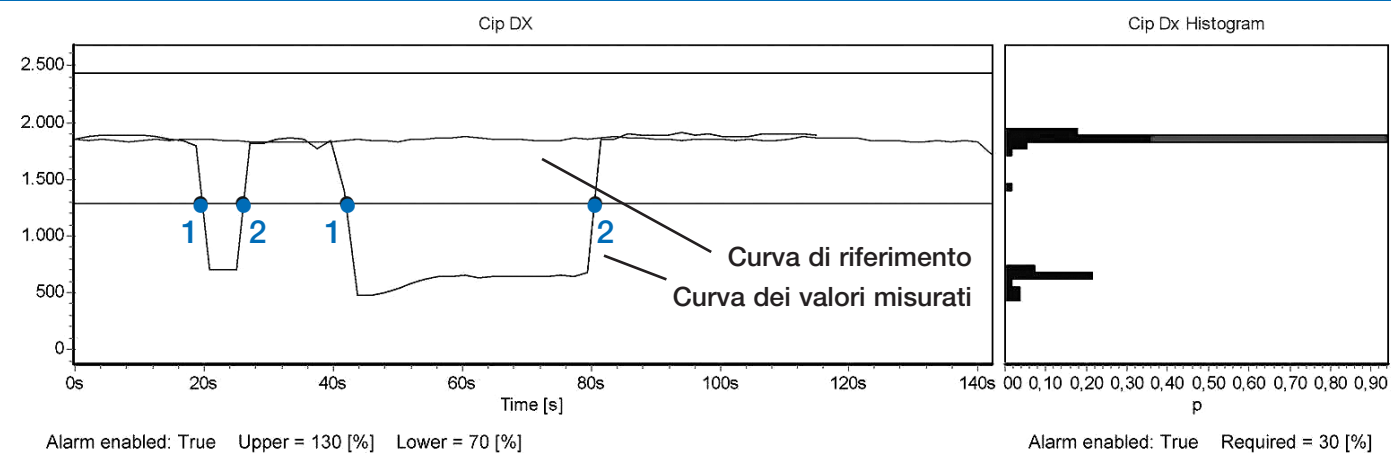
Fase 5:

Registrazione di un ciclo di riferimento per Impact (forza d'impatto del fluido) e rotazione (durata dipendente dal programma CIP)

Sistema di monitoraggio CIP (CIPMon SC II)

Analisi dei valori registrati

Cambiamenti nel comportamento dell'apparecchio di lavaggio (pressione, flusso volumetrico, anche azionamento esterno) hanno per conseguenza una deviazione dei relativi segnali di impatto e/o rotazione, indicano dunque una disfunzione o una gestione cambiata del processo. In caso di un superamento ossia calo al di sotto dei valori limite viene trasmesso un allarme.

Curva di riferimento e dei valori misurati nell'impatto DX

Curva di riferimento

Valori di partenza e di riferimento memorizzati per ogni singola unità di lavaggio

Curva dei valori misurati

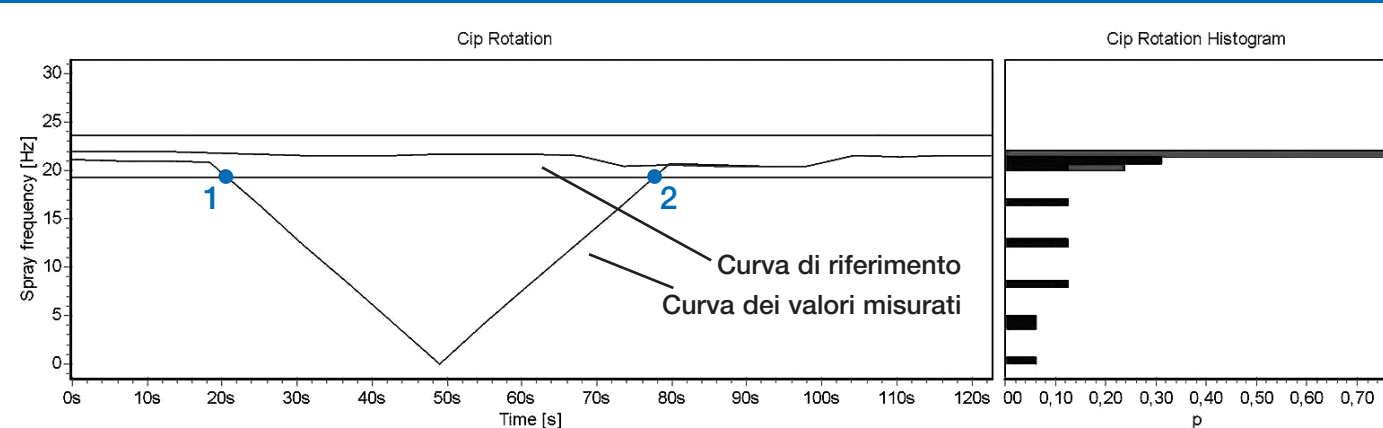
I segnali registrati durante il monitoraggio CIP vengono confrontati con i valori di riferimento e successivamente valutati e documentati.

Allarmi

Gli allarmi vengono attivati, quando il segnale misurato supera il limite inferiore / superiore

I limiti di allarme possono essere modificati da parte dell'esercente a piacere nel modo desiderato nonché rispettivamente

1: Allarme in entrata **2:** Allarme in uscita

Curva di riferimento e dei valori misurati nella rotazione

Sistema di monitoraggio CIP (CIPMon SC II)

Unità di valutazione CIPMon-SC-II		Prezzo/EURO
	Unità di controllo per la pulitrice a getto e a getto mirato	
	Apparecchio base (per un canale di misura / un punto di misura)	
	incl. software light, incl. istruzioni per l'uso	
	senza cavo sensore, senza cavo interfaccia o connettore	
	Codice	
Uscite: 4 relè d'allarme	68CIPMonSCII-01	su richiesta
Uscite: 4 relè d'allarme + 2x 4/-20mA	68CIPMonSCII-02	su richiesta
Cavo sensore		**Prezzo/EURO**
	confezionato con connettore, corpo d'acciaio inossidabile	
	Tipo di protezione: IP 68, Temperatura: -50 fino 121 °C	
	Codice	
Cavo sensore da 3 m	68CIPMon-Sen3m	su richiesta
Cavo sensore da 6 m	68CIPMon-Sen6m	su richiesta
Cavo sensore da 15 m	68CIPMon-Sen15m	su richiesta
Cavo sensore da 30 m	68CIPMon-Sen30m	su richiesta
Cavo Relay		**Prezzo/EURO**
Cavo Relay per 4 valori d'allarme	1° parte: Connettore CIPMon-SC-II,	
	2° parte senza linea di collegamento da 60 W, 62,5 VA; 220 V DC, 250 V AC / 50 / 60 Hz	
	Corrente di comando: 1 Amp (max, senza induzione), corrente continua: 1 Amp (max) per contatto unipolare	
	Codice	
Cavo Relay 3 m	68CIPMon-Rcb3m	su richiesta
Cavo Relay 6 m	68CIPMon-Rcb6m	su richiesta
Cavo Relay 15 m	68CIPMon-Rcb15m	su richiesta
Cavo Relay 30 m	68CIPMon-Rcb30m	su richiesta
Cavo Relay 4/20mA		**Prezzo/EURO**
Cavo Relay uscite: 4 relè + 2x 4/20mA	1° parte: Connettore CIPMon-SC-II,	
	2° parte con linea di collegamento aperta, Relay: da 60W, 62,5 VA; 220 VDC, 250 VAC / 50 / 60 Hz	
	2° parte con linea di collegamento aperta, 4/20mA: 20mA in 900ohm e 12-30 (tip.24)VDC (esterna)	
	Codice	
Cavo Relay 4/20mA, 3 m	68CIPMon-Ipcb3m	su richiesta
Cavo Relay 4/20mA, 6 m	68CIPMon-Ipcb6m	su richiesta
Cavo Relay 4/20mA, 15 m	68CIPMon-Ipcb15m	su richiesta
Cavo Relay 4/20mA, 30 m	68CIPMon-Ipcb30m	su richiesta
Cavo con rete Ethernet		**Prezzo/EURO**
Cavo Cat 5 UTP	1° parte: Connettore CIPMon-SC-II	
	2° parte: spina Ethernet per il collegamento in rete	
	Codice	
Cavo con rete Ethernet 3 m	68CIPMon-Ecb3m	su richiesta
Cavo con rete Ethernet 6 m	68CIPMon-Ecb6m	su richiesta
Cavo con rete Ethernet 15 m	68CIPMon-Ecb15m	su richiesta
Cavo con rete Ethernet 30 m	68CIPMon-Ecb30m	su richiesta
Cavo con rete Ethernet PC		**Prezzo/EURO**
Cavo Cat 5 UTP incrociato	1° parte: Connettore CIPMon-SC-II	
	2° parte: spina Ethernet per il collegamento al PC	
	Codice	
Cavo con rete Ethernet 1 m	68CIPMon-Ncb1m	su richiesta
Cavo con rete Ethernet 3 m	68CIPMon-Ncb3m	su richiesta
Cavo con rete Ethernet 6 m	68CIPMon-Ncb6m	su richiesta
Cavo con rete Ethernet 15 m	68CIPMon-Ncb15m	su richiesta
Cavo con rete Ethernet 30 m	68CIPMon-Ncb30m	su richiesta
Alimentatore da rete per CIPMon-SC-II		**Prezzo/EURO**
	1. parte: Connettore CIPMOn-SC-II, 2° parte: Adattatore da rete a spina 24VDC	
	Codice	
	68CIPMon-PowEU	su richiesta
Cavo di alimentazione da 24 V		**Prezzo/EURO**
per l'allacciamento all'alimentazione	1° parte: Connettore CIPMon-SC-II, 2° parte: linea di collegamento aperta (estremità del cavo)	
del cliente da 24 V	**Codice**	
Cavo di rete lungo 1 m	68CIPMon-Pwcb1m	su richiesta
Cavo di rete lungo 3 m	68CIPMon-Pwcb3m	su richiesta
Anello sensore „Donat“		**Prezzo/EURO**
	per il montaggio del sensore	
	Codice	
	68CIPMon-Donat	su richiesta

Sistema di monitoraggio CIP (CIPMon SC II)

Che cosa c'è di nuovo nel CIPMon SC II rispetto al predecessore

- Ogni alloggiamento di misura possiede un proprio indirizzo TCP/IP. In tal modo è possibile un'attivazione attraverso la rete d'esercizio ossia la rete standard
- L'elaborazione dei valori di misura avviene in modo digitale e pertanto con una maggiore rapidità e precisione
- Ridotti costi, perché è richiesto soltanto un cavo speciale per il sensore lungo 3 m
- IP 67 alloggiamento di valutazione del segnale misurato (L x P x A : 160 x 160 x 90)
- Uscite del valore di misura
  A) IP 68 connettore per uscita 4 x Relay
  B) IP 68 connettore per il cavo Ethernet al PC i / allacciamento notebook
  IP 68 connettore per cavo Ethernet per l'allacciamento alla rete
- L'allacciamento di un OnTop-Board consente l'uscita di valori misurati come segnale da 4-20mA

Al fine di garantire un processo CIP corretto sono richiesti:

Pressione costante del detergente
Forza d'impatto costante nel tempo (Impact) (DX)

-> Possibili anomalie:
improvvisa caduta di pressione nella linea mandata del detergente

-> Conseguenza:
riduzione della forza d'impatto (Impact)

-> Reazione attraverso CIPMon:
Allarme

Tempi di ciclo costanti
Velocità di rotazione costante nel tempo

-> Possibili anomalie:
Cambiamento del senso di rotazione dell'apparecchio in di seguito ad una variazione di pressione / volume, mancante azionamento

-> Conseguenza:
il ciclo non viene completato

-> Reazione attraverso CIPMon:
Allarme

Siamo volentieri a vostra disposizione per aiutarvi a scegliere un sistema di monitoraggio CIP adeguato. Contattateci per maggiori informazioni. CIP@awh.de